

Información técnica

Wanda 830 Clear Matt

—W1.05.09

Barniz mate que puede utilizarse por separado o con otros barnices Wanda para conseguir el nivel de brillo necesario. Wanda 830 Clear Matt también puede utilizarse sobre básicos base agua y base disolvente, como Wandabase WB. Existen a disposición varios endurecedores y diluyentes/activadores de la marca Wanda que permiten adecuar el barniz a diferentes condiciones de aplicación y a la legislación COV regional.



Ratio de mezcla de 830 Clear Matt

2: Wanda 830 Clear Matt
 1: Wanda 310 Hardener Standard / 300 Hardener Slow
 10% Wanda Thinners 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid

*Consulte las tablas de mezcla en las páginas siguientes.



Regla de mezcla

Utilice la regleta Wanda
 W2-W3



Equipo

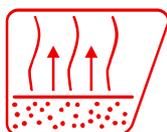
Regulación de la pistola de aplicación: 1,2-1,4 mm
 Presión de aplicación: 1,7-2,2 bar*

*Consulte el manual del usuario de la pistola utilizada.



Aplicación

2 x 1 capa
 En primer lugar, aplique una capa cerrada estirada, seguida de una capa completa estirada después del tiempo de evaporación indicado.



Evaporación

Entre capas: 5-10 minutos a 20 °C
 Antes de secar: 10-15 minutos a 20 °C



Secado

	20 °C	60 °C
Wanda 310 Hardener Standard:	2-3 horas	20-25 minutos*

*temperatura del objeto

Información técnica

Wanda 830 Clear Matt

—W1.05.09



Protección

Utilice protección respiratoria adecuada.
AkzoNobel Vehicle Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire.

Mezclas con barnices diferentes

Wanda 800 Clear VHS con 830 Clear Matt

Ratio de mezcla

2: Wanda 830 Clear Matt con 800 Clear VHS
1: Wanda 330 Hardener HS
10% Wanda 140 Thinner HS/ 130 Thinner HT

*Consulte las tablas de mezcla en las páginas siguientes.



Los niveles de brillo siguientes pueden obtenerse mezclando Clear matt con 800 Clear VHS. Esta tabla se puede utilizar como guía para conseguir diferentes niveles de brillo. Recomendamos realizar un panel de prueba para averiguar cómo influiría lo siguiente en el nivel de brillo final que se obtiene:

a) espesor de la capa aplicada
b) condiciones de secado

Acabado mate	Ratio de mezcla 3: 1: 1	Unidades de brillo
100% Wanda 830 Clear Matt		+/-15 – 25
Acabado semimate	Ratio de mezcla 2: 1: 10%	
4 volúmenes - Wanda 830 Clear Matt 1 volumen - 800 Clear VHS		+/-35 - 45
Acabado semibrillo	Ratio de mezcla 2: 1: 10%	
3 volúmenes - Wanda 830 Clear Matt 2 volumen - 800 Clear VHS		+/-60 – 75



Secado *
800 Clear VHS

20 °C
3 horas

60 °C
30-45 minutos

Información técnica

Wanda 830 Clear Matt

—W1.05.09



Wanda 810 Clear AS con 830 Clear Matt

Ratio de mezcla

- 2: Wanda 830 Clear Matt con 810 Clear AS*
- 1: Wanda 310 Hardener Standard/300 Hardener Slow
- 10% Wanda 100 Slow/110 Standard/120 Rapid

*Consulte las tablas de mezcla en las páginas siguientes.



Los niveles de brillo siguientes pueden obtenerse mezclando Clear matt con 810 Clear AS. Esta tabla se puede utilizar como guía para conseguir diferentes niveles de brillo. Recomendamos realizar un panel de prueba para averiguar cómo influiría lo siguiente en el nivel de brillo final que se obtiene:

- a) espesor de la capa aplicada
b) condiciones de secado

Acabado mate	Ratio de mezcla 2: 1: 10%	Unidades de brillo
100% Wanda 830 Clear Matt		+/-10 - 20
Acabado semimate	Ratio de mezcla 2: 1: 10%	
4 Partes en volumen - Wanda 830 Clear Matt 1 Parte en volumen - Wanda 810 Clear AS		+/-30 - 45
Acabado semibrillo	Ratio de mezcla 2: 1: 10%	
3 En volumen - Wanda 830 Clear Matt 2 Partes en volumen - Wanda 810 Clear AS		+/-50 - 75
1 Partes en volumen - Wanda 830 Clear Matt 1 Partes en volumen - Wanda 810 Clear AS		+/-70 - 85



Secado *
810 Clear AS

20 °C
4 horas

60 °C
20-30 minutos

Información técnica

Wanda 830 Clear Matt

—W1.05.09



Wanda 820 Clear AS Express con 830 Clear Matt

Ratio de mezcla

- 2: Wanda 830 Clear Matt o mezclado con 820 Clear AS Express *
- 1: Wanda 310 Hardener Standard / 300 Hardener Slow
- 10% Wanda Thinners 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid

*Consulte las tablas de mezcla en las páginas siguientes.



Los niveles de brillo siguientes pueden obtenerse mezclando Clear matt con 840 Clear VHS Slow.

Esta tabla se puede utilizar como guía para conseguir diferentes niveles de brillo.

Recomendamos realizar un panel de prueba para averiguar cómo influiría lo siguiente en el nivel de brillo final que se obtiene:

- a) espesor de la capa aplicada
- b) condiciones de secado

Acabado mate	Ratio de mezcla 2: 1: 10%	Unidades de brillo
100% Wanda 830 Clear Matt		+/-10 – 20
Acabado semimate	Ratio de mezcla 2: 1: 10%	
4 volúmenes - Wanda 830 Clear Matt		+/-30 – 40
1 volumen - Wanda 840 Clear VHS Slow		
Acabado semibrillo	Ratio de mezcla 2: 1: 10%	
3 volúmenes - Wanda 830 Clear Matt		+/-50 – 75
2 volúmenes - Wanda 840 Clear VHS Slow		
1 volumen - Wanda 830 Clear Matt		+/-70 – 85
1 volumen - Wanda 840 Clear VHS Slow		



Secado *

820 Clear AS Express

20 °C

3 horas

60 °C

15-18 minutos

Información técnica

Wanda 830 Clear Matt

—W1.05.09



Wanda 840 Clear VHS Slow con 830 Clear Matt

Ratio de mezcla

- 2: Wanda 830 Clear Matt mezclado con 840 Clear VHS Slow *
- 1: Wanda 330 Hardener HS
- 10% Wanda 140 Thinner HS / 130 Thinner HT

*Consulte la tabla de mezcla en la página siguiente.



Los niveles de brillo siguientes pueden obtenerse mezclando Wanda 830 Clear Matt con Wanda Wanda 840 Clear VHS Slow. Esta tabla se puede utilizar como guía para conseguir diferentes niveles de brillo. Recomendamos realizar un panel de prueba para averiguar cómo influiría lo siguiente en el nivel de brillo final que se obtiene:

- espesor de la capa aplicada
- condiciones de secado

Acabado mate	Ratio de mezcla 2: 1: 10%	Unidades de brillo
100% Wanda 830 Clear Matt		+/-10 - 20
Acabado semimate	Ratio de mezcla 2: 1: 10%	
4 volúmenes - Wanda 830 Clear Matt		+/-35 - 45
1 volumen - Wanda 840 Clear VHS Slow		
Acabado semibrillo	Ratio de mezcla 2: 1: 10%	
3 volúmenes - Wanda 830 Clear Matt		+/-60 - 70
2 volúmenes - Wanda 840 Clear VHS Slow		



Secado *

840 Clear VHS Slow

20 °C

6 horas

60 °C

30-45 minutos

Información técnica

Wanda 830 Clear Matt

—W1.05.09



Sustratos adecuados Básicos bases disolvente y base agua
Acabados de OEM endurecidos lijados

Regulación de la pistola y presión de aplicación Alimentación por gravedad 1,2-1,4 mm 1,7-2,2 bar*
*Consulte el manual del usuario de la pistola utilizada.

Aplicación Aplique una capa cerrada estirada, dejando un tiempo de evaporación de 5-10* minutos a 20 °C (el tiempo de evaporación depende de la combinación de endurecedor/diluyente utilizada).
A continuación, aplique una capa completa estirada con un tiempo de evaporación de 10-15* minutos a 20 °C antes del secado en cabina.

*El tiempo puede variar en gran medida en función de las circunstancias existentes en el momento de la aplicación.

Vida de mezcla Para 100% Clear 830 Matt 2-3 horas a 20 °C

Para mezclas con otros barnices, consulte la Ficha Técnica del barniz.

Limpieza del equipo Use Guncleaner base de disolvente o diluyente nitrocelulósico.

Espesor Por capa 20-25 µm
Aplicación recomendada (2 capas) 40-50 µm

Ratio de rendimiento teórico 5,5 m² / litros por capa

Nota: El rendimiento práctico depende de diversos factores, lo que incluye la forma del objeto, la rugosidad de la superficie, el método de aplicación que se vaya a utilizar y las circunstancias de aplicación.

Caducidad La vida útil del producto depende de que el producto se conserve sin abrir a 20 °C
Evite los cambios bruscos de temperatura.
Caducidad de Wanda 830 Clear Matt: 4 años a 20 °C

COV El contenido de COV de este producto (100% Wanda 830 Clear Matt) en la forma listo al uso es máx.
600 g/litro (ratio de mezcla)

Información técnica

Wanda 830 Clear Matt

—W1.05.09



Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Dirección: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: La información de esta Ficha Técnica no pretende ser exhaustiva y se basa en nuestro estado actual de conocimiento y en las leyes vigentes: toda persona que utilice el producto para cualquier propósito distinto del específicamente recomendado en la Ficha Técnica sin haber obtenido primero nuestra conformidad escrita sobre la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará por su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de exigencias de las normativas locales y la legislación. Lea siempre la Ficha de Seguridad (MSDS) y la Ficha Técnica (TDS) disponibles para este producto. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta Ficha Técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño surgido del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo estándar y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta Ficha Técnica está sujeta a modificaciones periódicas a tenor de la experiencia y nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta Ficha Técnica sea actual previamente a la utilización del producto.

Las marcas mencionadas en esta Ficha Técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.
Oficinas centrales
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Países Bajos. www.Wandarefinish.com