

# Información técnica

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01



Aparejo de dos componentes conforme a la normativa sobre COV: este aparejo de secado rápido y lijado fácil viene en 3 colores y ofrece un relleno excelente y una buena cobertura a Wandabase, agilizando y uniformando el acabado.



#### Desengrasante



#### P220-P320



#### Ratio de mezcla

4: 4 partes por volumen de Wanda 600 Filler 4:1  
 1: 1 parte de volumen de Wanda 340 Hardener Filler 4:1  
 10%: 10% por volumen de diluyentes Wanda (opcional)



#### Regla de mezcla

Utilice la regleta Wanda  
**W5**



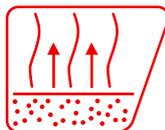
#### Equipo

Configuración de la pistola de pulverización: 1,6-2,0mm  
 Presión de aplicación: 1,6-2,0 bar



#### Aplicación

1-3 x 1 capa  
 Aplique 1-3 capas, esperando de 5 a 10 minutos entre capas para que se evapore. En caso de secado forzado, deje un tiempo mínimo de evaporación de 5-7 minutos antes de hornear.



#### Evaporación

5-10 minutos

## Información técnica

Wanda 600 Filler 4:1  
—W2.02.01



### Secado:

Seco para lijar\*:

**20 °C**

3 horas

**60 °C**

30-40 minutos

*\*Dependiendo de las circunstancias ambientales*



### Protección

Utilizar protección respiratoria adecuada.

AkzoNobel Vehicle Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire.

# Materias primas básicas

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01



|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| <b>Productos y aditivos</b>         | Wanda 600 Filler 4:1<br>Wanda 340 Hardener Filler 4:1<br>Wanda Thinners 120 Rapid/110 Standard/100 Slow   |
| <b>Materias primas básicas</b>      | Aparejo: resina acrílica<br>Endurecedor: resina de poliisocianato   |
| <b>Sustratos adecuados</b>          | Acabados existentes, incluidos:<br>Acabados acrílicos termoplásticos, imprimaciones ácidas\masillas de poliéster, superficies de acero al descubierto, imprimación epoxi de 2 componentes   |
| <b>Mezcla</b>                       | 4: 4 partes por volumen de Wanda 600 Filler 4:1<br>1: 1 parte de volumen de Wanda 340 Hardener Filler 4:1<br>10%: 10% por volumen de diluyentes Wanda (opcional)  |
| <b>Viscosidad de aplicación</b>     | 20-24 segundos a 20 °C  |
| <b>Preparación de la superficie</b> | Acabados existentes: desengrase y lije con papel de lija seco P220-P320 o con papel de lija húmedo P400-P600<br>Masillas de poliéster: lije con papel de lija seco P220-P320<br>Superficies de acero al descubierto: desengrase y lije con papel de lija seco P80-P180                            |
| <b>Vida de mezcla</b>               | 60 minutos a 20°C   |
| <b>Tiempos de secado</b>            | <b>Seco para lijar*</b><br>A 20 °C tarda 3 horas y a 60 °C, entre 30 y 40 minutos   |
| <b>Limpieza del equipo</b>          | Use Guncleaner o un diluyente nitrocelulósico   |
| <b>Espesor</b>                      | 40-50 µm por capa   |
| <b>Ratio de rendimiento teórico</b> | 10 m <sup>2</sup> / litro de pintura sin diluir si se aplica a 50 µm.<br><br><b>Nota:</b><br>La cobertura práctica depende de varios factores, como la forma de la construcción, la rugosidad de la superficie, el método de aplicación que se vaya a utilizar y las circunstancias de aplicación |

# Nota:

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01



|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Papel de lija recomendado</b> | P400-P500 para lijado en seco<br>P800-P1000 para lijado en húmedo   |
| <b>Capacidad de repintado</b>    | Todos los acabados Wanda  |
| <b>Caducidad</b>                 | 24 meses a temperaturas que oscilen entre los 5 y los 40 °C   |
| <b>Color</b>                     | Blanco, gris, negro   |
| <b>COV</b>                       | El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en la forma listo al uso es un máximo de 540 g/litro COV. Los contenidos de COV de este producto en la forma listo al uso es máx. 577 g/litro. |

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.  
Dirección: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim  
Tel: +31(0)71308-6944

#### SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: La información de esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva y se basa en nuestro estado actual de conocimiento y en las leyes vigentes: toda persona que utilice el producto para cualquier propósito distinto del específicamente recomendado en la ficha técnica sin haber obtenido primero nuestra conformidad escrita sobre la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará por su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de exigencias de las normativas locales y la legislación. Lea siempre la Ficha de Seguridad (MSDS) y la Ficha Técnica (TDS) disponibles para este producto. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño surgido del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo estándar y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta Ficha Técnica está sujeta a modificaciones periódicas a tenor de la experiencia y nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual previamente a la utilización del producto.

Las marcas mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.  
Oficinas centrales  
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Países Bajos. [www.Wandarefinish.com](http://www.Wandarefinish.com)