

Dane techniczne

Wanda 600 Filler 4:1 —W2.02.01



Dwukomponentowy, szybkoschnący podkład wypełniający, który można stosować w wersji ze szlifowaniem (spełnia wymagania LZO) lub mokro na mokro (niezgodna z LZO). Jest łatwy do szlifowania, zapewnia doskonałe wypełnienie i gładkie wykończenie. Dostępny w 3 kolorach.

Wersja ze szlifowaniem



Proporcja mieszania

4: 600 Filler 4:1

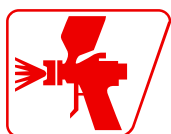
1: 340 Hardener Filler 4:1

0-10%: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Miarka

Stosować miarkę Wanda W5



Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.6 – 2.0 mm

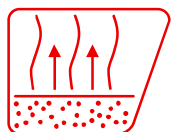
Ciśnienie robocze: 1.7 – 2.0 bary

*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego



Aplikacja

1 – 3 x 1 warstwa



Odparowanie

Między warstwami: 5 – 10 minut w 20°C

Przed suszeniem: 5 – 10 minut w 20°C



Czas schnięcia

Gotowy do szlifowania:

20°C

3 godziny

60°C

30 – 40 minut



Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.

AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne

Wanda 600 Filler 4:1 —W2.02.01



Dwukomponentowy, szybkoschnący podkład wypełniający, który można stosować w wersji ze szlifowaniem (spełnia wymagania LZO) lub mokro na mokro (niezgodna z LZO). Jest łatwy do szlifowania, zapewnia doskonałe wypełnienie i gładkie wykończenie. Dostępny w 3 kolorach.

Wersja mokro na mokro

niezgodna z LZO



Proporcja mieszania

4: 600 Filler 4:1
1: 340 Hardener Filler 4:1
1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Miarka

Stosować miarkę Wanda W6



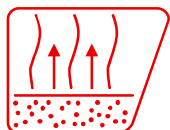
Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.2-1.4 mm
Ciśnienie robocze: 1.7-2.2 bara
*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego



Aplikacja

1-2 x 1 warstwa



Odparowanie

Między warstwami: 10-15 minut
Przed suszeniem: 15-20 minut



Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne

Wanda 600 Filler 4:1

—W2.02.01



Produkt i dodatki	600 Filler 4:1 340 Hardener Filler 4:1 100 Thinner Slow 110 Thinner Standard 120 Thinner Rapid												
Podstawowe surowce	600 Filler 4:1: żywica akrylowa Utwardzacz: żywica poliizocyjanianowa												
Właściwe podłoża	Istniejące wykończenia, w tym termoplastyczne akrylowe Stal Podkłady antykorozyjne Szpachlówki poliestrowe 2K Epoxy Primer												
Przygotowanie podłoża	Istniejące wykończenia: Odtłuścić i szlifować papierem P220-P320 na sucho lub P400-P600 na mokro Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P80-P180 na sucho Szpachlówki poliestrowe: Szlifować papierem P220-P320 na sucho												
Odcienie szarości Wanda GreyBase	Przy wyborze właściwego odcienia podkładu proszę użyć referencyjnego plakatu Wanda GreyBase lub skorzystać z odnośników podanych w systemie komputerowym: <table border="1"> <thead> <tr> <th>Wanda GreyBase</th><th>Kod</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GreyBase 30</td><td>GB-30</td></tr> <tr> <td>GreyBase 25</td><td>GB-25</td></tr> <tr> <td>GreyBase 20</td><td>GB-20</td></tr> <tr> <td>GreyBase 15</td><td>GB-15</td></tr> <tr> <td>GreyBase 10</td><td>GB-10</td></tr> </tbody> </table>	Wanda GreyBase	Kod	GreyBase 30	GB-30	GreyBase 25	GB-25	GreyBase 20	GB-20	GreyBase 15	GB-15	GreyBase 10	GB-10
Wanda GreyBase	Kod												
GreyBase 30	GB-30												
GreyBase 25	GB-25												
GreyBase 20	GB-20												
GreyBase 15	GB-15												
GreyBase 10	GB-10												
Proporcje mieszania	Wersja ze szlifowaniem 4: 600 Filler 4:1 1: 340 Hardener Filler 4:1 0-10%: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid Stosować miarkę W5 Wersja mokro na mokro 4: 600 Filler 4:1 1: 340 Hardener Filler 4:1 1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid Stosować miarkę W6												
Lepkość natryskowa	Wersja ze szlifowaniem: 20 – 24 sekund DIN Cup 4 w 20°C Wersja mokro na mokro: 16 – 18 sekund DIN Cup 4 w 20°C												
Trwałość po zmieszaniu	Wersja ze szlifowaniem: 60 minut w 20°C Wersja mokro na mokro: 90 minut w 20°C												

Dane techniczne

Wanda 600 Filler 4:1
—W2.02.01Dysza pistoletu
natryskowego
i ciśnienie robocze

Wersja ze szlifowaniem:

Zasilanie grawitacyjne	1.6 – 2.0 mm	1.7 – 2.0 bary na wlocie*
		HVLP maks. 0.7 bara na głowicy

Wersja mokro na mokro:

Zasilanie grawitacyjne	1.2 – 1.4 mm	1.7 – 2.2 bar*
		HVLP maks. 0.7 bara na głowicy

*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego

Aplikacja

Wersja ze szlifowaniem:

Nanieść 1-3 warstwy, pozostawiając do odparowania na 5-10 minut między warstwami.
Pozostawić do odparowania na 5-10 minut przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

Wersja mokro na mokro:

Nanieść 1 lub 2 pojedyncze rozlane warstwy, pozostawiając 10-15 minut na odparowanie między warstwami i 15-20 minut w 20°C przed aplikacją lakieru bazowego/nawierzchniowego.
Ponowne pokrycie: do 6 godzin w 20°C.

Czyszczenie sprzętu

Używać zmywacza Wandabase Guncleaner

Grubość powłoki

Wersja ze szlifowaniem:	40 – 50 µm na warstwę
Wersja mokro na mokro:	20 – 25 µm na warstwę

Czas schnięcia

	20°C	60°C	IR
Gotowy do szlifowania:	3 godziny	30 – 40 minut	4 minuty pół mocy 15 minut pełna moc

Teoretyczne zużycie
materiału

Wersja ze szlifowaniem:

Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona: ± 500 m²/litr

Wersja mokro na mokro:

Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona: ± 458 m²/litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.

Zalecana gradacja
papieru ściernego

Szlifowanie na sucho:

Wstępne: P280-P320

Końcowe: P400-P500

Szlifowanie na mokro:

Wstępne: P600

Końcowe: P800-P1000

Pokrywalny przez

Lakiery bazowe i dwukomponentowe nawierzchniowe Wanda

Kolor

Biały, szary, czarny

Dane techniczne

Wanda 600 Filler 4:1

—W2.02.01



Przechowywanie	Należy unikać skrajnych różnic temperatur.
Okres przechowywania	Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt jest przechowywany nieotwarty. 600 Filler 4:1: 2 lata w 20°C
LZO	2004/42/IIB(c)(540)540 Wartość graniczna UE dla tego produktu UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/litr LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 540 g/litr.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę danych materiału i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba główna

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com