

## Información técnica

# Wanda 640 Filler Multi —W2.02.05

Aparejo de dos componentes conforme con el COV, lijable y no lijable. Disponible en blanco, negro y gris para garantizar una cubrición óptima de los acabados.

### Lijable



Desengrasante



P280-P320



P400-P600



#### Ratio de mezcla de versión lijable

5: 5 partes en volumen de Wanda 640 Filler Multi Grey  
1: 1 parte en volumen de 320 Hardener Rapid/310 Hardener Standard/300 Hardener Slow  
1: 1 parte de volumen de Wanda Thinner



#### Regla de mezcla

Utilice la regleta Wanda W9



#### Equipo

Regulación de la pistola de aplicación: 1,6-2,0 mm  
Presión de aplicación: 1,6-2,0 bar

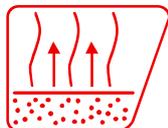


#### Aplicación

1-3 capas

## Información técnica

### Wanda 640 Multi —W2.02.05



#### Evaporación

5-10 minutos entre capas y antes de secar en cabina



#### Secado:

Seco para lijar\*:

20 °C

3 horas

60 °C

30-40 minutos

\*Dependiendo de las circunstancias ambientales



#### Protección

Utilice protección respiratoria adecuada.

AkzoNobel Vehicle Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire.

# Información técnica

## Wanda 640 Multi

### —W2.02.05



**Productos y aditivos** Wanda 640 Filler Multi Grey  
Wanda 320 Hardener Rapid / 310 Hardener Standard / 300 Hardener Slow  
Wanda Thinners 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid

**Materias primas básicas** Aparejo: Resina acrílica  
Endurecedor: Resina de poliisocianato

**Sustratos adecuados** Acabados existentes, incluidos:  
Acabados acrílicos termoplásticos,  
Wash Primers\Masillas de poliéster,  
Superficies de acero al descubierto,  
660 1K Etch Primer  
610 1K Plastic Primer  
630 2K Epoxy Primer  
Electrocapa de OEM perfectamente limpia sin lijar  
Cuando se tenga que usar en aluminio y galvanizado, primero aplique Wanda 660 1K Etch Primer.

**Preparación de la superficie** Acabados existentes: Desengrase y lije con P220-P320 seco o P400-P600 húmedo.  
Masillas de poliéster: Lije con P220-P320 seco.  
Superficies de acero al descubierto: Desengrase y lije con P220-P320 seco.

**GreyBase** Para determinar el tono de gris que debe utilizarse en el vehículo que se está reparando, utilice el póster WANDA GreyBase o la recomendación de MIXIT:

Wanda GreyBase	Código
GreyBase 30	GB-30
GreyBase 25	GB-25
GreyBase 20	GB-20
GreyBase 15	GB-15
GreyBase 10	GB-10

**Mezcla** 5: 5 partes en volumen de Wanda 640 Filler Multi Grey  
**Versión lijable** 1: 1 parte de volumen de 320 Hardener Rapid / 310 Hardener Standard / 300 Hardener Slow  
1: 1 parte de volumen de Wanda Thinners 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid

**Viscosidad de aplicación** 23-25 segundos a 20 °C

**Vida de mezcla** 60 minutos a 20°C

**Pico de fluido de la pistola y presión de aplicación** Pistola: Pico de fluido: Presión:  
Alimentación por gravedad: 1,6 – 2,0 mm 1,7-2,0 bar

**Proceso de aplicación** Aplique 1-3 capas sencillas y deje un tiempo de evaporación de 5 a 10 minutos entre capas. Si se apresura el secado, deje un tiempo mínimo de evaporación de 5-10 minutos antes del secado en cabina.

# Información técnica

## Wanda 640 Multi

### —W2.02.05



---

<b>Espesor</b>	50-60 $\mu\text{m}$ por capa
<b>Color</b>	Disponible en blanco, gris y negro
<b>COV</b>	El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en la forma listo al uso es un máximo de 540 g/litro COV. El contenido de COV de este producto en la forma listo al uso es máx. 540 g/litro.

---

# Información técnica

## Wanda 640 Multi

### —W2.02.05



Wanda 640 Filler Multi Grey es un aparejo lijable de dos componentes, de espesor medio, secado rápido, conforme con el COV y con propiedades de relleno y lijado óptimas que está disponible en blanco, negro y gris.

### No lijable



Desengrasante



P280-P320



P400-P600



#### Ratio de mezcla de versión lijable

6: 6 partes por volumen de Wanda 640 Filler Multi Grey  
 1: 1 parte de volumen de Wanda 330 Hardener HS  
 3: 3 partes de volumen de Wanda 160 Thinner Non-Sanding



#### Regla de mezcla

Utilice la regleta Wanda  
 W10



#### Equipo

Regulación de la pistola de aplicación: 1,2-1,4 mm  
 Presión de aplicación: 1,7-2,2 bar



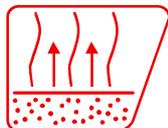
#### Aplicación

1-2 capas

## Información técnica

### Wanda 640 Multi

—W2.02.05



#### Evaporación

10-15 minutos entre capas

15-20 minutos antes de monocapa



#### Secado:

Seco para lijar\*:

20 °C

6 horas

60 °C

30 minutos

\*Dependiendo de las circunstancias ambientales



#### Protección

Utilice protección respiratoria adecuada.

AkzoNobel Vehicle Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire.

# Información técnica

## Wanda 640 Multi

### —W2.02.05



**Productos y aditivos** Wanda 640 Filler Multi Grey  
Wanda 330 Hardener HS  
Wanda Thinner 160 Thinner Non Sanding

**Materias primas básicas** Aparejo: Resina acrílica  
Endurecedor: Resina de poliisocianato

**Sustratos adecuados** Acabados existentes, incluidos:  
Acabados acrílicos termoplásticos, Wash Primers

**Preparación de la superficie** Acabados existentes: Desengrase y lije con P320 seco o P600 húmedo.

**GreyBase** Para determinar el tono de gris que debe utilizarse en el vehículo que se está reparando, utilice el póster WANDA GreyBase o la recomendación de MIXIT:

Wanda GreyBase	Código
GreyBase 30	GB-30
GreyBase 25	GB-25
GreyBase 20	GB-20
GreyBase 15	GB-15
GreyBase 10	GB-10

**Mezcla** 6: 6 partes por volumen de Wanda 640 Filler Multi  
**Versión no lijable** 1: 1 parte de volumen de Wanda 330 Hardener HS  
3: 3 partes de volumen de Wanda Thinner 160 Thinner Non Sanding

**Vida de mezcla** 90 minutos a 20°C

**Pico de fluido de la pistola y presión de aplicación** Pistola: Alimentación por gravedad: Pico de fluido: 1,2 – 1,4 mm Presión: 1,7-2,2 bar

**Proceso de aplicación** Aplique 1 o 2 capas estiradas sencillas, deje un tiempo de evaporación de 10-15 minutos entre capas y espere a que transcurran de 15 a 20 minutos a 20 °C antes de aplicar acabados bicapa/monocapa. (Repintable con acabados Wanda en 6 horas a 20 °C)

**Espesor** 15-20 µm por capa

**Color** Disponible en blanco, gris y negro

**COV** El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en la forma listo al uso es un máximo de 540 g/litro COV. El contenido de COV de este producto en la forma listo al uso es máx. 540 g/litro.

# Información técnica

## Wanda 640 Multi

### —W2.02.05

---



---

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.  
Dirección: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim  
Tel: +31(0)71308-6944

#### SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: La información de esta Ficha Técnica no pretende ser exhaustiva y se basa en nuestro estado actual de conocimiento y en las leyes vigentes: toda persona que utilice el producto para cualquier propósito distinto del específicamente recomendado en la Ficha Técnica sin haber obtenido primero nuestra conformidad escrita sobre la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará por su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de exigencias de las normativas locales y la legislación. Lea siempre la Ficha de Seguridad (MSDS) y la Ficha Técnica (TDS) disponibles para este producto. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta Ficha Técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño surgido del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo estándar y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta Ficha Técnica está sujeta a modificaciones periódicas a tenor de la experiencia y nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta Ficha Técnica sea actual previamente a la utilización del producto.

Las marcas mencionadas en esta Ficha Técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.  
Oficinas centrales  
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Países Bajos. [www.Wandarefinish.com](http://www.Wandarefinish.com)