

# Техническая Документация

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01 RUS



Двухкомпонентный быстросохнущий грунт-выравниватель, соответствующий нормативам VOC. Этот материал доступен в белом, сером и черном цветах, которые можно смешивать между собой согласно концепции GreyBase, для создания наилучшей укрывающей способности базового покрытия и акриловой эмали. Данный грунт-выравниватель имеет великолепные наполняющие свойства, очень легко обрабатывается и имеет гладкую поверхность.

### Шлифуемая версия



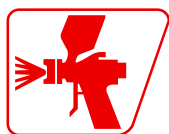
#### Пропорции

4: Wanda 600 Filler 4:1  
1: Wanda 340 Hardener Filler 4:1  
10%: Wanda thinners (опционально)



#### Мерная линейка

Использование мерной линейки  
**W5**



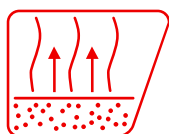
#### Оборудование

Диаметр дюзы: 1.6-2.0мм  
Рабочее давление: 1.7-2.0 bar



#### Нанесение

1-3 x 1 слоя  
Нанесите 1-3 одинарных слоя, делая выдержку 5 или 10 минут между слоями. Выдержка перед сушкой 5-7 минут.



#### Выдержка

Между слоями: 5-10 минут  
Перед сушкой: 5-10 минут



#### Сушка:

	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>
Сухой для шлифования*:	3 часа	30-40 минут

*\*Зависит от условий окружающей среды*



#### Безопасность

Использование соответствующего респиратора  
Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

# Техническая Документация

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01 RUS



Двухкомпонентный быстросохнущий грунт-выравниватель. Этот материал доступен в белом, сером и черном цветах, которые можно смешивать между собой согласно концепции GreyBase, для создания наилучшей укрывающей способности базового покрытия и акриловой эмали. Данный грунт-выравниватель имеет великолепные наполняющие свойства, очень легко обрабатывается и имеет гладкую поверхность.

### Нешлифуемая версия



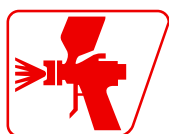
#### Пропорции

- 4: Wanda 600 Filler 4:1
- 1: Wanda 340 Hardener Filler 4:1
- 1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



#### Мерная линейка

Использование мерной линейки  
**W6**



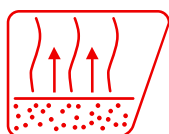
#### Оборудование

Диаметр дюзы: 1.2-1.4мм  
Рабочее давление: 1.7-2.2 bar



#### Нанесение

1-2 x 1 слоя



#### Выдержка

Между слоями: 10-15 минут  
Перед последующим покрытием: 15-20 минут



#### Безопасность

Использование соответствующего респиратора  
Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

# Техническая Документация

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01 RUS



**Продукты и добавки** Wanda 600 Filler 4:1  
Wanda 340 Отвердитель Filler 4:1  
Wanda Растворители 120 Rapid/110 Standard/100 Slow

**Основные компоненты** Грунт-выравниватель: акриловые смолы  
Отвердитель: Полиизоцианатные смолы

**Поверхности, подходящие для обработки** Существующие покрытия, включая:  
Термопластичные акриловые покрытия, травящие грунты, полиэфирные шпатлевки, голый металл, эпоксидный грунт.

**Подготовка поверхности** Существующее покрытие: Обезжиривание и шлифование; сухое с P220-P320 или с водой с P400-P600  
Полиэфирные шпатлевки: Сухое шлифование с P220-P320  
Металл: Обезжиривание и сухое шлифование с P80-P180

**GreyBase** Используйте постер WANDA GreyBase для определения оттенка серого цвета для выполнения ремонта:

Wanda GreyBase	Код
GreyBase 30	GB-30
GreyBase 25	GB-25
GreyBase 20	GB-20
GreyBase 15	GB-15
GreyBase 10	GB-10

#### Пропорции

##### Шлифуемая версия

4	Wanda 600 Filler 4:1
1	Wanda 340 Hardener Filler 4:1
10%	Wanda thinners (опционально)

##### Нешлифуемая версия

4	Wanda 600 Filler 4:1
1	Wanda 340 Hardener Filler 4:1
1	100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

**Вязкость** Шлифуемая версия: 20-24 секунд при 20°C  
Нешлифуемая версия: 16-28 секунд при 20°C

**Срок годности после смешивания** Шлифуемая версия: 60 минут при 20°C  
Нешлифуемая версия: 90 минут при 20°C

**Нанесение** Нанесите 1-3 слоя с выдержкой 5-10 минут между слоями.  
Выдержка перед началом температурной сушки 5-10 минут

#### Установки краскопульты

##### Шлифуемая версия

	Диаметр дюзы	Рабочее давление
Подача самотёком	1.6-2.0 мм	1.6-2.0 bar* HVLP max 0.7 на воздушной голове
См инструкции на краскопульт		

##### Нешлифуемая версия

	Диаметр дюзы	Рабочее давление
Подача самотёком	1.6-2.0 мм	1.6-2.0 bar*

# Техническая Документация

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01 RUS



HVLP max 0.7 на воздушной голове

	См инструкции на краскопульт			
<b>Нанесение</b>	<p><b>Шлифуемая версия:</b> Нанесите 1-3 слоя с выдержкой 5-10 минут между слоями. Выдержка перед сушкой 5-10 минут.</p> <p><b>Нешлифуемая версия:</b> Нанесите один или два одинарных полных слоя с выдержкой 10-15 минут между слоями. Необходимая выдержка перед нанесением последующего покрытия 15-20 минут.</p>			
<b>Очистка оборудования</b>	Использование растворителя для очистки Wandabase Guncleaner			
<b>Толщина пленки</b>	Шлифуемая версия: 40-50 мкм на слой Нешлифуемая версия: 20-25 мкм на слой			
<b>Время сушки</b>	<b>20°C</b>	<b>60°C</b>	<b>ИК</b>	
	Полностью сухой	3 часа	30-40 минут	50% мощности – 4 мин 100% мощности – 15 мин
<b>Теоретический расход</b>	<p><b>Шлифуемая версия:</b> При толщине пленки расход готовой к нанесению смеси 1 мкм 500 м<sup>2</sup> /литр.</p> <p><b>Нешлифуемая версия:</b> При толщине пленки расход готовой к нанесению смеси 1 мкм 458 м<sup>2</sup> /литр.</p> <p><b>Важно:</b> Практический расход материала зависит от многих факторов, в том числе: от формы детали, шероховатости поверхности, техники и условий нанесения.</p>			
<b>Рекомендованная градация абразивного материала</b>	<p>Сухое шлифование: Начальный шаг: P280-P320 Финальный шаг: P400-P500</p> <p>Шлифование с водой: Начальный шаг: P600 Финальный шаг: P800-P1000</p>			
<b>Последующие покрытия</b>	Все декоративные покрытия Wanda			
<b>Хранение</b>	Срок хранения продукта определен, когда он хранится в закрытой таре при температуре 20°C. Избегайте больших температурных перепадов.			
<b>Срок годности</b>	2 года при 20°C.			
<b>Цвет</b>	Белый, серый, черный.			
<b>VOC</b>	<p>Шлифуемая версия; В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного класса продуктов (категория изделия: IIB.d) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр. Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 540 г/литр.</p> <p>Нешлифуемая версия: Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 601 г/литр.</p>			

# Техническая Документация

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01 RUS



#### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

**ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ:** Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документации (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

#### Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

[www.Wandarefinish.com](http://www.Wandarefinish.com)

#### ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

[Sales-CR.ru@akzonobel.com](mailto:Sales-CR.ru@akzonobel.com)

[www.wandarefinish.com/ru](http://www.wandarefinish.com/ru)