

Información técnica

Wanda 630 2K Epoxy Primer

—W2.05.03

Imprimación epoxi de dos componentes con protección contra la corrosión perfecta para uso en el repintado de automóviles y vehículos comerciales ligeros. Para proyectos lijables de espesor medio o no lijables de menor espesor.

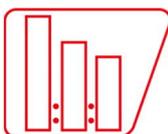
Lijable



Desengrasante



P280-P320



Ratio de mezcla

100: Wanda 630 2K Epoxy Primer

50: Wanda 360 Hardener 2K Epoxy Primer

40: Diluyentes Wanda: 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid



Regla de mezcla

Utilice la regleta Wanda
W7



Equipo

Regulación de la pistola de aplicación: 1,6-2,0 mm

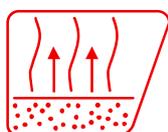
Presión de aplicación: 1,6-2,0 bar

*Consulte el manual del usuario de la pistola utilizada.



Aplicación

Repintable con todos los acabados, imprimaciones/aparejos, masillas



Evaporación

5-10 minutos

Información técnica

Wanda 630 2K Epoxy Primer

—W2.05.03



Secado:

Seco para lijar*:

20 °C

8 horas *

60 °C

45 minutos *

*Temperatura del objeto



Protección

Utilice protección respiratoria adecuada.

AkzoNobel Vehicle Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire.

Información técnica

Wanda 630 2K Epoxy Primer

—W2.05.03



Productos y aditivos	Wanda 630 2K Epoxy Primer Endurecedores: Wanda 360 Hardener 2K Epoxy Primer Diluyentes: Wanda Thinners 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid	
Materias primas básicas	Imprimación epoxi: Resinas epoxídicas Endurecedor e imprimación epoxi: Resinas amínicas	
Sustratos adecuados	Diluyentes Wanda: Mezcla de disolventes orgánicos Acabados existentes Masillas de poliéster, aparejo pulverizable de poliéster, acero, acero cincado, aluminio Laminados de poliéster Madera, madera contrachapada Electro imprimaciones OEM * *No se requiere lijado; una limpieza y un desengrase exhaustivos son suficientes.	
Viscosidad de aplicación	25 - 30 segundos DC 4 a 20 °C	
Preparación de la superficie	Acabados existentes Masillas de poliéster, aparejo pulverizable de poliéster Acero, acero cincado Aluminio Laminados de poliéster Madera, madera contrachapada	P280-P320 P280-P320 P280-P320 Scotch brite rojo P280-P320 P180-P220
Regulación de la pistola y presión de aplicación	Alimentación por gravedad	1,6-2,0 mm 1,6-2,0 bar* *Consulte el manual del usuario de la pistola utilizada.
Aplicación	Aplique 1-3 capas sencillas y deje un tiempo de evaporación de 5 a 10 minutos entre capas. Si se apresura el secado, deje un tiempo mínimo de evaporación de 5-10 minutos No añada diluyente si utilice brocha. Aplique una sola capa de 630 2K Epoxy Primer si utiliza masilla de poliéster o aparejo pulverizable de poliéster.	
Espesor	40-50 µm por capa	

Información técnica

Wanda 630 2K Epoxy Primer

—W2.05.03



Mezcla por peso lijable

	630 2K Epoxy Primer	360 Hardener Epoxy Primer	Wanda Thinners 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid
Lijable	100 g	28 g	22 g

Uso teórico litro/m²: Mezcla de 405 m²/litro lista para el uso con capa de 1 micra de espesor

Nota: El rendimiento práctico depende de diversos factores, como la forma de la construcción, la rugosidad de la superficie, el método de aplicación que se vaya a utilizar y las circunstancias de aplicación.

Limpieza del equipo Use Guncleaner o un diluyente nitrocelulósico.

Secado	Secado	20 °C	60 °C
	Endurecido	8 h	45 min
	Masillas de poliéster	45 min	15 min
	masilla a pistola	45 min	15 min
	Aparejos/Monocapas	30 min	10 min

Papel de lija recomendado antes de monocapa P400-P500 para lijado en seco
P800-P1000 para lijado en húmedo

Capacidad de repintado Monocapas Wanda
Aparejos Wanda
Masillas y aparejo pulverizable de poliéster Wanda

Nota: No aplique sobre imprimaciones fosfatantes.

Tintado Si es necesario, Wanda 630 2K Epoxy Primer se puede mezclar con Wanda Topcoat 2K MAX o Wanda Topcoat 2k 420 hasta un 5% por volumen.

La mezcla de Wanda 630 2K Epoxy Primer con cualquier color de acabado monocapa se debe remover bien antes de añadir diluyentes y endurecedores para 360 Epoxy Primer.

Uso de brocha Si Wanda 630 2K Epoxy Primer se va a aplicar con brocha, mezcle 630 2K Epoxy Primer solamente con endurecedor, pero no añada diluyente.

Caducidad Wanda 630 2K Epoxy Primer: 18 meses
Wanda 360 Hardener Epoxy Primer: 1 año

COV 2004/42/IIB(c)(540)540
El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en la forma listo al uso es un máximo de 540 g/litro COV. El contenido de COV de la versión lijable de este producto en la forma listo al uso es máx. 540 g/litro.

Información técnica

Wanda 630 2K Epoxy Primer

—W2.05.03



Imprimación epoxi de dos componentes con protección contra la corrosión perfecta para uso en el repintado de automóviles y vehículos comerciales ligeros. Para proyectos lijables de espesor medio o no lijables de menor espesor.

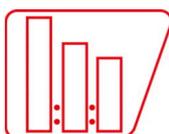
No lijable



Desengrasante



P280-P320



Ratio de mezcla

100: Wanda 630 2K Epoxy Primer

50: Wanda 360 Hardener 2K Epoxy Primer

40: Diluyentes Wanda: 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid



Regla de mezcla

Utilice la regleta Wanda
W8



Equipo

Regulación de la pistola de aplicación: 1,3-1,6 mm

Presión de aplicación: 1,7-2,2 bar

*Consulte el manual del usuario de la pistola utilizada.



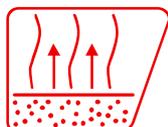
Aplicación

Repintable con todos los acabados, imprimaciones/aparejos, masillas

Información técnica

Wanda 630 2K Epoxy Primer

—W2.05.03



Evaporación
45 minutos antes de acabados



Secado:	20 °C	60 °C
Seco para lijar*:	8 horas *	45 minutos *

*Temperatura del objeto



Protección
Utilice protección respiratoria adecuada.
AkzoNobel Vehicle Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire.

Información técnica

Wanda 630 2K Epoxy Primer

—W2.05.03



Productos y aditivos	Wanda 630 2K Epoxy Primer Endurecedores: Wanda 360 Hardener 2K Epoxy Primer Diluyentes: Wanda Thinners 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid		
Materias primas básicas	Imprimación epoxi: Resinas epoxídicas Endurecedor e imprimación epoxi: Resinas amínicas		
Sustratos adecuados	Diluyentes Wanda: Mezcla de disolventes orgánicos Acabados existentes Masillas de poliéster, aparejo pulverizable de poliéster, acero, acero cincado, aluminio Laminados de poliéster Madera, madera contrachapada Imprimaciones de electrocapas de OEM * *No se requiere lijado; una limpieza y un desengrase exhaustivos son suficientes.		
Viscosidad de aplicación	23 - 27 segundos DC 4 a 20 °C		
Preparación de la superficie	Acabados existentes		P280-P320
	Masillas de poliéster, aparejo pulverizable de poliéster		P280-P320
	Acero, acero cincado		P280-P320
	Aluminio		Scotch brite rojo
	Laminados de poliéster		P280-P320
	Madera, madera contrachapada		P180-P220
Vida de mezcla	6 horas a 20 °C		
Regulación de la pistola y presión de aplicación	Alimentación por gravedad	1,3-1,6 mm	1,7-2,2 bar*
	*Consulte el manual del usuario de la pistola utilizada.		
Aplicación	Aplique 1 sola capa y deje un tiempo de evaporación de 20 minutos antes de aplicar el acabado monocapa.		
Espesor	20-25 µm por capa		

Información técnica

Wanda 630 2K Epoxy Primer

—W2.05.03



Mezcla por peso lijable

	630 2K Epoxy Primer	360 Hardener Epoxy Primer	Wanda Thinners 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid
No lijable	100 g	28 g	26 g

Uso teórico litro/m²: Versión no lijable:
Mezcla de 398 m²/litro lista para el uso con capa de 1 micra de espesor

Nota: El rendimiento práctico depende de diversos factores, como la forma de la construcción, la rugosidad de la superficie, el método de aplicación que se vaya a utilizar y las circunstancias de aplicación.

Limpieza del equipo Use Guncleaner o un diluyente nitrocelulósico.

Secado	20 °C	60 °C
Endurecido	8 h	45 min
Masillas de poliéster	45 min	15 min
Aparejo pulverizable de poliéster	45 min	15 min
Aparejos/Monocapas	30 min	10 min

Papel de lija recomendado antes de monocapa P400-P500 para lijado en seco
P800-P1000 para lijado en húmedo

Tintado Si es necesario, Wanda 630 2K Epoxy Primer se puede mezclar con Wanda Topcoat 2K MAX o Wanda Topcoat 2k 420 hasta un 5% por volumen.

La mezcla de Wanda 630 2K Epoxy Primer con cualquier color de acabado monocapa se debe remover bien antes de añadir diluyentes y endurecedores para 360 Epoxy Primer.

Uso de brocha Si Wanda 630 2K Epoxy Primer se va a aplicar con brocha, mezcle 630 2K Epoxy Primer solamente con endurecedor, pero no añada diluyente.

Caducidad Wanda 630 2K Epoxy Primer: 18 meses
Wanda 360 Hardener Epoxy Primer: 1 año

COV 2004/42/IIB(c)(540)540
El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c) en la forma listo al uso es un máximo de 540 g/litro COV. El contenido de la versión lijable de este producto en la forma listo al uso es 550 g/litro (sin cumplimiento con el COV).

Información técnica

Wanda 630 2K Epoxy Primer

—W2.05.03



Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Dirección: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: La información de esta Ficha Técnica no pretende ser exhaustiva y se basa en nuestro estado actual de conocimiento y en las leyes vigentes: toda persona que utilice el producto para cualquier propósito distinto del específicamente recomendado en la Ficha Técnica sin haber obtenido primero nuestra conformidad escrita sobre la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará por su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de exigencias de las normativas locales y la legislación. Lea siempre la Ficha de Seguridad (MSDS) y la Ficha Técnica (TDS) disponibles para este producto. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta Ficha Técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño surgido del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo estándar y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta Ficha Técnica está sujeta a modificaciones periódicas a tenor de la experiencia y nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta Ficha Técnica sea actual previamente a la utilización del producto.

Las marcas mencionadas en esta Ficha Técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.
Oficinas centrales
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Países Bajos. www.Wandarefinish.com