



本产品主要用于合金类底材，附着优良。适用于裸露的钢板、镀锌钢、铝制车体零部件、焊缝、玻璃钢等底材上，以及望达4600环氧底漆表面。施工方便，容易打磨，干燥速度快



#### 混合比例

100:1-2.5



#### 安全防护

阿克苏诺贝尔汽车修补漆推荐使用供气式面罩。

#### 适用底材

裸金属、玻璃钢、底漆，不适用于原厂漆、合金底漆表面。

#### 底材处理

在打磨工序之前，首先用除油剂除去油脂及石蜡。使用两块清洁的布料，一块用于涂抹除油剂，一块用于将油脂等最终擦去。

金属-除去表面所有锈渍，并打磨表面，直到获得洁净表面，打磨使用 P80-P120 砂纸。

原有涂层-用 P80 砂纸打磨至裸金属，并用 P180 砂纸进行打磨处理。

打磨处理之后，在喷底漆之前，再次用除油剂将工件表面彻底除油。

#### 刮涂工艺

刮板与工件保持 60°进行刮涂，避免产生气泡。请在 15°C-35°C 环境内刮涂。

刮涂结束 25 分钟后，可使用 P80 砂纸进行打磨。

#### 使用期限

3-5 分钟。

#### 注意事项

不可与 BPO 型固化剂混用。储存环境应阴凉，通风；避免阳光直射，远离火种、热源。

#### 保质期

望达 310 钣金灰：

24 个月(20°C)

# Technical Information

## W3.02.04



健康及安全数据：这些产品是为专业使用设计的。请参阅瓶罐标签及有关更详细信息的安全数据表。这些产品的使用者应遵守有关健康及安全处理的国家法律。

以上信息准确可信，但不提供担保，因为最终结果还将受到使用因素影响，而这些已超出我们的控制范围。