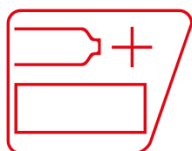


Información técnica

Wanda 500 Putty Multiuse —W3.02.01



Masilla de poliéster de dos componentes para rellenar abolladuras e irregularidades de la superficie en el repintado de vehículos. Muy buena adherencia en distintos sustratos como el acero, acero al zinc y superficies de aluminio.

**Ratio de mezcla**

100 : 2-3

100 partes de 500 Putty Multiuse

2-3 partes de endurecedor



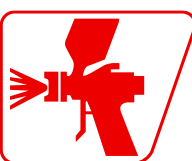
5-6 minutos

**Tiempo de secado**

18-20 minutos a 20 °C

**Antes de la aplicación de aparejo**

P220-P320

**Repintable con**

Wanda 600 Filler 4:1

**Protección**

Utilizar protección respiratoria adecuada.

AkzoNobel Vehicle Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire.

Información técnica

Wanda 500 Putty Multiuse

—W3.02.01



Productos y aditivos	Wanda 500 Putty Multiuse Endurecedor (en el kit)
Materias primas básicas	500 Putty Multiuse: Resinas de poliéster Endurecedor: Peróxido
Sustratos adecuados	• Superficies de acero • Acero recubierto de zinc • Aluminio • 2K Epoxy Primer • Laminados de poliéster • Acabados existentes • Fibra de vidrio / poliéster Nota: No aplique 500 Putty Multiuse en acabados acrílicos termoplásticos, Washprimers y Washfillers
Preparación de la superficie	• Acero: desengrase y lije con papel de lija seco P120 • Acero recubierto de zinc: desengrase y lije con papel de lija seco P220 • Aluminio: desengrase y lije con papel de lija seco P120 • Acabados existentes: lije hasta el metal desnudo con papel de lija seco P120 y contornos con lija P220-P320. • Laminados de poliéster: limpie con agua caliente, desengrase y lije con P220-P320
Ratio de mezcla	100 partes de 500 Putty Multiuse 2-3 partes de endurecedor Nota: No añada más endurecedor del que se especifica. Mezcle bien para obtener una mezcla de color uniforme.
Vida de mezcla	5-6 minutos a 20 °C

Información técnica

Wanda 500 Putty Multiuse

—W3.02.01



Proceso	Aplicar con una espátula sobre sustratos bien lijados y desengrasados.
Limpieza del equipo	Use un limpiador de pistolas con base de disolvente o un diluyente nitrocelulósico
Tiempos de secado	Seco para lijar A 20 °C tarda 18-20 minutos Si se acelera el secado, la temperatura no debe superar los 70 °C para evitar la formación de grietas, burbujas o la pérdida de adherencia.
Lijable	Papel de lija recomendado (preparación): P120-P220 para lijado en seco Papel de lija recomendado (antes del aparejo /preparador de superficies): P220-P320 para lijado en seco
Capacidad de repintado	Wanda 600 Filler 4:1
Caducidad	12 meses a temperaturas que oscilen entre los 5 y los 40 °C
COV	El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.b) en la forma listo al uso es un máximo de 250 g/litro COV. Los contenidos de COV de este producto en la forma listo al uso es máx. 105 g/litro.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
 Dirección: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
 Tel: +31(0)71308-6944

SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: La información de esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva y se basa en nuestro estado actual de conocimiento y en las leyes vigentes: toda persona que utilice el producto para cualquier propósito distinto del específicamente recomendado en la ficha técnica sin haber obtenido primero nuestra conformidad escrita sobre la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará por su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de exigencias de las normativas locales y la legislación. Lea siempre la Ficha de Seguridad (MSDS) y la Ficha Técnica (TDS) disponibles para este producto. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta hoja técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño surgido del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo estándar y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta Ficha Técnica está sujeta a modificaciones periódicas a tenor de la experiencia y nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica sea actual previamente a la utilización del producto.

Las marcas mencionadas en esta hoja técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.
 Oficinas centrales
 Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Países Bajos. www.Wandarefinish.com