

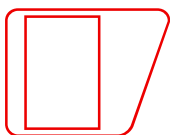
Dane techniczne

Wandabase WB

—W4.03.01



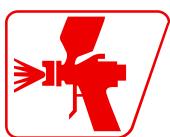
Wandabase WB to wodorozcieńczalny lakier bazowy przeznaczony do imitacji kolorów solidowych oraz z efektem. Szybkoschnący, o doskonałych właściwościach natryskowych, zapewnia wysoką siłę krycia oraz gwarantuje perfekcyjne dopasowanie koloru we wszystkich rodzajach napraw.



Proporcje mieszania

Gotowy do użycia *

* Można dodać Wandabase Activator w wysokiej temperaturze / niskiej wilgotności



Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.2 – 1.4 mm

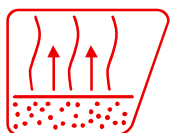
Ciśnienie robocze: 1.7 – 2.2 bara

*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego



Aplikacja

2 x 1 warstwa



Odparowanie

Miedzy warstwami: Do uzyskania pełnego matu

Przed lakierem bezbarwnym: 15 minut w 20°C



Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.

AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne

Wandabase WB

—W4.03.01



Produkt i dodatki	Wandabase WB Wandabase Activator Wandabase LP Additive								
Podstawowe surowce	Wandabase WB: żywice schnące fizycznie								
Właściwe podłoża	Wykończenia OEM 600 Filler 4:1 610 1K Plastic Primer 620 Primer Light Grey/Dark Grey 630 2K Epoxy Primer 640 Filler Multi Grey 650 Filler HB 5:1 670 Filler HB 4:1 Grey Uwaga: Nie nakładać bezpośrednio na reaktywne podkłady gruntujące								
Proporcje mieszania	Wandabase WB jest gotowy do użycia Uwaga: Można dodać Wandabase Activator (5 – 10%): – w celu uzyskania właściwej lepkości natryskowej jasnych kolorów metalicznych – przy niskiej wilgotności względnej lub wysokich temperaturach W bardzo wysokich temperaturach i/lub przy niskiej wilgotności można dodać do 20% Wandabase Activator. Wszystkie tonery należy delikatnie wstrząsnąć przed wymieszaniem receptury. Po dodaniu wszystkich tonerów niezbędne jest dokładne wymieszanie koloru. Optymalna wielkość sитеk dla produktu wodorozcieńczalnego – 125 µm								
Lepkość	20 – 30 sekund DIN Cup 4 w temp. 20°C								
Trwałość po zmieszaniu	<table><tr><td>Kolory solidowe i perłowe:</td><td>3 miesiące w temp. 20°C</td></tr><tr><td>Kolory metaliczne, które nie zawierają tonera W001:</td><td>1 tydzień w temp. 20°C</td></tr><tr><td>Kolory metaliczne, które zawierają toner W001:</td><td>1 dzień w temp. 20°C</td></tr></table> Uwaga: Dodanie Wandabase LP Additive wydłuża trwałość zmieszanych kolorów metalicznych do 3 miesięcy.			Kolory solidowe i perłowe:	3 miesiące w temp. 20°C	Kolory metaliczne, które nie zawierają tonera W001:	1 tydzień w temp. 20°C	Kolory metaliczne, które zawierają toner W001:	1 dzień w temp. 20°C
Kolory solidowe i perłowe:	3 miesiące w temp. 20°C								
Kolory metaliczne, które nie zawierają tonera W001:	1 tydzień w temp. 20°C								
Kolory metaliczne, które zawierają toner W001:	1 dzień w temp. 20°C								
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze	Zasilanie grawitacyjne	1.2 – 1.4 mm	1.7 – 2.2 bara* HVLP maks. 0.7 bara na głowicy						
	*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego								

Dane techniczne

Wandabase WB

—W4.03.01



Aplikacja

Kolory metaliczne i perłowe:

Nanieść jedną pojedynczą warstwę i pozostawić do odparowania, aż do osiągnięcia pełnego matu. Następnie nanieść cieńszą warstwę, aż do osiągnięcia pełnego krycia. W razie potrzeby nanieść warstwę prószoną redukując ciśnienie robocze o 0.5 bara na wlocie powietrza i zwiększając odległość pomiędzy pistoletem a elementem lakierowanym.

Kolory solidowe:

Nanieść jedną pełną warstwę. Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania pełnego matu. Nanieść kolejną pełną warstwę i ponownie pozostawić do odparowania do uzyskania pełnego matu. Powtarzać, aż do całkowitego pokrycia. Warstwa prószona nie jest wymagana przy kolorach solidowych.

Naprawa miejscowa i cieniowanie:

Nanieść cienkie warstwy lakieru bazowego (na zakładkę) przy ciśnieniu aplikacji 1.5 bara do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić powłokę do odparowania między warstwami, aż do uzyskania pełnego matu. Następnie cieniować powłokę, aż do zgubienia odkurzu i uzyskania gładkiej powierzchni (tylko kolory metaliczne). Ciśnienie aplikacji 1.5 bara.

Uwagi:

- Tonery metaliczne przed pierwszym użyciem należy dokładnie wymieszać
- Podczas naprawy miejscowej nie jest konieczne przecieranie ściereczką pyłochłonną między warstwami
- Nanieść pełną warstwę czystego W000 jako pierwszą warstwę w celu zapewnienia lepszego efektu metalicznego
- W przypadku koloru metalicznego można dodać do końcowej warstwy prószonej 50% czystego W000
- Nie nakładać zbyt grubych warstw podczas wykonywania naprawy miejscowej
- Wandabase WB jest gotowy do użycia
- Można dodać Wandabase Activator (5 – 10%):
 - o w celu uzyskania właściwej lepkości natryskowej jasnych kolorów metalicznych
 - o w celu uniknięcia odkurzu podczas lakierowania większych obiektów
 - o przy niskiej wilgotności względnej lub wysokich temperaturach
- Po dodaniu wszystkich tonerów (a przed dodaniem aktywatora) niezbędne jest dokładne wymieszanie koloru
- Przy aplikacji czystego metalicznego koloru Wandabase WB, należy zawsze dodać toner W000 w proporcji mieszania 1:4 (1 część tonera metalicznego : 4 części W000)
- Umyć pistolet przy pomocy Wandabase Guncleaner WB bezpośrednio po użyciu

Czas pracy można skrócić zwiększając prędkość powietrza (np. stosując dysze dry-jet).

Czyszczenie sprzętu

Używać wodorozcieńczalnego zmywacza Wandabase Guncleaner WB

Grubość powłoki

Na warstwę: 10 – 15 µm
Zalecana aplikacja (2 warstwy): 20 – 30 µm

Czas ponownej aplikacji

Wandabase WB należy pokryć lakierem bezbarwnym po minimalnym czasie odparowania 15 minut, ale w ciągu 24 godzin.

Dane techniczne

Wandabase WB

—W4.03.01



Pokrywalny przez	800 Clear VHS 810 Clear AS 820 Clear AS Express 830 Clear Matt
Teoretyczne zużycie materiału	Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona: $\pm 190 \text{ m}^2/\text{litr}$ Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.
Przechowywanie	Należy unikać skrajnych różnic temperatur.
Okres przechowywania	Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt jest przechowywany nieotwarty. Wandabase WB tonery: 1 – 4 lat w 20°C.
LZO	2004/42/IIB(c)(420)400 Wartość graniczna UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia to maks. 420 g/litr LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 400 g/litr.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę danych materiału i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba główna

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com