Wanda 900 Clear Flash —W1.05.23



Barniz de dos componentes conforme con el COV para uso sobre Wandabase MAX y Wandabase WB. Para todas las reparaciones en condiciones más cálidas, desde pequeños retoques hasta repintado total. Wanda 900 Clear Flash ofrece un excelente brillo, aspecto y durabilidad con tiempo de secado rápido.

APLICACIÓN ESTÁNDAR



Ratio de mezcla

900 Clear Flash410 Hardener Flash

10% 200 Thinner Flash Fast / 210 Thinner Flash Standard



Regla de mezcla

Utilice la regleta Wanda

W2



Equipo

Regulación de la pistola de aplicación: 1.2-1.3 mm

Presión de aplicación: 1.7-2.2 bar *Consultar el manual de la pistola



Aplicación

½ + 1 capa



Evaporación

Entre capas: 3-5 minutos Antes de secar: 5 minutos



Secado

900 Clear Flash / 200 Thinner Flash Fast 900 Clear Flash / 210 Thinner Flash Standard

60°C

15 minutos* 20 minutos*

* Temperatura del objeto



Protección

Utilice protección respiratoria adecuada.

AkzoNobel Vehicle Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire.

Wanda 900 Clear Flash —W1.05.23



Barniz de dos componentes conforme con el COV para uso sobre Wandabase MAX y Wandabase WB. Para todas las reparaciones en condiciones más cálidas, desde pequeños retoques hasta repintado total. Wanda 900 Clear Flash ofrece un excelente brillo, aspecto y durabilidad con tiempo de secado rápido.

APLICACIÓN HT



Ratio de mezcla

910 Clear Flash HT420 Hardener Flash HT210 Thinner Flash Standard



Regla de mezcla

Utilice la regleta Wanda W2



Equipo

Regulación de la pistola de aplicación: 1.2-1.3 mm

Presión de aplicación: 1.7-2.2 bar *Consultar el manual de la pistola



Aplicación

½ + 1 capa



Evaporación

Entre capas: 3-5 minutes Antes de secar: 5 minutes



Secado

910 Clear Flash HT / 420 Hardener Flash HT

60°C

20 minutos*

* Temperatura del objeto



Protección

Utilice protección respiratoria adecuada.

AkzoNobel Vehicle Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire.

Wanda 900 Clear Flash —W1.05.23



Productos y aditivos

900 Clear Flash 910 Clear Flash HT 410 Hardener Flash 420 Hardener Flash HT 200 Thinner Flash Fast 210 Thinner Flash Standard

Materias primas

900 Clear Flash: Resinas acrílicas 910 Clear Flash HT: Resinas acrílicas Hardener: Resinas Pol-isocianato

Sustratos adecuados

Acabados de origen Wandabase MAX Wandabase WB

Ratio Mezcla

Aplicación estándar 2: 900 Clear Flash 1: 410 Hardener Flash

10%: 200 Thinner Flash Fast / 210 Thinner Flash Standard

Usar regleta W2

Aplicación HT

910 Clear Flash HT420 Hardener Flash HT210 Thinner Flash Standard

Usar regleta W2

Viscosidad

DC4 15-17 segundos a 20°C

Vida de mezcla

900 Clear Flash / 200 Thinner Flash Fast 900 Clear Flash / 210 Thinner Flash Standard 910 Clear Flash HT / 420 Hardener Flash HT 1 hora a 20°C 3 hora a 20°C 3 hora a 30°C

Regulación de la pistola y presión de aplicación

Alimentación por gravedad

Pico de fluido Presión 1.2-1.3 mm 1.7-2.2 bar*

HVLP máx. 0.7 bar en el pico de fluido

*consultar manual de la pistola

Aplicación

Aplicar una capa media cerrada, permitiendo un tiempo de evaporación entre capas de entre 3-5

minutos.

Después, aplicar una capa mojada completa permitiendo 5 minutos de evaporación antes de secar.

Limpieza del equipo

Usar Wandabase Guncleaner

Espesor

Aplicación recomendada (2 capas) 45-60 µm

Wanda 900 Clear Flash —W1.05.23



Tiempos de secado	Seco al manejo: 900 Clear Flash / 200 Thinner Flash Fast 900 Clear Flash / 210 Thinner Flash Standard 910 Clear Flash HT / 420 Hardener Flash HT		60°C* 15 minutos 20 minutos 20 minutos
Rendimiento teórico	Mezcla lista para el uso con capa de 1 micra de espesor: ± 522 m²/litro El rendimiento práctico depende de diversos factores, como la forma del objeto, la rugosidad de la superficie, el método y las circunstancias de aplicación.		
Pulido	Listo para pulir al menos 1 hora después de que se enfríe a temperatura ambiente (tras ciclo de secado completo)		
Almacenamiento	Evitar fluctuaciones extremas de temperatura.		
Caducidad	La vida útil del producto se dete 900 Clear Flash: 910 Clear Flash HT: 410 Hardener Flash: 420 Hardener Flash HT: 200 Thinner Flash Fast: 210 Thinner Flash Standard:	rmina cuando los productos se almac 2 años a 20°C 2 años a 20°C 1 año a 20°C 1 año a 20°C 1 año a 20°C 1 año a 20°C	enan sin abrir.
VOC	2004/42/IIB(d)(420)420 El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIB.d) en la forma listo al uso es un máximo de 420 g/litro COV. El contenido de COV de este producto en la forma listo al uso es máx. 420 g/litro.		

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.

Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim

Tel: +31(0)71308-6944

SOLO PARA USO PROFESIONAL CON EQUIPO ADECUADO DE HS&E

NOTA IMPORTANTE: La información de esta Ficha Técnica no pretende ser exhaustiva y se basa en nuestro estado actual de conocimiento y en las leyes vigentes: toda persona que utilice el producto para cualquier propósito distinto del específicamente recomendado en la Ficha Técnica sin haber obtenido primero nuestra conformidad escrita sobre la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará por su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de exigencias de las normativas locales y la legislación. Lea siempre la Ficha de Seguridad (MSDS) y la Ficha Técnica (TDS) disponibles para este producto. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta Ficha Técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo estándar y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta Ficha Técnica está sujeta a modificaciones periódicas a tenor de la experiencia y nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta Ficha Técnica sea actual previamente a la utilización del producto.

Las marcas mencionadas en esta Ficha Técnica son marcas registradas o licenciatarias de AkzoNobel. Oficinas centrales

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Países Bajos. www.Wandarefinish.com