

Dane techniczne

Wanda 2K Topcoat 420

—W1.03.03



Dwukomponentowy lakier nawierzchniowy spełniający wymagania LZO. Przeznaczony do aplikacji na podkłady wypełniające Wanda oraz istniejące wykończenia. Może być stosowany do wszystkich rodzajów napraw, niezależnie od ich rozmiarów. 2K Topcoat 420 to doskonały połysk, wygląd i trwałość oraz krótki czas schnięcia.



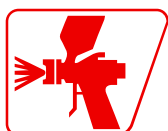
Proporcje mieszania

2: 2K Topcoat 420
1: 330 Hardener HS
20% 140 Thinner HS / 190 Thinner HS Slow



Miarka

Stosować miarkę Wanda W3



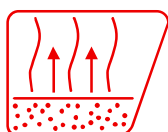
Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.2 – 1.4 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 – 2.2 bara
*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego



Aplikacja

2 x 1 warstwa



Odparowanie

Miedzy warstwami: 1 – 3 minut w 20°C
Przed suszeniem: 5 minut w 20°C



Czas schnięcia:

20°C
12 godzin

60°C
30 minut



Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne

Wanda 2K Topcoat 420

—W1.03.03



Produkt i dodatki	2K Topcoat 420 330 Hardener HS 140 Thinner HS 190 Thinner HS Slow		
Podstawowe surowce	2K Topcoat 420: żywice akrylowe i poliestrowe Utwardzacz: żywice poliizocyjanianowe		
Właściwe podłoża	Wykończenia OEM 600 Filler 4:1 610 1K Plastic Primer 620 Primer Light Grey/Dark Grey 630 2K Epoxy Primer 640 Filler Multi Grey 650 Filler HB 5:1 660 1K Etch Primer 670 Filler HB 4:1 Grey		
Przygotowanie podłoża	Odtłuścić przy użyciu Wandabase Degreaser Szlifować papierem P400-P500 na sucho lub P800-P1000 na mokro		
Proporcje mieszania	2: 2K Topcoat 420 1: 330 Hardener HS 20% 140 Thinner HS / 190 Thinner HS Slow		
Lepkość natryskowa	17 – 22 sekund DIN Cup 4 w temp. 20°C		
Trwałość po zmieszaniu	45 minut w temp. 20°C		
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze	Zasilanie grawitacyjne	1.2 – 1.4 mm	1.7 – 2.2 bara* HVLP maks. 0.7 bara na głowicy
	*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego		
Aplikacja	Nanieść rozlaną zamkniętą warstwę, pozostawiając do odparowania na 1-3 minut w temp. 20°C. Czas odparowania może się różnić w zależności od warunków podczas aplikacji. Następnie nanieść pełną warstwę, pozostawiając do odparowania na 5 minut w temp. 20°C przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.		
Czyszczenie sprzętu	Używać zmywacza Wandabase Guncleaner		
Grubość powłoki	Zalecana aplikacja (2 warstwy)	50 – 60 µm	
Czas schnięcia		20°C 12 godzin	60°C 30 minut
	Suszenie promiennikiem podczerwieni: Możliwość manipulacji	4 minuty (niska moc)	8 minut (wysoka moc)

Dane techniczne

Wanda 2K Topcoat 420

—W1.03.03



Pasta matująca

Aby obniżyć poziom połysku do 2K Topcoat 420 można dodać pastę matującą 42-00

Poziom połysku	2K Topcoat 420 części wagowo	2K Topcoat 420 42-00 części wagowo
Półmat	100	75
Mat	100	150

Uwaga:

Ilość dodanej pasty matującej 2K Topcoat 420 42-00 zależy od oczekiwanego poziomu połysku, dlatego nie można podać minimalnej zalecanej ilości.

Teoretyczne zużycie materiału

Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona: $\pm 415 \text{ m}^2/\text{litr}$

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.

Możliwość polerowania

Gotowy do polerowania minimum 1 godzinę po całkowitym wysuszeniu.

Przechowywanie

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Okres przechowywania

Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt jest przechowywany nieotwarty.
2K Topcoat 420: 4 lata w 20°C.

LZO

2004/42/IIB(d)(420)420

Wartość graniczna UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB. d) w postaci gotowej do użycia to maks. 420 g/litr LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 420 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę danych materiału i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba główna

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com