

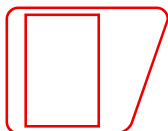
Technické informace

Wandabase WB

—W4.03.01



Wandabase WB je vodouředitelná báze pro vytvoření hladkých odstínů (uni) a odstínů s efektem (met., perl.). Umožňuje snadnou aplikaci kombinovanou s dobrou kryvostí a výbornou metalickou orientací, rychlé schnutí a dokonalou barevnou shodu pro všechny druhy oprav. Poskytuje konzistentní výsledky profesionální kvality a šetří čas.



Míchací poměr

Pripraveno k použití*

* Wandabase Activator může být přidán v horkých/suchých podmínkách.



Vybavení

Nastavení stříkací pistole: 1.2-1.4 mm

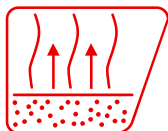
Aplikační tlak: 1.7-2.2 bar

* Viz uživatelská příručka používané stříkací pistole.



Aplikace

2 x 1 vrstva



Odvětrání

Mezi vrstvami:

Do matného povrchu

Před aplikací čirého laku:

15 minut



Bezpečnost

Používejte vhodnou respirační ochranu.

AkzoNobel Vehicle Refinishes doporučuje použití masku s přívodem čerstvého vzduchu.

Technické informace

Wandabase WB

—W4.03.01



Produkt a přísady	Wandabase WB Wandabase Activator Wandabase LP Additive		
Základní suroviny	Basecoat: Fyzikálně schnoucí pojivo		
Vhodné podklady	Originální podklady 600 Filler 4:1 610 1K Plastic Primer 620 Primer Light Grey/Dark Grey 630 2K Epoxy Primer 640 Filler Multi Grey 650 Filler HB 5:1 670 Filler HB 4:1 Grey Note: Neaplikujte přímo na podklady obsahující kyseliny (etch primers)		
Míchání	Wandabase WB je směs připravena k použití Poznámka: Přidejte 5-10% Activator Waterborne: - k úpravě viskozity metalických odstínů - v případě horkých/suchých podmínek - Při extrémně vysokých teplotách a/nebo nízké vlhkosti je možné přidat až 20% Wanda Activator. Jednotlivé komponenty/plechovky by měli být před mícháním směsi jemně protřepány Míchaná směs musí být důkladně promíchána Pro optimální přecedení použijte vhodná sítká, velikost: 125µm		
Viskozita	20-30 sekund DIN kelímek 4 při 20°C		
Doba zpracovatelnosti	Hladké a perleťové odstíny: 3 měsíce při 20°C Metalické odstíny neobsahující component W001: 1 týden při 20°C Metalické odstíny obsahující component W001: 1 den při 20°C Poznámka: Přidáním Wandabase LP Additive prodloužíte zpracovatelnost metalických odstínů až na 3 měsíce.		
Nastavení stříkací pistole a aplikační tlak	Tyska	Tlak	
	Gravitační	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar*
			HVLP max 0.7 bar na vzdušníku
	* Viz uživatelská příručka používané stříkací pistole.		

Technické informace

Wandabase WB

—W4.03.01



Aplikace

Metalické a perleťové barvy:

Naneste jednu vrstvu, nechte odvětrat, dokud vrstva zcela nezaschne (matný povrch). Aplikujte následující lehčí vrstvu, dokud nedosáhnete pokrytí. V případě potřeby dokončete záprachem sníženým pracovním tlakem o 0,5 baru na vstupu vzduchu a zvětšením vzdálenosti mezi stříkáací pistolí a předmětem.

Hladké barvy:

Naneste jednu plnou celou vrstvu. Nechte odvětrat, dokud není povrch zcela matný. Naneste další vrstvu a znovu ji nechte odvětrat, dokud nebude matná, opakujte, dokud nedosáhnete pokrytí, záprach nátěr není u hladkých barev nutný.

Bodové opravy a rozstříky:

Základní barvu aplikujte v tenkých (překrývajících se) vrstvách s plně spuštěnou stříkáací pistolí při stříkáacím tlaku 1,5 baru, dokud není dosaženo překrytí. Mezi jednotlivými vrstvami nechte odvětrat, dokud není povrch matný, poté dvakrát rozstříknete na okolní plochu (pouze metalické barvy) s nastaveným tlakem 1,5 bar.

Poznámka:

Metalické tonery je nutné před prvním použitím řádně pomíchat.

- Při provádění bodových oprav není nutné použití antistatické utěrky mezi vrstvami
- Pro lepší orientaci metalického komponentu aplikujte plnou vrstvu čistého W000
- U metalických odstínů je možné přidat 50% čistého W000 do finální vrstvy
- Neaplikujte silné vrstvi při provádění bodových oprav
- Wandabase WB je v zásadě připraveno k použití
- Je možné přidat 5-10% Activator Waterborne:
 - o Pro úpravu viskozity světlých metalických barev
 - o Pro úpravu tvorby overspreje při lakování velkých ploch
 - o Při teplých/suchých podmínkách
- Namíchané barvy je nutné řádně promíchat před přidáním Activatoru WB
- If a pure Wandabase WB metallic mixing color will be applied, always add Wandabase WB tinter W000 in the ratio: 1 part Metallic :4 parts W000) Při aplikaci čisté metalické barvy Wandabase WB, vždy přidejte Wandabase WB tinter W000 v poměru: 1 díl Metallic :4 díly W000)
- K čištění vybavení použijte Wandabase Guncleaner WB ihned po použití

Následující číré laky lze aplikovat po minimální době odvětrání 15 minut, maximálně po 24 hodinách.

Wanda 800 Clear VHS

Wanda 810 Clear AS

Wanda 820 Clear AS Express

Pracovní čas lze zkrátit zrychlením proudění vzduchu použitím vzduchové pistole "Dry-Jet".

Čištění vybavení

Použijte Wandabase Guncleaner WB

Síla vrstvy

Na jednu vrstvu: 10-15 pm
Doporučená aplikace (2 vrstvy): 20-30pm

Doba přelakovatelnosti

Wandabase WB může být přelakován po minimální době sušení cca. 15 minut (matný povrch), maximálně do 24 hodin.

Technické informace

Wandabase WB

—W4.03.01



Přelakovatelné	800 Clear VHS 810 Clear AS 820 Clear AS Express 830 Clear Matt 840 Clear VHS Slow
Teoretická kryvost	Směs připravená k použití v síle vrstvy $\pm 190 \text{ m}^2/\text{liter}$ Praktická kryvost je závislá na mnoha faktorech, jako je tvar předmětu, drsnost povrchu, způsob aplikace a podmínky aplikace.
Skladovatelnost	Skladovatelnost neotevřených tonerů Wandabase WB je stanovena na 1-4 roky při 20°C Vyvarujte se extrémním teplotním výkyvům.
VOC	2004/42/IIB(d)(420)400 Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420 g/litr VOC. Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. 400 g/litr.

AkzoNobel Car Refinish B.V.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoliv osoba, která produkt používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím produktu ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek nátěrů zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované pro Akzo Nobel.

Ředitelství

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com