

Technické informace

Wanda 640 Multi Grey

—W2.02.05



Dvousložkový plnič vyhovující VOC legislativě s možností brusné i nebrusné varianty. K dispozici v bílé, černé a šedé barvě pro optimální krytí vrchní barvy.

Brusná varianta



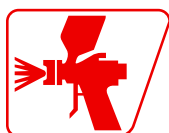
Míchací poměr

- 5: 640 Filler Multi Grey
- 1: 300 Hardener Slow / 310 Hardener Standard / 320 Hardener Rapid
- 1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Míchací tyčinka

Použijte míchací tyčinku Wanda W9



Vybavení

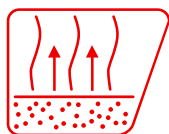
Nastavení stříkací pistole: 1.6-2.0 mm
Aplikační tlak: 1.6-2.0 bar

* Viz uživatelská příručka používané stříkací pistole.



Aplikace

1-3 x 1 vrstva



Odvětrání

Mezi vrstvami: 5-10 minut
Před sušením: 5-10 minut



Sušení

Suché k broušení:

20°C

3 hodiny

60°C

25-30 minut



Bezpečnost

Používejte vhodnou respirační ochranu.

AkzoNobel Vehicle Refinishes doporučuje použití masku s přívodem čerstvého vzduchu.

Technické informace

Wanda 640 Multi Grey

—W2.02.05



Dvousložkový plnič vyhovující VOC legislativě s možností brusné i nebrusné varianty. K dispozici v bílé, černé a šedé barvě pro optimální krytí vrchní barvy.

Nebrusná varianta

v souladu s VOC



Míchací poměr

- 6: 640 Filler Multi Grey
- 1: 330 Hardener HS
- 3: 160 Thinner Non Sanding



Míchací tyčinka

Použijte míchací tyčinku Wanda
W10



Vybavení

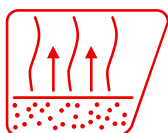
Nastavení stříkací pistole: 1.2-1.4mm
Aplikační tlak: 1.7-2.2 bar

* Viz uživatelská příručka používané stříkací pistole.



Aplikace

1-2 x 1 vrstva



Odvětrání

Mezi vrstvami: 10-15 minut
Před aplikací barvy: 15-20 minut



Bezpečnost

Používejte vhodnou respirační ochranu.

AkzoNobel Vehicle Refinishes doporučuje použití masku s přívodem čerstvého vzduchu.

Technické informace

Wanda 640 Multi Grey

—W2.02.05



Dvousložkový plnič s možností brusné i nebrusné varianty. K dispozici v bílé, černé a šedé barvě pro optimální krytí vrchní barvy.

Nebrusná varianta

není v souladu s VOC



Míchací poměr

- 5: 640 Filler Multi Grey
- 1: 300 Hardener Slow / 310 Hardener Standard / 320 Hardener Rapid
- 2: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Míchací tyčinka

Použijte míchací tyčinku Wanda



Vybavení

Nastavení stříkací pistole: 1.2-1.4mm

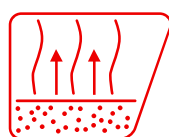
Aplikační tlak: 1.7-2.2 bar

* Viz uživatelská příručka používané stříkací pistole.



Aplikace

1-2 x 1 vrstva



Odvětrání

Mezi vrstvami: 10-15 minut

Před aplikací barvy: 15-20 minut



Bezpečnost

Používejte vhodnou respirační ochranu.

AkzoNobel Vehicle Refinishes doporučuje použití masku s přívodem čerstvého vzduchu.

Technické informace

Wanda 640 Multi Grey

—W2.02.05



Produkt a přísady

640 Filler Multi Grey
300 Hardener Slow
310 Hardener Standard
320 Hardener Rapid
330 Hardener HS
100 Thinner Slow
110 Thinner Standard
120 Thinner Rapid
160 Thinner Non Sanding

Základní suroviny

Plnič: Akrylové pryskyřice
Hardener: Polyisokyanátové pryskyřice

Vhodné podklady

Originální povrchy vč. termoplastických povrchů
Ocel
Polyesterové tmely,
660 1K Etch Primer
610 1K Plastic Primer
630 2K Epoxy Primer
Důkladně očištěné nebroušené OEM povrchy "electrocoat"

Příprava povrchu

Originální povrchy: Odmastit povrch a brousit hrubostí P220-P320 (suché) nebo P400-P600 (mokré)
Ocel: Odmastit povrch a brousit hrubostí P80-P180
Polyesterové tmely: brousit na sucho hrubostí P220-P320

Koncept šedých odstínů

Pro zjištění vhodného odstínu šedé pro prováděnou opravu použijte doporučení v MIXIT nebo použijte plakát WANDA Koncept šedých odstínů.

Wanda Koncept šedých odstínů	Code
GreyBase 30	GB-30
GreyBase 25	GB-25
GreyBase 20	GB-20
GreyBase 15	GB-15
GreyBase 10	GB-10

Technické informace

Wanda 640 Multi Grey

—W2.02.05



Míchání

Brusná varianta

- 5: 640 Filler Multi Grey
 1: 300 Hardener Slow / 310 Hardener Standard / 320 Hardener Rapid
 1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Použijte míchací tyčinku **W9**

Nebrusná varianta, v souladu s VOC

- 6: 640 Filler Multi Grey
 1: 330 Hardener HS
 3: 160 Thinner Non Sanding

Použijte míchací tyčinku **W10**

Nebrusná varianta, není v souladu s VOC

- 5: 640 Filler Multi Grey
 1: 300 Hardener Slow / 310 Hardener Standard / 320 Hardener Rapid
 2: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Použijte míchací tyčinku

Viskozita

Brusná varianta:	23-25 sekund DIN kelímek 4 při 20°C
Nebrusná varianta, v souladu s VOC:	15-18 sekund DIN kelímek 4 při 20°C
Nebrusná varianta, není v souladu s VOC:	15-18 sekund DIN kelímek 4 při 20°C

Doba zpracovatelnosti

Brusná varianta:	60 minut při 20°C
Nebrusná varianta, v souladu s VOC:	90 minut při 20°C
Nebrusná varianta, není v souladu s VOC:	90 minut při 20°C

Nastavení stříkací pistole a aplikační tlak

	Tyska	Tlak
Brusná varianta		
Gravitační	1.6-2.0 mm	1.6-2.0 bar* HVLP max 0.7 bar na vzdušníku
Nebrusná varianta		
Gravitační	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar* HVLP max 0.7 bar na vzdušníku

* Viz uživatelská příručka používané stříkací pistole.

Aplikace

Brusná varianta

Aplikujte 1-3 jednotlivé vrstvy, mezi vrstvami nechte odvětrat 5 - 10 minut. Pokud je plnič sušen, nechte odvětrat před sušením min. 5-10 minut odvětrat.

Nebrusná varianta

Aplikujte 1 nebo 2 jednotlivé vrstvy, mezi vrstvami nechte odvětrat 10-15 minut. Před aplikací vrchního laku/báze nechte odvětrat 15 – 20 minut při 20°C. Přelakovatelné do 6 hodin při 20°C.

Čištění vybavení

Použijte Wandabase Guncleaner



Síla vrstvy	Brusná varianta: 50-60 µm na vrstvu Nebrusná varianta: 15-20 µm na vrstvu
Doby schnutí	Suché pro broušení: 20°C 3 hodiny 60°C 25-30 minut IR 4 minut poloviční výkon 8 minut plný výkon
Teoretická kryvost	Brusná varianta: Směs připravená k použití v síle vrstvy 1 µm: ± 400 m²/litr na vrstvu Nebrusná varianta: Směs připravená k použití v síle vrstvy 1 µm: ± 366 m²/litr na vrstvu Praktická kryvost je závislá na mnoha faktorech, jako je tvar předmětu, drsnost povrchu, způsob aplikace a podmínky aplikace.
Doporučené brusivo	Suché broušení: Počáteční broušení: P280-P320 Finální broušení: P400-P500 Mokrý broušení: Počáteční broušení: P600 Finální broušení: P1000
Přelakovatelnost	Všechny vrchní laky Wanda
Skladovatelnost	Skladovatelnost neotevřeného produktu 640 Filler Multi Grey je stanovena na 2 roky při 20°C Vyvarujte se extrémním teplotním výkyvům.
Barva	Bílá, Šedá, Černá
VOC	2004/42/IIB(c)(540)540 Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr VOC. Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Address: Rijksweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoliv osoba, která produkt používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučeno v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás, ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (at v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikace tohoto produktu. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě je studovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím produktu ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek nátěrů zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované pro Akzo Nobel.

Ředitelství

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com