

Technické informace

Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03



Dvousložkový základní epoxidový plnič s dokonalou antikorozní ochranou pro použití při lakování automobilů a lehkých užitkových vozidel. Má středně silnou plnicí schopnost v brusné verzi nebo nižší schopnost v nebrusné verzi.

Brusná varianta



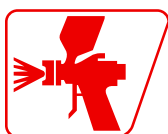
Míchací poměr

100: 630 2K Epoxy Primer
50: 360 Hardener 2K Epoxy Primer
40: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Míchací tyčinka

Použijte míchací tyčinku Wanda
W7



Vybavení

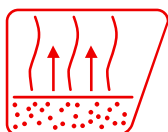
Nastavení stříkací pistole: 1.6-2.0 mm
Aplikační tlak: 1.6-2.0 bar

* Viz uživatelská příručka používané stříkací pistole.



Aplikace

1-3 x 1 vrstva



Odvětrání

Mezi vrstvami: 5-10 minutes
Před sušením: 5-10 minutes



Sušení

Suché k broušení:

20°C

8 hodin

60°C

45 minut



Bezpečnost

Používejte vhodnou respirační ochranu.

AkzoNobel Vehicle Refinishes doporučuje použití masku s přívodem čerstvého vzduchu.

Technické informace

Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03



Dvousložkový základní epoxidový plnič s dokonalou antikorozní ochranou pro použití při lakování automobilů a lehkých užitkových vozidel. Má středně silnou plnicí schopnost v brusné verzi nebo nižší schopnost v nebrusné verzi.

Nebrusná varianta



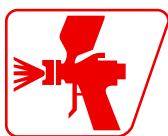
Míchací poměr

100: 630 2K Epoxy Primer
50: 360 Hardener 2K Epoxy Primer
50: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Míchací tyčinka

Použijte míchací tyčinku Wanda
W8



Vybavení

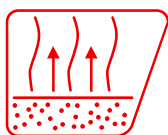
Nastavení stříkací pistole: 1.3-1.6 mm
Aplikační tlak: 1.7-2.2 bar

* Viz uživatelská příručka používané stříkací pistole.



Aplikace

1 x 1 vrstva



Odvětrání

Mezi vrstvami: 30 minut



Bezpečnost

Používejte vhodnou respirační ochranu.

AkzoNobel Vehicle Refinishes doporučuje použití masky s přívodem čerstvého vzduchu.

Technické informace

Wanda 630 2K Epoxy Primer

—W2.05.03



Produkt a přísady	630 2K Epoxy Primer 360 Hardener 2K Epoxy Primer 100 Thinner Slow 110 Thinner Standard 120 Thinner Rapid	
Základní suroviny	Epoxy Primer: Hardener:	Epoxidové pryskyřice Aminové pryskyřice
Vhodné podklady	Originální povrchy Ocel Pozinkovaná ocel Hliník Polyesterové tmely Polyesterové plniče Polyesterové lamináty Dřevo, překližka Důkladně očištěné nebroušené OEM povrchy "electrocoat"	
Příprava povrchu	Originální povrchy: Odmastit povrch a brousit hrubostí P220-P320 (suché) nebo P400-P600 (mokré) Ocel: Odmastit a brousit hrubostí P280-P320 Pozinková ocel: Odmastit a brousit hrubostí P280-P320 Hliník: Odmastit a obrousit červenou textilií "Scotch Brite" Polyesterové tmely: Brousit hrubostí P220-P320 (suché) Polyesterové lamináty: Odmastit a brousit hrubostí P280-P320 Dřevo, překližka: Brousit hrubostí P180-P220	
Míchací poměr	Brusná varianta 100: 630 2K Epoxy Primer 50: 360 Hardener 2K Epoxy Primer 40: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid Použijte míchací tyčinku W7 Nebrusná varianta 100: 630 2K Epoxy Primer 50: 360 Hardener 2K Epoxy Primer 50: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid Použijte míchací tyčinku stick W8	
Tónování	630 2K Epoxy Primer může být tónován do 5% objemu produkty Wanda Topcoat 2K MAX nebo Wanda Topcoat 2K 420 <i>Před přidáním tužidla a ředidla důkladně promíchejte</i>	
Viskozita	Brusná varianta: Nebrusná varianta:	25 - 30 sekund DIN kelímek 4 při 20°C 23 - 27 sekund DIN kelímek 4 při 20°C
Doba zpracovatelnosti	Brusná varianta: Nebrusná varianta:	4 hodiny při 20°C 6 hodin při 20°C

Technické informace

Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03



Nastavení stříkací pistole a aplikační tlak

	Tryska	Tlak
Brusná varianta		
Gravitační	1.6-2.0 mm	1.6-2.0 bar* HVLP max 0.7 bar na vzdušníku
Nebrusná varianta		
Gravitační	1.3-1.6 mm	1.7-2.2 bar* HVLP max 0.7 bar na vzdušníku

* Viz uživatelská příručka používané stříkací pistole.

Aplikace

Brusná varianta

Aplikujte 1-3 jednotlivé vrstvy, mezi vrstvami nechte odvětrat 5 - 10 minut. Pokud je plnič sušen, nechte odvětrat před sušením min. 5-10 minut odvětrat.

Nebrusná varianta

Aplikujte 1 plnou vrstvu. Před aplikací vrchního laku/báze nechte odvětrat 30 minut při 20°C. Přelakovatelné do 24 hodin při 20°C.

Aplikace štětcem

630 2K Epoxy Primer lze nanášet štětcem. Míchejte pouze s Tužidlem, nepřidávejte žádné ředidlo

Čištění vybavení

Použijte Wandabase Guncleaner

Síla vrstvy

Brusná varianta:	40-50 µm na vrstvu
Nebrusná varianta:	20-25 µm na vrstvu

Doby schnutí

	20°C	60°C	IR
Suché pro broušení	8 hodin	45 minut	3 minut poloviční výkon 9 minut plný výkon
Na polyesterový tmetl	45 minut	15 minut	
Na polyesterový plnič	45 minut	15 minut	
Na plniče/vrchní laky	30 minut	10 minut	

Teoretická kryvost

Směs připravená k použití v síle vrstvy 1µm: ± 405 m²/litr na vrstvu
Praktická kryvost je závislá na mnoha faktorech, jako je tvar předmětu, drsnost povrchu, způsob aplikace a podmínky aplikace.

Doporučené brusivo

Suché broušení:
Počáteční broušení: P280-P320
Finální broušení: P400-P500

Mokrý broušení:
Počáteční broušení: P600
Finální broušení: P800-P1000

Přelakovatelnost

Vrchní laky Wanda
Plniče a základy Wanda
Tmely a polyesterové plniče Wanda
Note: Neaplikujte na "etch primery"

Technické informace

Wanda 630 2K Epoxy Primer

—W2.05.03



Skladovatelnost	Skladovatelnost neotevřeného produktu 630 2K Epoxy Primer je 18 měsíců při 20°C Vyvarujte se extrémním teplotním výkyvům
VOC	2004/42/II B(c)(540)540 Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB.c) ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr VOC. Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. 540 g/litr. Obsah VOC nebrusné varianty tohoto produktu ve formě připravené k použití je 550 g/litr (není v souladu s VOC)

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ S VHODNÝM VYBAVENÍM HS & E

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoli osoba, která produkt používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím produktu ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek nátěrů zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované pro Akzo Nobel.

Ředitelství

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com