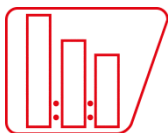


Technické informace

Wanda 2K Topcoat 420 —W1.03.03



Dvousložkový vrchní nátěr vyhovující VOC legislativě pro použití na plniče Wanda a stávající povrchové úpravy. Lze jej použít pro všechny velikosti oprav. Wanda 2K Topcoat 420 má vynikající lesk, vzhled a odolnost s rychlou dobou schnutí



Míchací poměr

2: 2K Topcoat 420
1: 330 Hardener HS
20% 140 Thinner HS / 190 Thinner HS Slow



Míchací tyčinka

Použijte míchací tyčinku Wanda
W3



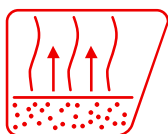
Vybavení

Nastavení stříkací pistole: 1.2-1.4 mm
Aplikační tlak: 1.7-2.2 bar
* Viz uživatelská příručka používané stříkací pistole.



Aplikace

2 x 1 vrstva



Odvětrání

Mezi vrstvami: 1-3 minuty
Před sušením: 5 minut



Sušení

20°C
12 hodin

60°C
30 minut



Bezpečnost

Používejte vhodnou respirační ochranu.
AkzoNobel Vehicle Refinishes doporučuje použití masky s přívodem čerstvého vzduchu.

Technické informace

Wanda 2K Topcoat 420

—W1.03.03



Produkt a přísady	2K Topcoat 420 330 Hardener HS 140 Thinner HS 190 Thinner HS Slow		
Základní suroviny	2K Topcoat 420: Akrylové a polyesterové pryskyřice Hardener: Polyisokyanátové pryskyřice		
Vhodné podklady	Originální podklady 600 Filler 4:1 610 1K Plastic Primer 620 Primer Grey/Dark 630 2K Epoxy Primer 640 Filler Multi 650 Filler HB 5:1 White/Grey/Black 660 1K Etch Primer 670 Filler HB 4:1 Grey		
Příprava povrchu	Suché broušení P400-P500 nebo Mokré broušení P800-1000 Čištění povrchu: Wandabase Degreaser		
Míchací poměr	2: 2K Topcoat 420 1: 330 Hardener HS 20%: 140 Thinner HS / 190 Thinner HS Slow Použijte míchací tyčinku W3		
Vskozita	17-22 sekund DIN kelímek 4 při 20°C		
Doba zpracovatelnosti	45 minut při 20°C.		
Nastavení stříkací pistole a aplikační tlak	Gravitační	Tryska 1.2-1.4 mm	Tlak 1.7-2.2 bar* HVLP max 0.7 bar na vzdušníku
	* Viz uživatelská příručka používané stříkací pistole.		
Aplikace	Aplikujte rovnoměrnou uzavřenou vrstvu a nechte 1 – 3 minuty odvětrat. Poté naneste druhou plnou vrstvu. Doba odvětrání může být ovlivněna podmínkami při aplikaci. Před sušením nechte 5 minut odvětrat.		
Čištění vybavení	Použijte Wandabase Guncleaner		
Síla vrstvy	Na vrstvu 25-30 µm		
Doby schnutí		20°C 12 hodin	60°C 30 minut
	Infra zářič:	4 minuty nízký výkon	8 minut vysoký výkon

Technické informace

Wanda 2K Topcoat 420

—W1.03.03



Teoretická kryvost Směs připravená k použití v síle vrstvy 1 μm : $\pm 415 \text{ m}^2/\text{liter}$
Praktická kryvost je závislá na mnoha faktorech, jako je tvar předmětu, drsnost povrchu, způsob aplikace a podmínky aplikace.

Leštitelnost Leštitelné minimálně 1 hodinu po úplném ochlazení objektu.

Korekce lesku Pokud je požadována nižší úroveň lesku je možné přidat 2K Topcoat 420 42-00 Gloss Corrector.

Stupeň lesku	2K Topcoat Parts/Weight	2K Topcoat 420 Gloss Corrector parts/weight
Polo-Matt	100	75
Matt	100	150

Poznámka: Přidané množství 42-00 Gloss Corrector závisí na požadované úrovni lesku/matru. 2K Topcoat 420 42-00 Gloss Corrector je přidáván pouze v případě snížení úrovně lesku.

Skladovatelnost Skladovatelnost neotevřeného produktu 2K Topcoat 2K 420 MM je stanovena na 4 roky při 20°C. Vyvarujte se extrémním teplotním výkyvům.

VOC **2004/42/IIB(d)(420)420**
Limitní hodnota EU pro tento produkt (kategorie produktu: IIB.d) ve formě připravené k použití je max. 420 g/litr VOC. Obsah VOC v tomto výrobku ve formě připravené k použití je max. 420 g/litr.

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.
Address: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim
Tel: +31(0)71308-6944

POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ Informace v tomto datovém listu nelze považovat za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a na současných právních předpisech: jakákoli osoba, která produkt používá pro jiný účel, než který je výslovně doporučený v technickém datovém listu, bez předchozího získání písemného potvrzení od nás ohledně vhodnosti výrobku pro zamýšlený účel, činí tak na své vlastní riziko. Uživatel je vždy zodpovědný za to, aby podnikl všechny nezbytné kroky pro splnění požadavků stanovených místními předpisy a legislativou. Vždy si přečtěte materiálový list a technický list pro daný výrobek, je-li k dispozici. Všechna doporučení, která dáváme, nebo jakékoli prohlášení o výrobku (ať v tomto datovém listu nebo jinde) jsou podle našich nejlepších znalostí správná, ale nemáme kontrolu nad kvalitou nebo podmínkami podkladu a nad mnoha dalšími faktory, které ovlivňují použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud specificky písemně nepotvrdíme něco jiného, nepřijímáme jakoukoli odpovědnost za výkonnost výrobku nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití výrobku. Všechny dodávané výrobky a uvedená technická doporučení podléhají našim standardním prodejním podmínkám. Měli byste si vyžádat kopii tohoto dokumentu a pečlivě jej prostudovat. Informace obsažené v tomto datovém listu podléhají čas od času změnám na základě zkušeností a naší strategie neustálého vývoje. Uživatel je odpovědný za to, že si před použitím produktu ověří aktuálnost tohoto datového listu.

Názvy značek nátěrů zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované pro Akzo Nobel.

Ředitelství

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com