

Техническая Документация

Wanda 600 Filler 4:1

—W2.02.01 RUS



Двухкомпонентный быстросохнущий грунт-выравниватель, соответствующий нормативам VOC. Этот материал доступен в белом, сером и черном цветах, которые можно смешивать между собой согласно концепции GreyBase, для создания наилучшей укрывающей способности базового покрытия и акриловой эмали. Данный грунт-выравниватель имеет великолепные наполняющие свойства, очень легко обрабатывается и имеет гладкую поверхность.

Шлифуемая версия



Пропорции

4: Wanda 600 Filler 4:1
 1: Wanda 310 Hardener Standard/ 340 Hardener Filler 4:1
 10%: Wanda thinners (опционально)



Мерная линейка

Использование мерной линейки
W5



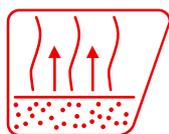
Оборудование

Диаметр дюзы: 1.6-2.0мм
 Рабочее давление: 1.7-2.0 bar



Нанесение

1-3 x 1 слоя
 Нанесите 1-3 одинарных слоя, делая выдержку 5 или 10 минут между слоями. Выдержка перед сушкой 5-7 минут.



Выдержка

Между слоями: 5-10 минут
 Перед сушкой: 5-10 минут



Сушка:

	20°C	60°C
Сухой для шлифования*:	3 часа	30-40 минут

**Зависит от условий окружающей среды*



Безопасность

Использование соответствующего респиратора
 Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Техническая Документация

Wanda 600 Filler 4:1

—W2.02.01 RUS



Двухкомпонентный быстросохнущий грунт-выравниватель. Этот материал доступен в белом, сером и черном цветах, которые можно смешивать между собой согласно концепции GreyBase, для создания наилучшей укрывающей способности базового покрытия и акриловой эмали. Данный грунт-выравниватель имеет великолепные наполняющие свойства, очень легко обрабатывается и имеет гладкую поверхность.

Нешлифуемая версия



Пропорции

- 4: Wanda 600 Filler 4:1
- 1: Wanda 310 Hardener Standard/ 340 Hardener Filler 4:1
- 1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard



Мерная линейка

Использование мерной линейки
W6



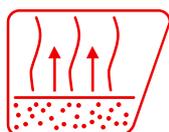
Оборудование

Диаметр дюзы: 1.2-1.4мм
Рабочее давление: 1.7-2.2 bar



Нанесение

1-2 x 1 слоя



Выдержка

Между слоями: 10-15 минут
Перед последующим покрытием: 15-20 минут



Безопасность

Использование соответствующего респиратора
Akzo Nobel Car Refinishes рекомендует использовать респиратор с внешней подачей воздуха.

Техническая Документация

Wanda 600 Filler 4:1

—W2.02.01 RUS



Продукты и добавки
 Wanda 600 Filler 4:1
 Wanda 310 Hardener Standard
 Wanda 340 Hardener Filler 4:1
 Wanda Растворители 110 Standard/100 Slow

Основные компоненты
 Грунт-выравниватель: акриловые смолы
 Отвердитель: Полиизоцианатные смолы

Поверхности, подходящие для обработки
 Существующие покрытия, включая:
 Термопластичные акриловые покрытия, травящие грунты, полиэфирные шпатлевки, голый металл, эпоксидный грунт.

Подготовка поверхности
 Существующее покрытие: Обезжиривание и шлифование; сухое с P220-P320 или с водой с P400-P600
 Полиэфирные шпатлевки: Сухое шлифование с P220-P320
 Металл: Обезжиривание и сухое шлифование с P80-P180

GreyBase
 Используйте постер WANDA GreyBase для определения оттенка серого цвета для выполнения ремонта:

Wanda GreyBase	Код
GreyBase 30	GB-30
GreyBase 25	GB-25
GreyBase 20	GB-20
GreyBase 15	GB-15
GreyBase 10	GB-10

Пропорции

Шлифуемая версия	
4	Wanda 600 Filler 4:1
1	Wanda 310 Hardener Standard/ 340 Hardener Filler 4:1
10%	Wanda thinners (опционально)

Нешлифуемая версия	
4	Wanda 600 Filler 4:1
1	Wanda 310 Hardener Standard/ 340 Hardener Filler 4:1
1	100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard

Вязкость
 Шлифуемая версия: 20-24 секунд при 20°C
 Нешлифуемая версия: 16-28 секунд при 20°C

Срок годности после смешивания
 Шлифуемая версия: 60 минут при 20°C
 Нешлифуемая версия: 90 минут при 20°C

Нанесение
 Нанесите 1-3 слоя с выдержкой 5-10 минут между слоями.
 Выдержка перед началом температурной сушки 5-10 минут

Техническая Документация

Wanda 600 Filler 4:1

—W2.02.01 RUS



Установки краскопульта	Шлифуемая версия	Диаметр дюзы	Рабочее давление	
	Подача самотёком	1.6-2.0 мм	1.6-2.0 bar* HVLP max 0.7 на воздушной голове	
	См инструкции на краскопульт			
	Нешлифуемая версия	Диаметр дюзы	Рабочее давление	
	Подача самотёком	1.6-2.0 мм	1.6-2.0 bar* HVLP max 0.7 на воздушной голове	
	См инструкции на краскопульт			
Нанесение	Шлифуемая версия:	Нанесите 1-3 слоя с выдержкой 5-10 минут между слоями. Выдержка перед сушкой 5-10 минут.		
	Нешлифуемая версия:	Нанесите один или два одинарных полных слоя с выдержкой 10-15 минут между слоями. Необходимая выдержка перед нанесением последующего покрытия 15-20 минут.		
Очистка оборудования	Использование растворителя для очистки Wandabase Guncleaner			
Толщина пленки	Шлифуемая версия: 40-50 мкм на слой Нешлифуемая версия: 20-25 мкм на слой			
Время сушки	20°C	60°C	ИК	
	Полностью сухой	3 часа	30-40 минут	50% мощности – 4 мин 100% мощности – 15 мин
Теоретический расход	Шлифуемая версия:	При толщине пленки расход готовой к нанесению смеси 1 мкм 500 м ² /литр.		
	Нешлифуемая версия:	При толщине пленки расход готовой к нанесению смеси 1 мкм 458 м ² /литр.		
	Важно:	Практический расход материала зависит от многих факторов, в том числе: от формы детали, шероховатости поверхности, техники и условий нанесения.		
Рекомендованная градация абразивного материала	Сухое шлифование:	Начальный шаг: P280-P320 Финальный шаг: P400-P500		
	Шлифование с водой:	Начальный шаг: P600 Финальный шаг: P800-P1000		
Последующие покрытия	Все декоративные покрытия Wanda			
Хранение	Срок хранения продукта определен, когда он хранится в закрытой таре при температуре 20°C. Избегайте больших температурных перепадов.			
Срок годности	2 года при 20°C.			
Цвет	Белый, серый, черный.			

Техническая Документация

Wanda 600 Filler 4:1

—W2.02.01 RUS



VOC	Шлифуемая версия; В соответствии с Европейскими нормами VOC, предельное содержание летучих органических соединений для данного класса продуктов (категория изделия: IIB.d) в готовой к нанесению смеси составляет 540 г/литр. Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 540 г/литр. Нешлифуемая версия: Параметр VOC данного продукта в готовой к нанесению смеси составляет не более 601 г/литр.
------------	---

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

ВАЖНОЕ ЗАМЕЧАНИЕ: Информация, содержащаяся в данной спецификации, не предназначена для трактования как исчерпывающая и основана на наших современных знаниях и действующем законодательстве. Любое лицо, использующее данный продукт в любых целях, отличных от явно указанных в технической инструкции, без предварительного получения от нас письменного подтверждения соответствия продукта предполагаемым целям, делает это на свой страх и риск. Предпринятие всех необходимых мер по соблюдению требований местных правил и законодательства является всегда ответственностью пользователя. Пользователь должен всегда ознакомиться с Сертификатом Безопасности (MSDS) и Технической документацией (TDS) продукта, если таковые существуют. Все наши рекомендации или заявления, делаемые в отношении этого продукта (изложенные в этой спецификации или иные) являются верными, насколько это может быть нам максимально известно, однако качество или состояние поверхности, на которую наносится продукт, также как и многие факторы, влияющие на использование и нанесение продукта, находятся вне нашего контроля. Таким образом, если только мы письменно не дали наше согласие об обратном, мы не принимаем на себя какой-либо ответственности за выполнение продуктом своих функций, а также за любой убыток или вред, возникший в результате применения продукта. Все поставляемые продукты и технические рекомендации регламентируются нашими стандартными условиями продажи. Запросите экземпляр этого документа и тщательно его изучите. Информация, содержащаяся в данной спецификации, может время от времени обновляться в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования. Перед использованием продукта потребитель должен удостовериться, что располагает наиболее свежей версией данной спецификации.

Названия марок или продуктов, упомянутые в данном документе, являются собственными или лицензированными торговыми марками AkzoNobel.

Головная организация:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.Wandarefinish.com

ООО «Акзо Нобель Автопокрытия»

Российская Федерация, Московская область, 141400, г. Химки, квартал Клязьма, 1Б

Тел. (495) 795-0149, Факс (495) 960-2972

Sales-CR.ru@akzonobel.com

www.wandarefinish.com/ru