

技术说明书

Wanda 8800 Clear VHS
W1.05.21 CHN 15 Sep 2020



望达 8800 超高浓清漆可轻松实现高光泽表面，此种可兼容挥发性有机化合物的清漆涂料适用于从局部修补到整车喷涂等各类应用需求，该款清漆可提供卓越的整体喷涂效果。



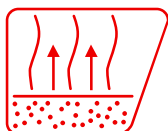
混合比例
100:50:10



喷涂设备
重力喷枪：1.2-1.4mm 工作压力：1.7-2.2 巴



喷涂方法
喷涂两个单涂层。
先喷涂一层中湿层，然后在完成指定闪干后喷涂一层完整涂层。



闪干时间
层间闪干：5-10 分钟（20°C）
烘烤前闪干：5-10 分钟（20°C）



干燥时间
725HS 稀释剂：
20°C 2 小时
60°C 30 分钟*
*以板件温度作为标准



安全防护
阿克苏诺贝尔汽车修补漆推荐使用供气式面罩。

详细信息可参阅完整的产品技术说明书



产品及其配套产品 望达 8800 超高浓清漆
望达 520 高浓固化剂
望达 725HS 稀释剂

适用底材 完好的干燥原厂漆
望达水性底色漆

喷涂粘度 16-18 秒 DC4 (20°C)

喷枪设备及压力 重力喷枪: 1.2-1.4mm 工作压力: 1.7-2.2 巴在空气入口处
HVLV 重力喷枪最大值 0.6-0.7 巴在空气帽处

喷涂方法 先喷涂一层中湿层, 然后在指定闪干时间过后喷涂一层完整涂层。
闪干时间的长短很大程度上受喷涂作业条件影响。

混合后使用期限 725HS 稀释剂 30 分钟 (20°C)

	20°C	60°C
725HS 稀释剂		
不粘尘	60 分钟	10 分钟
可装配	2 小时	30 分钟
红外线烤灯	5 分钟低功率	8 分钟低功率

红外线烤灯 在 5 分钟低功率及 8 分钟高功率下干燥处理

打磨 冷却至少 1 小时后准备抛光打蜡

涂层厚度 推荐喷涂 (2 个涂层) 45-60μm

理论覆盖率 混合后待喷涂清漆在 1 微米涂层厚度下每升可用于约 552 平方米。(实际材料用量取决于许多因素, 如: 物体形状、表面的粗糙程度、施工方法及施工环境等)

设备清洗 使用喷枪清洁剂或硝酸基纤维素稀释剂



产品储存

所列产品保质期为假定产品在 20°C 环境下处于未开封储存状态。
应避免出现极端的温度波动。

保质期

望达 8800 超高浓清漆 1 年 (20°C)

可挥发性有机化合物

欧盟对于该款产品 (产品类别: IIB.d) 混合后待喷涂状态下挥发性有机化合物限制值的最大值为 420 克/升。本产品混合后待喷涂状态下的挥发性有机化合物含量最大值为 418 克/升。

健康及安全数据: 这些产品是为专业使用设计的。请参阅瓶罐标签及有关更详细信息的安全数据表。这些产品的使用者应遵守有关健康及安全处理的国家法律。

以上信息准确可信, 但不提供担保, 因为最终结果还将受到使用因素影响, 而这些已超出我们的控制范围。

Akzo Nobel Performance Coatings (Changzhou) Co., Ltd.
Address: 22F, Eco City, No.1788 West Nanjing Road
Shanghai, 200040

仅供专业人员使用

重要注意事项 本技术说明书中的信息并未预期达到详尽无遗的程度, 它基于我们当前的知识水平和法律: 未事先获得我方对产品是否适用于预期用途进行的书面确认, 任何人将产品用于技术数据表中特别推荐以外的任何用途时, 都将自负风险。用户始终负责采取所有必要措施, 以满足当地规则和法律中提出的要求。如有可能, 请务必阅读本产品的材料数据表和技术数据表。就我们所知, 我们所提供的所有建议或我们就产品作出的任何声明 (无论在本数据表中, 还是在其它方面) 是正确信息, 但我们无法控制基底的质量或状况、或者影响产品使用和涂装的多种因素。因此, 除非我们另行书面约定, 对产品性能或使用产品而引起的任何损失或损害, 我们不承担任何责任。所提供的产品和技術建议都必须遵循我们的销售标准条款和条件。您应要求获得本档的一份副本, 并仔细阅读。按照经验和我们的持续开发政策, 本数据表中所含信息会不时地进行修改。在使用产品前, 用户有责任核实本数据表为当前版本。

在本数据表中所述的品牌名称均为阿克苏诺贝尔的商标, 或许可阿克苏诺贝尔使用的商标。

Coatings brand names mentioned in this data sheet are trademarks of or are licensed to AkzoNobel.

Head Office

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.wandarefinish.com