

Dane techniczne

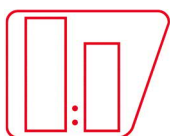
Wandabase MAX

—W1.09.02



Wandabase MAX to bazowy system lakierów mieszalnikowych pozwalający na tworzenie kolorów solidowych, perłowych i metalicznych. Z odpowiednim rozcieńczalnikiem może być wykorzystany przy drobnych i średnich naprawach, jak również całkowitych przelakierowaniach. Zapewnia bardzo dobre krycie i szybkie schnięcie.

Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/WE.



Proporcje mieszania

100: Wandabase MAX

50–80: 100 Thinner Slow /110 Thinner Standard /120 Thinner Rapid



Miarka

Stosować miarkę Wanda
W11 / W12



Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.2 – 1.4 mm

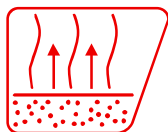
Ciśnienie robocze: 1.7 – 2.2 bara

*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego



Aplikacja

2 – 3 x 1 warstwa



Odparowanie

Między warstwami: 3 – 5 minut w 20°C

Przed lakierem bezbarwnym: 15 minut w 20°C



Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.

AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne

Wandabase MAX

—W1.09.02



Produkt i dodatki	Wandabase MAX 100 Thinner Slow 110 Thinner Standard 120 Thinner Rapid		
Podstawowe surowce	Wandabase MAX: żywice schnące fizycznie		
Właściwe podłoża	Wykończenia OEM 600 Filler 4:1 610 1K Plastic Primer 620 Primer Light Grey/Dark Grey 630 2K Epoxy Primer 640 Filler Multi Grey 650 Filler HB 5:1 670 Filler HB 4:1 Grey Uwaga: Nie nakładać bezpośrednio na reaktywne podkłady gruntujące		
Proporcje mieszania	100: Wandabase MAX 50-80: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid Stosować miarkę W11 / W12		
Lepkość	13 – 17 sekund DIN Cup 4 w temp. 20°C		
Trwałość po zmieszaniu	6 miesięcy w temp. 20°C 4 godziny w temp. 20°C (po dodaniu utwardzacza)		
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze	Zasilanie grawitacyjne	1.2 – 1.4 mm	1.7 – 2.2 bara* HVLP maks. 0.7 bara na głowicy
	*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego		
Aplikacja	Kolory metaliczne i perłowe: Nanieść jedną pojedynczą warstwę i pozostawić do odparowania, aż do osiągnięcia pełnego matu. Następnie nanieść cieńszą warstwę, aż do osiągnięcia pełnego krycia. W razie potrzeby nanieść warstwę prószoną, redukując ciśnienie robocze o 0,5 bara na wlocie powietrza i zwiększając odległość pomiędzy pistoletem a elementem lakierowanym do 30 – 40 cm. Kolory solidowe: Nanieść jedną pełną warstwę. Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania pełnego matu. Nanieść kolejną pełną warstwę i ponownie pozostawić do odparowania do uzyskania pełnego matu. Powtarzać aż do całkowitego pokrycia. Warstwa prószona nie jest wymagana przy kolorach solidowych. Naprawa miejscowa i cieniowanie: Nanieść cienkie warstwy lakieru bazowego (na zakładkę) przy ciśnieniu aplikacji 1.5 bara, do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić powłokę do odparowania między warstwami, aż do uzyskania pełnego matu. Następnie cieniować powłokę, aż do zgubienia odkurzu i uzyskania gładkiej powierzchni (tylko kolory metaliczne). Ciśnienie aplikacji: 1.,5 bara. Pozostawić do odparowania na minimum 15 minut w temperaturze 20°C przed aplikacją lakieru bezbarwnego.		

Dane techniczne

Wandabase MAX

—W1.09.02



Czyszczenie sprzętu	Używać zmywacza Wandabase Guncleaner
Grubość powłoki	Na warstwę: 7 – 9 µm Zalecana aplikacja (2 warstwy): 14 – 18 µm
Czas ponownej aplikacji	Wandabase MAX należy pokryć lakierem bezbarwnym w ciągu: Kolory solidowe: 5 godzin Kolory metaliczne i perłowe: 48 godzin (2 dni) Uwaga: Aby wydłużyć czas do pokrycia lakierem bezbarwnym kolorów solidowych do 48 godzin (2 dni), należy wymieszać Wandabase MAX w następujący sposób: Dokładnie wymieszać kolor Wandabase MAX przed dodaniem 10% utwardzacza Wanda. Dokładnie wymieszać, następnie dodać rozcieńczalnik Wanda i ponownie dokładnie wymieszać.
Pokrywalny przez	810 Clear AS 820 Clear AS Express 830 Clear Matt 850 Clear Easy 860 Clear AS HS
Teoretyczne zużycie materiału	Gotowa do użycia mieszanka przy grubości warstwy 1 mikrona: $\pm 140 \text{ m}^2/\text{litr}$ Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.
Przechowywanie	Należy unikać skrajnych różnic temperatur.
Okres przechowywania	Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt jest przechowywany nieotwarty. Wandabase MAX: 4 lata w 20°C.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę danych materiału i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba główna

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com