

Dane techniczne

Wanda 650 Filler HB 5:1 —W2.02.04



Dwukomponentowy, wysokiej jakości podkład wypełniający o krótkim czasie utwardzania. Charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami szlifierskimi, a także wysoką wydajnością i łatwą aplikacją. 650 Filler HB 5:1 występuje w kolorach czarnym, białym i szarym, które można ze sobą mieszać.



Proporcje mieszania

5: 650 Filler HB 5:1
1: 350 Hardener HB 5:1
0-20%: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Miarka

Stosować miarkę Wanda W9



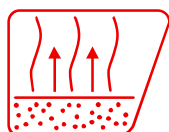
Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.6 – 2.0 mm
Ciśnienie robocze: 1.6 – 2.0 bary
*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego



Aplikacja

1 – 3 x 1 warstwa



Odparowanie

Między warstwami: 5 – 10 minut w 20°C
Przed suszeniem: 5 – 10 minut w 20°C



Czas schnięcia

20°C	60°C
3 godziny	40 minut



Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne

Wanda 650 Filler HB 5:1

—W2.02.04



Produkt i dodatki	650 Filler HB 5:1 350 Hardener HB 5:1 100 Thinner Slow 110 Thinner Standard 120 Thinner Rapid														
Podstawowe surowce	650 Filler HB 5:1: żywice akrylowe Utwardzacz: żywice poliizocyjanianowe														
Właściwe podłoża	Istniejące wykończenia, w tym termoplastyczne akrylowe Stal Stal ocynkowana 610 1K Plastic Primer 660 1K Etch Primer Szpachlówki poliestrowe 2K Epoxy Primer														
Przygotowanie podłoża	Istniejące wykończenia: Odtłuścić i szlifować papierem P220-P320 na sucho lub P400–P600 na mokro Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P80–P180 na sucho Stal ocynkowana: Odtłuścić i szlifować papierem P220-P320 na sucho Szpachlówki poliestrowe: Szlifować papierem P220-P320 na sucho														
Odcienie szarości Wanda GreyBase	Przy wyborze właściwego odcienia podkładu proszę użyć referencyjnego plakatu Wanda GreyBase lub skorzystać z odnośników podanych w systemie komputerowym: <table><tr><th>Wanda GreyBase</th><th>Kod</th></tr><tr><td>GreyBase 30</td><td>GB-30</td></tr><tr><td>GreyBase 25</td><td>GB-25</td></tr><tr><td>GreyBase 20</td><td>GB-20</td></tr><tr><td>GreyBase 15</td><td>GB-15</td></tr><tr><td>GreyBase 10</td><td>GB-10</td></tr></table>			Wanda GreyBase	Kod	GreyBase 30	GB-30	GreyBase 25	GB-25	GreyBase 20	GB-20	GreyBase 15	GB-15	GreyBase 10	GB-10
Wanda GreyBase	Kod														
GreyBase 30	GB-30														
GreyBase 25	GB-25														
GreyBase 20	GB-20														
GreyBase 15	GB-15														
GreyBase 10	GB-10														
Proporcje mieszania	5: 650 Filler HB 5:1 1: 350 Hardener HB 5:1 0-20%: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid Stosować miarkę W9														
Lepkość natryskowa	20 – 24 sekund DIN Cup 4 w 20°C														
Trwałość po zmieszaniu	45 minut w 20°C														
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze	Zasilanie grawitacyjne	1.6 – 2.0 mm	1.6 – 2.0 bary na wlocie* HVLP maks. 0.7 bara na głowicy *Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego												
Aplikacja	Nanieść 1-3 warstwy, pozostawiając do odparowania na 5-10 minut między warstwami. Pozostawić do odparowania na 5-10 minut przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.														
Czyszczenie sprzętu	Używać zmywacza Wandabase Guncleaner														

Dane techniczne

Wanda 650 Filler HB 5:1

—W2.02.04



Grubość powłoki	80 – 100 µm na warstwę			
Czas schnięcia	Gotowy do szlifowania:	20°C 3 godziny	60°C 40 minut	IR 20 minut fale krótkie
Teoretyczne zużycie materiału	Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona: ± 495 m ² /litr Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.			
Zalecana gradacja papieru ściernego	Szlifowanie na sucho: Wstępne: P280-P320 Końcowe: P400-P500 Szlifowanie na mokro: Wstępne: P600 Końcowe: P800-P1000			
Pokrywalny przez	Lakiery bazowe i dwukomponentowe nawierzchniowe Wanda			
Kolor	Biały, szary, czarny			
Przechowywanie	Należy unikać skrajnych różnic temperatur.			
Okres przechowywania	Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt jest przechowywany nieotwarty. 650 Filler HB 5:1: 1 rok w 20°C			
LZO	2004/42/IIB(c)(540)500 Wartość graniczna UE dla tego produktu UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/litr LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 500 g/litr.			

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
 The Park Warsaw Budynek B1
 ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę danych materiału i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba główna

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com