

# Información técnica

## Wanda 660 1K Etch Primer

### —W2.03.01

---

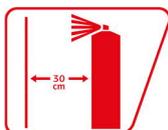
Imprimación fosfatante universal en aerosol sin cromatos, de secado rápido y apta para el uso en áreas lijadas de metal, aluminio y galvanizado. Wanda 660 1K Etch Primer ofrece excelentes propiedades de adherencia y resistencia a la corrosión.

---



**Agite bien antes del uso**

---



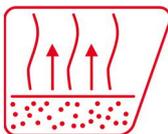
**Distancia de aplicación**  
12-18 cm

---



**Aplicación**  
1-2 capas  
(Para limpiar la boquilla tras el uso, ponga el aerosol boca abajo y presione la boquilla)

---



**Evaporación**  
5-10 minutos a 20 °C entre capas  
15 minutos a 20 °C entre capas

---



**Protección**  
Utilice protección respiratoria adecuada.  
AkzoNobel Vehicle Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire.

---

# Información técnica

## Wanda 660 1K Etch Primer

### —W2.03.01



**Productos y aditivos** Wanda 660 1K Etch Primer

**Materias primas básicas** Wanda 660 1K Etch Primer – Polivinilbutiral

**Sustratos adecuados**

- Acero
- Acero galvanizado
- Aluminio

**Viscosidad de aplicación** 20-24 segundos a 20 °C

**Preparación de la superficie** Paso de lijado final: P320

Antes de lijar, limpie exhaustivamente la superficie con un desengrasante base de disolvente. Si es de acero, elimine cualquier resto de óxido y frote bien hasta que la superficie esté limpia. La cascarilla de laminación debe eliminarse mediante granallado; utilice P320 como paso final de lijado antes de aplicar 1K Etch Primer.

Si es de acero cincado, frote bien con Scotch Brite 447 (rojo).

Si es de aluminio, frote bien con Scotch Brite 447 (rojo).

Después de lijar y justo antes de aplicar 660 1K Etch Primer, vuelva a aplicar desengrasante base de disolvente de manera meticulosa.

No aplique este producto si la humedad relativa es superior al 75% o si el sustrato está en el punto de condensación.

Espere hasta que las condiciones mejoren y la superficie esté completamente seca. No aplique ninguna otra capa de acabado bicapa.

**Tiempos de secado** Secado: 20 °C  
15 minutos

# Información técnica

## Wanda 660 1K Etch Primer

### —W2.03.01



<b>Proceso de aplicación</b>	<p>Agite bien antes del uso, aplique 1 o 2 capas húmedas sencillas y espere a que esté seco al tacto entre capas. En general se tardan 5-10 min a 20 °C. El tiempo puede variar en función de las circunstancias existentes en el momento de la aplicación.</p> <p>Aplique 1 - 2 capas húmedas uniformes sobre metal desnudo. Deje 15 minutos a 20 °C para que se evapore antes de repintar.</p>
<b>Limpieza del equipo</b>	Para limpiar la ranura del envase, invierta el aerosol tras el uso para que el propelente desatasque la boquilla.
<b>Capacidad de repintado</b>	<p>Aparejo y 2K Topcoat Wanda (Excepto Wanda Basecoat y 2K Epoxy primer/ polyester putty / spray filler)</p> <p>No aplique ninguna otra capa de acabado bicapa directamente.</p>
<b>Tiempo de repintado</b>	Espera un tiempo mínimo de evaporación de 15 minutos a 20 °C antes de repintar. Aplique aparejo o monocapa antes de que transcurran 24 horas a 20 °C.
<b>Caducidad</b>	1 año a 20 °C
<b>COV</b>	<p>2004/42/IIb(e)(840)720</p> <p>El valor límite en la UE para este producto (categoría de producto: IIb(e)) en la forma listo al uso es 840 g/litro COV. El contenido de COV de este producto en la forma listo al uso es máx. 720 g/litro.</p>

Akzo Nobel Car Refinishes B.V.  
Dirección: Rijksstraatweg 31, PO Box 3, 2170 BA Sassenheim  
Tel: +31(0)71308-6944

#### SOLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: La información de esta Ficha Técnica no pretende ser exhaustiva y se basa en nuestro estado actual de conocimiento y en las leyes vigentes: toda persona que utilice el producto para cualquier propósito distinto del específicamente recomendado en la Ficha Técnica sin haber obtenido primero nuestra conformidad escrita sobre la idoneidad para el propósito pretendido, lo hará por su propia cuenta y riesgo. Es siempre responsabilidad del usuario seguir todos los pasos necesarios para cumplir toda la serie de exigencias de las normativas locales y la legislación. Lea siempre la Ficha de Seguridad (MSDS) y la Ficha Técnica (TDS) disponibles para este producto. Todo consejo que demos o cualquier declaración hecha por nosotros acerca del producto (tanto en esta Ficha Técnica o en otro lugar distinto) es correcto según nuestro mejor conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad o el estado del sustrato ni de los muchos factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por consiguiente, a menos que específicamente lo acordemos por escrito de otro modo, no aceptamos ninguna responsabilidad en todo lo que sea relacionado con las prestaciones técnicas del producto o por cualquier pérdida o daño surgido del uso del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos dados están sujetos a nuestros plazos de tiempo estándar y condiciones de venta. Debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta Ficha Técnica está sujeta a modificaciones periódicas a tenor de la experiencia y nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta Ficha Técnica sea actual previamente a la utilización del producto.

Las marcas mencionadas en esta Ficha Técnica son marcas registradas o licenciatarias de Akzo Nobel.  
Oficinas centrales  
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, Países Bajos. [www.Wandarefinish.com](http://www.Wandarefinish.com)