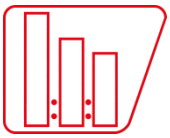
Technische Informationen
Wanda 2K Topcoat 420 — W1.03.03

VOC-konformer Zweikomponenten-Decklack, der über Wanda Füller und bestehenden Lackschichten angewendet werden kann. Für alle Reparaturgrößen geeignet. Wanda 2K Topcoat 420 bietet ausgezeichneten Glanz, ein hervorragendes Erscheinungsbild und eine schnelle Trocknungszeit

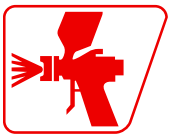


Mischungsverhältnis

2:	2K Topcoat 420
1:	330 Hardener HS
20 %	140 Thinner HS / 190 Thinner HS Slow

Meßstab

W3



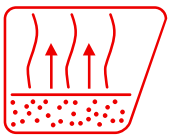
Ausrüstung

Düsengröße:	1,2 – 1,5 mm
Arbeitsdruck:	1,7 - 2,2 bar

*Siehe Bedienungsanleitung Pistolenhersteller

Auftragen

2 x 1 Schicht



Ablüftzeit

Zwischen den Schichten:	1-3 Minuten
Vor der Trocknung:	5 Minuten

Trocknung

20 °C	60 °C
12 Stunden	30 Minuten

Persönlicher Schutz

Geeigneten Atemschutz verwenden.
AkzoNobel Autoreparatur empfiehlt den Einsatz eines Atemschutzsystems.

Technische Informationen
Wanda 2K Topcoat 420 — W1.03.03

Produkt und Zusätze	2K Topcoat 420 330 Hardener HS 140 Thinner HS 190 Thinner HS Slow
Grundmaterialien	2K Topcoat 420: Acryl- und Polyesterharze Hardener: Polyisocyanat-Harze
Geeignete Untergründe	Originallacke 610 1K Plastic Primer 620 Primer Grey/Dark 630 2K Epoxy Primer 640 Filler Multi 660 1K Etch Primer 670 Filler HB 4:1 Grey
Oberflächen-vorbereitung:	Schleifen mit Körnung von P400-P500 trocken oder P800-1000 nass Entfetten mit Wandabase Degreaser
Mischungsverhältnis	2: 2K Topcoat 420 1: 330 Hardener HS 20%: 140 Thinner HS / 190 Thinner HS Slow Meßstab W3 benutzen
Viskosität	17-22 Sekunden DIN Becher 4 bei 20 °C
Topfzeit	45 Minuten bei 20 °C.

Einstellungen Spritzpistole	Düsengröße	Druck
	1,2-1,5 mm	1,7-2,2 bar* HVLP max. 0,7 bar an der Luftdüse

*Siehe Bedienungsanleitung der verwendeten Spritzpistole

Applikation	Zwei verlaufende Schichten mit einer Ablüftzeit von 1-3 Minuten bei 20°C zwischen den Schichten auftragen. Die Ablüftzeit wird durch Verarbeitungsbedingen beeinflusst. Vor der Ofentrocknung eine Ablüftzeit von 5 Minuten einhalten.
Reinigung Arbeitsgeräte	Wandabase Guncleaner
Schichtdicke	Pro Schicht < 25-30 µm

Trocknungszeiten	20 °C	60 °C
	12 Stunden	30 Minuten
Infrarot:	4 Minuten bei niedriger Leistung	8 Minuten bei hoher Leistung

Technische Informationen
Wanda 2K Topcoat 420 — W1.03.03

Theoretische Ergiebigkeit	Gebrauchsfertige Mischung bei 1 Mikron Schichtdicke: ± 415 m²/liter Hinweis: Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, wie die Form der Konstruktion, die Rauheit der Oberfläche, die Art der Verarbeitung und die Verarbeitungsbedingungen
Polierbarkeit	1 Stunde nach vollständiger Aushärtung
Mattierung	Wenn ein niedrigerer Glanzgrad erforderlich ist, kann 2K Topcoat 420 Mischfarbe 42-00 Gloss Corrector hinzugefügt werden.

Glanzgrad	2K Topcoat Anteile	2K Topcoat 420 Gloss Corrector Anteile
Halbmatt	100	75
Matt	100	150

Lagerung der Produkte	Die angegebene Produkthaltbarkeit gilt für ungeöffnete Lagerung bei 20 °C. Hohe Temperaturschwankungen vermeiden.
Haltbarkeitsdauer	2K Topcoat 420 Mischfarben: 4 Jahre bei Temperaturen zwischen 5 °C und 40 °C
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IIB(d)(420)420 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Form ist max. 420 g/l Flüchtige organische Verbindungen (VOC). Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 420 g/Liter

Akzo Nobel Coatings GmbH
Kruppstraße 30
D-70469 Stuttgart
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG
Adetswilerstrasse 4
CH-8344 Bäretswil
Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind nicht vollständig und basieren auf unserem derzeitigen Kenntnisstand sowie auf aktuellen gesetzlichen Bestimmungen. Der Einsatz dieses Produktes ohne vorheriges Einholen einer schriftlichen Erlaubnis durch uns in Bezug auf die Tauglichkeit für einen anderen Zweck als die ausdrücklich in diesem technischen Datenblatt angegebenen Zwecke erfolgt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Lesen Sie sich stets das Sicherheitsdatenblatt und das Technische Datenblatt für dieses Produkt durch, sofern dies verfügbar ist. Alle von uns gegebenen (in diesem Datenblatt enthaltenen oder anderweitig verfügbaren) Hinweise sowie Aussagen in Bezug auf dieses Produkt stützen sich auf unseren heutigen Kenntnisstand. Wir haben jedoch keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand von Untergründen bzw. vieler anderer Faktoren, die sich auf die Nutzung und Anwendung des Produkts auswirken. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen von oder für AkzoNobel lizenziert.
Zentrale:Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Postfach 3, 2170 BA Sassenheim, Niederlande. www.Wandarefinish.com