

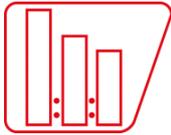
Technische Informationen

Wanda 640 Multi — W2.02.05



VOC-konformer Zweikomponenten-Füller mit Schleif- und Nass-in-Nass-Eigenschaften.
Erhältlich in den Farben Weiß, Schwarz und Grau für eine optimale Abdeckung des Decklackes.

Schleifversion



Mischungsverhältnis

5: 640 Filler Multi White /Grey /Black
1: 300 Hardener Slow / 310 Hardener Standard / 320 Hardener Rapid
1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Meßstab

Wanda-Meßstab verwenden
W9



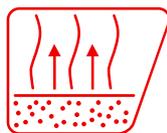
Ausrüstung

Düsengröße : 1,6 - 2,0 mm
Arbeitsdruck: 1,6 - 2,0 bar
*Siehe Bedienungsanleitung Pistolenhersteller



Applikation

1-3 x 1 Schicht



Ablüftzeit

Zwischen den Schichten: 5-10 Minuten
Vor der Trocknung: 5-10 Minuten



Trocknung:

Schleifbar:

20°C

3 - 5 Stunden

60° C

30 - 40 Minuten



Persönlicher Schutz

Geeigneten Atemschutz verwenden.
AkzoNobel Autoreparatur empfiehlt den Einsatz eines Atemschutzsystems.

Technische Informationen

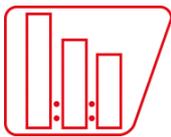
Wanda 640 Multi — W2.02.05



VOC-konformer Zweikomponenten-Füller mit Schleif- und Nass-in-Nass-Eigenschaften. Erhältlich in den Farben Weiß, Schwarz und Grau für eine optimale Abdeckung des Decklackes.

Nass-in-Nass Version

VOC-konform



Mischungsverhältnis

6: 640 Filler Multi Grey
1: 330 Hardener HS
3: 160 Thinner Non Sanding



Meßstab

Wanda-Meßstab verwenden
W10



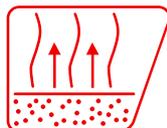
Ausrüstung

Düsengröße : 1,2 – 1,4 mm
Arbeitsdruck: 1,7 - 2,2 bar
*Siehe Bedienungsanleitung Pistolenhersteller



Applikation

1-2 x 1 Schicht



Ablüftzeit

Zwischen den Schichten: 10-15 Minuten
Vor dem Decklack: 15-20 Minuten



Persönlicher Schutz

Geeigneten Atemschutz verwenden.
AkzoNobel Autoreparatur empfiehlt den Einsatz eines Atemschutzsystems.

Technische Informationen

Wanda 640 Multi — W2.02.05



Produkte und Zusätze

640 Filler Multi Grey
 300 Hardener Slow
 310 Hardener Standard
 320 Hardener Rapid
 330 Hardener HS
 100 Thinner Slow
 110 Thinner Standard
 120 Thinner Rapid
 160 Thinner Non Sanding

Grundmaterialien

Füller: Acrylharz
 Hardener: Polyisocyanat-Harz

Geeignete Untergründe

Originallacke einschließlich thermoplastischer Acrylate
 Stahl
 Polyesterspachtel
 660 1K Etch Primer
 610 1K Plastic Primer
 630 2K Epoxy Primer
 Gründlich gereinigte, und ungeschliffene KTL grundierte Originalteile.

Oberflächen-vorbehandlung

Originallacke: Entfetten und anschließendes Schleifen mit einer Körnung von P220-P320 trocken oder P400-P600 nass.
 Stahl: Entfetten und anschließendes Schleifen mit einer Körnung von P80-P180
 Polyesterspachtel: Schleifen mit einer Körnung von P220-P320

Graustufen

Verwenden Sie das WANDA Graustufen Poster, um zu entscheiden, welche Graustufe für das zu reparierende Fahrzeug verwendet werden soll. Oder verwenden Sie die Empfehlung in MIXIT

Wanda GreyBase	Code
GreyBase 30	GB-30
GreyBase 25	GB-25
GreyBase 20	GB-20
GreyBase 15	GB-15
GreyBase 10	GB-10

Technische Informationen

Wanda 640 Multi — W2.02.05



Mischungsverhältnis	Schleifversion
	5: 640 Filler Multi Grey 1: 300 Hardener Slow / 310 Hardener Standard / 320 Hardener Rapid 1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid
	Meßstab W9
	Nass-in-Nass-Version, VOC-konform
	6: 640 Filler Multi Grey 1: 330 Hardener HS 3: 160 Thinner Non Sanding
	Meßstab W10

Viskosität	Schleifenversion:	23-25 Sekunden DIN Becher 4 bei 20 °C	
	Nass-in-Nass Version:	15-18 Sekunden DIN Becher 4 bei 20 °C	
Topfzeit	Schleifversion:	60 Minuten bei 20 °C	
	Nass-in-Nass Version:	90 Minuten bei 20 °C	
Einstellungen Spritzpistole	Schleifversion	Düsengröße 1,6-2,0 mm	Druck 1,6-2,0 bar* HVLP max. 0,7 bar an der Luftdüse
	Nass-in-Nass-Version	1,2 - 1,4 mm	1,7 - 2,2 bar* HVLP max. 0,7 bar an der Luftdüse
	*Siehe Bedienungsanleitung der verwendeten Spritzpistole		
Applikation	Schleifversion	1-3 Einzelschichten auftragen, dabei 5 bis 10 Minuten Ablüftzeit zwischen den Schichten einhalten. Bei forcierter Trocknung sollte vor dem Trocknen eine Mindestablüftzeit von 5-10 Minuten eingehalten werden.	
	Nass-in-Nass-Version	1 oder 2 einzeln verlaufende Schichten mit 10-15 Minuten Ablüftzeit zwischen den Schichten. Lassen Sie diese Schicht vor der Verarbeitung des Basislacks/Decklacks 15-20 Minuten bei 20 °C ablüften. Überlackierbar innerhalb von 6 Stunden bei 20°C.	
Reinigung Arbeitsgeräte	Wandabase Guncleaner		

Technische Informationen

Wanda 640 Multi — W2.02.05



Schichtdicke	Schleifversion: 50-60 µm pro Schicht Nass-in-Nass Version: 15-20 µm pro Schicht						
Trocknungszeiten	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>20 °C</td> <td>60 °C</td> </tr> <tr> <td>Schleifbar:</td> <td>3 - 5 Stunden</td> <td>30 - 40 Minuten</td> </tr> </table>		20 °C	60 °C	Schleifbar:	3 - 5 Stunden	30 - 40 Minuten
	20 °C	60 °C					
Schleifbar:	3 - 5 Stunden	30 - 40 Minuten					
Theoretische Ergiebigkeit	Schleifversion: Gebrauchsfertige Mischung bei 1 Mikron Schichtdicke: ± 400 m ² /Liter pro Schicht Nass-in-Nass: Gebrauchsfertige Mischung bei 1 Mikron Schichtdicke: ± 366 m ² /Liter pro Schicht Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode und Applikationsumstände.						
Empfohlenes Schleifpapier	<p>Trockenschliff:</p> <p>Schleifen: P280-P320 Körnung Endschliff: P400-P500 Körnung</p> <p>Nassschleifen:</p> <p>Schleifen: P600 Körnung Endschliff: P800-P1000 Körnung</p>						
Überlackierbarkeit	Alle Wanda-Decklacke						
Lagerung der Produkte	Die angegebene Produkthaltbarkeit gilt für ungeöffnete Lagerung bei 20 °C Extreme Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.						
Haltbarkeitsdauer	640 Filler Multi: 2 Jahre bei Temperaturen zwischen 5 °C und 40 °C						
Farbton	Weiß, Grau, Schwarz						
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IIB(c)(540)540 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.C) in gebrauchsfertiger Form ist max. 540 g/l Flüchtige organische Verbindungen (VOC). Der VOC-Gehalt dieses Produktes in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 540 g/l.						
Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 – 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 – 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44					

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind nicht vollständig und basieren auf unserem derzeitigen Kenntnisstand sowie auf aktuellen gesetzlichen Bestimmungen. Der Einsatz dieses Produktes ohne vorheriges Einholen einer schriftlichen Erlaubnis durch uns in Bezug auf die Tauglichkeit für einen anderen Zweck als die ausdrücklich in diesem technischen Datenblatt angegebenen Zwecke erfolgt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Lesen Sie sich stets das Sicherheitsdatenblatt und das Technische Datenblatt für dieses Produkt durch, sofern dies verfügbar ist. Alle von uns gegebenen (in diesem Datenblatt enthaltenen oder anderweitig verfügbaren) Hinweise sowie Aussagen in Bezug auf dieses Produkt stützen sich auf unseren heutigen Kenntnisstand. Wir haben jedoch keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand von Untergründen bzw. vieler anderer Faktoren, die sich auf die Nutzung und Anwendung des Produkts auswirken. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen von oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Postfach 3, 2170 BA Sassenheim, Niederlande. www.Wandarefinish.com