

Technische Informationen

Wanda 800 Clear VHS—W1.05.03



Wanda 800 Clear VHS ist ein VOC-konformer Klarlack mit dem problemlos ein hochwertiges Finish bei der Reparaturlackierung erzielt wird. Der Klarlack zeichnet sich aus durch eine hervorragende Durchhärtung und einen sehr hohen Glanz. Geeignet von Spot Repair bis zu Ganzlackierungen. Speziell entwickelt für die Verwendung auf Wandabase WB.



Mischungsverhältnis

2: 800 Clear VHS
1: 330 Hardener HS
10 %: 130 Thinner HT/ 140 Thinner HS / 180 Accelerator



Meßstab

W2



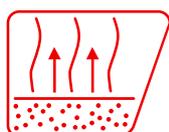
Ausrüstung

Düsengröße: 1,2 -1,4 mm
Arbeitsdruck: 1,7 -2,2 bar
*Siehe Bedienungsanleitung Pistolenhersteller



Applikation

2 x 1 Schicht



Ablüftzeit

Zwischen den Schichten: 3-10 Minuten
Vor der Trocknung: 5-10 Minuten



Trocknung

	20 °C	60 °C
130 Thinner HT:	6 Stunden	40 Minuten*
140 Thinner HS:	2 Stunden	30 Minuten*
180 Accelerator	45 Minuten	15 Minuten*

*Objekttemperatur



Persönlicher Schutz

Geeigneten Atemschutz verwenden.
AkzoNobel Autoreparatur empfiehlt den Einsatz eines Atemschutzsystems.

Technische Informationen

Wanda 800 Clear VHS—W1.05.03



Produkt und Zusätze	800 Clear VHS 330 Hardener HS 130 Thinner HT 140 Thinner HS 180 Accelerator	
Grundmaterialien	800 Clear VHS: Acrylharz Hardener: Polyisocyanat-Harze	
Geeignete Untergründe	Originallacke Wandabase WB	
Mischungsverhältnis	2: 800 Clear VHS 1: 330 Hardener HS 10 %: 130 Thinner HT / 140 Thinner HS / 180 Accelerator Meßstab W2 benutzen	
Viskosität	16-18 Sekunden DIN Becher 4 bei 20 °C	
Topfzeit	130 Thinner HT 2 Stunden bei 20 °C 140 Thinner HS 30 Minuten bei 20 °C 180 Accelerator 30-45 Minuten bei 20 °C	
Einstellungen Spritzpistole	Düsengröße 1,2-1,4 mm	Druck 1,7-2,2 bar* HVL P max. 0,7 bar an der Luftdüse
	*Siehe Bedienungsanleitung der verwendeten Spritzpistole	
Applikation	Eine volle geschlossene Schicht auftragen, ca. 3 - 10 Minuten bei 20 °C ablüften lassen. Anschließend eine volle verlaufende Schicht. Vor der Ofentrocknung für 5-10 Minuten bei 20 °C ablüften.	
Reinigung Arbeitsgeräte-	Wandabase Guncleaner	
Schichtdicke	Empfohlene Verarbeitung (2 Schichten)	45-60 µm
Trocknungszeiten	20 °C	60 °C
	130 Thinner HT Staubtrocken Trocken	90 Minuten 6 Stunden
	140 Thinner HS Staubtrocken Trocken	15 Minuten 40 Minuten
	140 Thinner HS Staubtrocken Trocken	60 Minuten 2 Stunden
	180 Accelerator Staubtrocken Trocken	10 Minuten 30 Minuten
	180 Accelerator Staubtrocken Trocken	25 Minuten 45 Minuten
	Infrarot	10 Minuten 15 Minuten
	5 Minuten bei hoher Leistung	8 Minuten bei niedriger Leistung

Technische Informationen

Wanda 800 Clear VHS—W1.05.03



Theoretische Ergiebigkeit	Gebrauchsfertige Mischung bei 1 Mikron Schichtdicke: $\pm 522 \text{ m}^2/\text{Liter}$ Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode und Applikationsumstände.
Polierbarkeit	1 Stunde nach Abkühlen.
Lagerung der Produkte	Die angegebene Produkthaltbarkeit gilt für ungeöffnete Lagerung bei 20 °C. Hohe Temperaturschwankungen vermeiden.
Haltbarkeitsdauer	800 Clear VHS: 1 Jahr bei Temperaturen zwischen 5 °C und 40 °C
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IIB(d)(420)420 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Form ist max. 420 g/l Flüchtige organische Verbindungen (VOC). Der VOC-Gehalt dieses Produktes in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 420 g/l.

Akzo Nobel Coatings GmbH
Kruppstraße 30
D-70469 Stuttgart
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG
Adetswilerstrasse 4
CH-8344 Bäretswil
Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind nicht vollständig und basieren auf unserem derzeitigen Kenntnisstand sowie auf aktuellen gesetzlichen Bestimmungen. Der Einsatz dieses Produktes ohne vorheriges Einholen einer schriftlichen Erlaubnis durch uns in Bezug auf die Tauglichkeit für einen anderen Zweck als die ausdrücklich in diesem technischen Datenblatt angegebenen Zwecke erfolgt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Lesen Sie sich stets das Sicherheitsdatenblatt und das Technische Datenblatt für dieses Produkt durch, sofern dies verfügbar ist. Alle von uns gegebenen (in diesem Datenblatt enthaltenen oder anderweitig verfügbaren) Hinweise sowie Aussagen in Bezug auf dieses Produkt stützen sich auf unseren heutigen Kenntnisstand. Wir haben jedoch keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand von Untergründen bzw. vieler anderer Faktoren, die sich auf die Nutzung und Anwendung des Produkts auswirken. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen von oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Postfach 3, 2170 BA Sassenheim, Niederlande. www.Wandarefinish.com