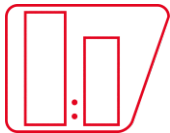


# Technische Informationen

## Wandabase WB —W1.09.01



Wandabase WB ist ein spritzfertiger, schnelltrocknende Wasser Basislack. Wandabase WB ermöglicht damit Uni- und Effektfarbtöne einfach aufzutragen. Wandabase WB liefert gleichbleibende, professionelle und farbtongenaue Ergebnisse.



### Mischungsverhältnis

Spritzfertig \*

\*Bei trockenen Umgebungen oder höheren Temperaturen kann bis zu 10% Wandabase Aktivator zugegeben werden.



### Ausrüstung

Spritzpistoleinstellung: 1,2 - 1,4 mm

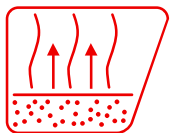
Arbeitsdruck: 1,7 - 2,2 bar

\*Siehe Bedienungsanleitung Spritzpistole



### Applikation

2-3 x 1 Schicht



### Ablüftzeit

Zwischen den Schichten: bis vollständig matt

Vor Klarlack: 15 Minuten



### Klarlack Auftrag

Nach Technische Informationen Klarlack (TDS XXXX)



### Persönlicher Schutz

Geeigneten Atemschutz verwenden.

AkzoNobel Autoreparatur empfiehlt den Einsatz eines Atemschutzsystems.

# Technische Informationen

## Wandabase WB —W1.09.01



<b>Produkt und Zusätze</b>	Wandabase Wandabase Activator Wandabase LP Additive	
<b>Grundmaterialien</b>	Basislack: Physikalisch trocknende Bindemittel	
<b>Geeignete Untergründe</b>	Originallacke 630 2K Epoxy Primer 640 Filler Multi 670 Filler HB 4:1 Grey  Hinweis: Nicht direkt auf säurehaltige Grundierungen auftragen	
<b>Mischungsverhältnis</b>	Spritzfertig  Alle Mischfarben vor Gebrauch von Hand aufschütteln. Nach dem Einwiegen der Mischfarben gründlich durchrühren. Die Zugabe von Wandabase Activator ist möglich bei trockenen Bedingungen sowie um die Viskosität von hellen Metallics einzustellen.  Eine optimale Verarbeitung ist gewährleistet durch die Verwendung von Lacksieben der Größe: 125 µm.	
<b>Viskosität</b>	20-30 Sekunden DIN Becher 4 bei 20 °C	
<b>Topfzeit</b>	Uni und Perleffekt Farbtöne: 3 Monate bei 20°C Metallic Farbtöne ohne die Mischfarbe W001: 1 Woche bei 20°C Metallic Farbtöne mit der Mischfarbe W001: 1 Tag bei 20°C Hinweis: Durch Zugabe von Wandabase LP- Additiv kann die Topfzeit auf bis zu 3 Monate verlängert werden.	
<b>Einstellungen Spritzpistole</b>	Düsengröße 1,2 -1,4 mm	Druck 1,7-2,2 bar* HVLP max. 0,7 bar an der Luftpistole
	*Siehe Bedienungsanleitung der verwendeten Spritzpistole	
<b>Applikation</b>	Metallic-Farbtöne und Farben mit Perleffekt: Eine Schicht auftragen, ablüften lassen, bis die Schicht vollständig matt ist. Nachfolgend dünnere Schichten auftragen, bis die Deckfähigkeit erzielt ist. Falls notwendig mit einer Nebelschicht abschließen, indem der Betriebsdruck am Lufteintritt um 0,5 bar reduziert wird und der Abstand zum Objekt vergrößert wird.  Unifarbtöne: Eine vollständige, einzelne Schicht auftragen. Ablüften lassen bis die Schicht vollständig matt ist. Eine weitere Einzelschicht auftragen und diese Schicht wieder bis vollständig matt ablüften lassen. Vorgang wiederholen, bis die Deckfähigkeit erreicht ist. Bei Unibasislack ist keine Nebelschicht erforderlich.  Spot-Reparaturen und Beilackierung: Arbeitsdruck verringern und dünne Schichten bis zum Erreichen der Deckfähigkeit auftragen. Zwischenabluftzeit bis vollständig matt einhalten. Anschließend durch Ausweiten über die Lackierzonen, mit einem Druck von 1,5 bar beilackieren.	

# Technische Informationen

## Wandabase WB —W1.09.01



<b>Reinigung Arbeitsgeräte-</b>	Wandabase Guncleaner WB
<b>Schichtdicke</b>	Pro Schicht: 10-15 µm Empfohlene Verarbeitung (2 Schichten): 20-30 µm
<b>Überlackierungszeit</b>	Wandabase WB muss mit Klarlack überlackiert werden innerhalb von: 24 Stunden (1 Tag)
<b>Überlackierbarkeit</b>	800 Clear VHS 810 Clear AS 830 Clear Matt
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	Gebrauchsfertige Mischung bei 1 µm Trockenfilmstärke: ± 7,5 m <sup>2</sup> /Liter Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode und Applikationsumstände.
<b>Lagerung der Produkte</b>	Die angegebene Produkthaltbarkeit gilt für ungeöffnete Lagerung bei 20 °C. Hohe Temperaturschwankungen vermeiden.
<b>Haltbarkeitsdauer</b>	Wandabase WB Mischfarben: 12 – 48 Monate bei Temperaturen von 20 °C
<b>Flüchtige organische Verbindungen (VOC)</b>	2004/42/IIB(d)(420)400 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/Liter. Der VOC-Wert dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 420 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 400 g/l.

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Kruppstraße 30  
D-70469 Stuttgart  
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Aubergstraße 7  
A-5161 Elixhausen  
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG  
Adetswilerstrasse 4  
CH-8344 Bäretswil  
Tel: +41 (0)44 931 44 44

### NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

**WICHTIGER HINWEIS:** Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind nicht vollständig und basieren auf unserem derzeitigen Kenntnisstand sowie auf aktuellen gesetzlichen Bestimmungen. Der Einsatz dieses Produktes ohne vorheriges Einholen einer schriftlichen Erlaubnis durch uns in Bezug auf die Tauglichkeit für einen anderen Zweck als die ausdrücklich in diesem technischen Datenblatt angegebenen Zwecke erfolgt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Lesen Sie sich stets das Sicherheitsdatenblatt und das Technische Datenblatt für dieses Produkt durch, sofern dies verfügbar ist. Alle von uns gegebenen (in diesem Datenblatt enthaltenen oder anderweitig verfügbaren) Hinweise sowie Aussagen in Bezug auf dieses Produkt stützen sich auf unseren heutigen Kenntnisstand. Wir haben jedoch keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand von Untergründen bzw. vieler anderer Faktoren, die sich auf die Nutzung und Anwendung des Produkts auswirken. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen von oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Postfach 3, 2170 BA Sassenheim, Niederlande. [www.Wandarefinish.com](http://www.Wandarefinish.com)