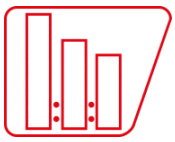
Technische Informationen
Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03

Zweikomponenten Epoxid-Grundierung mit perfektem Korrosionsschutz für den Einsatz in der Autoreparaturlackierung und leichten Nutzfahrzeugen. Einsetzbar als Schleif – oder Nass-in-Nass-Version.

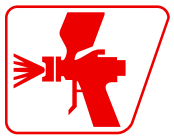
Schleifversion



Mischungsverhältnis
100: 630 2K Epoxy Primer
50: 360 Hardener 2K Epoxy Primer
40: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

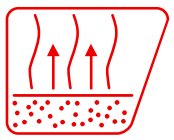
Meßstab

W7



Ausrüstung
Düsengröße : 1,6 - 2,0 mm
Arbeitsdruck: 1,6 - 2,0 bar
*Siehe Bedienungsanleitung Pistolenhersteller

Applikation
1-3 x 1 Schicht



Ablüftzeit
Zwischen den Schichten: 5-10 Minuten
Vor der Trocknung: 5-10 Minuten

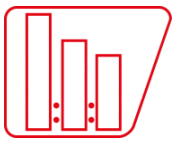
Trocknung	20 °C	60 °C
Schleiftrocken:	8 Stunden	45 Minuten

Persönlicher Schutz
Geeigneten Atemschutz verwenden.
AkzoNobel Autoreparatur empfiehlt den Einsatz eines Atemschutzsystems.

Technische Informationen
Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03

Zweikomponenten Epoxid-Grundierung mit perfektem Korrosionsschutz für den Einsatz in der Autoreparaturlackierung und leichten Nutzfahrzeugen. Einsetzbar als Schleif – oder Nass-in-Nass-Version.

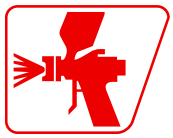
Nass-in-Nass Version



Mischungsverhältnis
100: 630 2K Epoxy Primer
50: 360 Hardener 2K Epoxy Primer
50: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

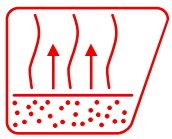
Meßstab

W8



Ausrüstung
Düsengröße: 1,3 – 1,6 mm
Arbeitsdruck: 1,7 - 2,2 bar
*Siehe Bedienungsanleitung Pistolenhersteller

Applikation
1 x 1 Schicht



Ablüftzeit
Vor dem Decklack 45 Minuten

Persönlicher Schutz
Geeigneten Atemschutz verwenden.
AkzoNobel Autoreparatur empfiehlt den Einsatz eines Atemschutzsystems.

Technische Informationen
Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03

Produkte und Zusätze
630 2K Epoxy Primer
360 Hardener 2K Epoxy Primer
100 Thinner Slow
110 Thinner Standard
120 Thinner Rapid

Grundmaterialien

Epoxid-Grundierung:	Epoxidharze
Hardener:	Aminharze

Geeignete Untergründe
Originallacke
Stahl
Verzinkter Stahl
Aluminium
Polyesterspachtel
Polyester-Sprayfüller
Polyesterlaminate
Holz, Sperrholz
Gründlich gereinigte und ungeschliffene KTL grundierte Originalteile

Oberflächen-vorbehandlung
Originallacke: Entfetten und schleifen mit Körnung P220-P320 trocken oder P400-P600 nass
Stahl: Entfetten und schleifen mit einer Körnung von P280-P320
Verzinkter Stahl: Entfetten und schleifen mit einer Körnung von P280-P320
Aluminium: Entfetten und mit Scotch Brite Red abreiben
Polyesterspachtel: Schleifen mit einer Körnung von P220-P320
Polyesterlaminate: Entfetten und schleifen mit einer Körnung von P280-P320
Holz, Sperrholz: Entfetten und mit Körnung P180-P220 schleifen

Mischungsverhältnis
Schleifversion:
100: 630 2K Epoxy Primer
50: 360 Hardener 2K Epoxy Primer
40: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Meßstab W7 benutzen

Nass-in-NassVersion:
100: 630 2K Epoxy Primer
50: 360 Hardener 2K Epoxy Primer
50: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Meßstab W8 benutzen

Abtönen
630 2K Epoxy-Grundierung kann bis zu 5 Vol.-% mit Wanda Topcoat 2K 420 getönt werden

Vor der Zugabe von Härter und Verdünner gründlich umrühren

Viskosität

Schleifversion:	25-30 Sekunden DIN Becher 4 bei 20 °C
Nass-in-Nass Version:	23-27 Sekunden DIN Becher 4 bei 20 °C

Topfzeit

Schleifversion:	4 Stunden bei 20 °C
Nass-in-Nass Version:	6 Stunden bei 20 °C

AkzoNobel

Technische Informationen
Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03

Einstellungen Spritzpistole	Schleifversion:	Düsengröße 1,6-2,0 mm	Druck 1,6-2,0 bar* HVLP max. 0,7 bar an der Luftdüse
	Nass-in-Nass Version	Düsengröße 1,3-1,6 mm	Druck 1,7-2,2 bar* HVLP max. 0,7 bar an der Luftdüse

*Siehe Bedienungsanleitung der verwendeten Spritzpistole

Auftragen

Schleifversion
1-3 Einzelschichten auftragen, dabei 5 bis 10 Minuten Ablüftzeit zwischen den Schichten einhalten. Bei forcierter Trocknung sollte vor dem Trocknen eine Mindestablüftzeit von 5-10 Minuten eingehalten werden.

Nass-in-Nass-Version
1 einzelne verlaufende Schicht auftragen.
Lassen Sie diese Schicht vor der Verarbeitung des Basislacks/Decklacks 20 Minuten bei 20 °C ablüften.
Überlackierbar innerhalb von 6 Stunden bei 20°C.

Streichen

630 2K Epoxy Primer kann mit dem Pinsel aufgetragen werden. Nur mit Härter mischen, keine Verdünnung hinzufügen

Reinigung Arbeitsgeräte

Wandabase Guncleaner

Schichtdicke

Schleifversion:	40-50 µm pro Schicht
Nass-in-Nass Version:	20-25 µm pro Schicht

Trocknungszeit

	20 °C	60 °C
Schleifbar	8 Stunden	45 Minuten

Theoretische Ergiebigkeit

Gebrauchsfertige Mischung bei 1 Mikron Schichtdicke: ± 405 m²/Liter pro Schicht
Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode und Applikationsumstände.

Empfohlenes Schleifpapier

Trockenschleifen:
Schleifen: P280-P320 Körnung
Endschliff: P400-P500 Körnung

Nassschleifen:
Scheifen: P600 Körnung
Endschliff: P800-P1000 Körnung

Überlackierbarkeit

Wanda Decklacke
Wanda Grundierungen und Füller
Wanda-Spachtelmasse und Polyesterspritzspachtel

Hinweis: Nicht direkt auf säurehaltige Grundierungen auftragen

AkzoNobel

Technische Informationen
Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03

Lagerung der Produkte	Die angegebene Produkthaltbarkeit gilt für ungeöffnete Lagerung bei 20 °C Extreme Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.
Haltbarkeitsdauer	630 2K Epoxy Primer: 18 Monate bei Temperaturen zwischen 5 °C und 40 °C
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IIB(c)(540)540 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.C) in gebrauchsfertiger Form ist max. 540 g/l Flüchtige organische Verbindungen (VOC). Der VOC-Gehalt der Nass-in-Nass-Version in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 540 g/l. Der Gehalt dieses Produkts in gebrauchsfertiger Form beträgt 550g/Liter (nicht VOC-konform)

Akzo Nobel Coatings GmbH
Kruppstraße 30
D-70469 Stuttgart
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG
Adetswilerstrasse 4
CH-8344 Bäretswil
Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind nicht vollständig und basieren auf unserem derzeitigen Kenntnisstand sowie auf aktuellen gesetzlichen Bestimmungen. Der Einsatz dieses Produktes ohne vorheriges Einholen einer schriftlichen Erlaubnis durch uns in Bezug auf die Tauglichkeit für einen anderen Zweck als die ausdrücklich in diesem technischen Datenblatt angegebenen Zwecke erfolgt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Lesen Sie sich stets das Sicherheitsdatenblatt und das Technische Datenblatt für dieses Produkt durch, sofern dies verfügbar ist. Alle von uns gegebenen (in diesem Datenblatt enthaltenen oder anderweitig verfügbaren) Hinweise sowie Aussagen in Bezug auf dieses Produkt stützen sich auf unseren heutigen Kenntnisstand. Wir haben jedoch keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand von Untergründen bzw. vieler anderer Faktoren, die sich auf die Nutzung und Anwendung des Produkts auswirken. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen von oder für AkzoNobel lizenziert.
Zentrale:Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Postfach 3, 2170 BA Sassenheim, Niederlande. www.Wandarefinish.com