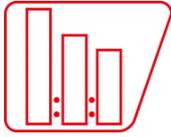


Technische Informationen

Wanda 670 Filler HB 4:1 — W2.02.06



Zweikomponenten Füller, schnell durchhärtend und hochfüllend in der Farbe Grau.
670 Filler HB 4:1 Grey ist leicht zu verarbeiten und zeichnet sich durch schnelle Trocknung und gute Schleifbarkeit aus.



Mischungsverhältnis

4: 670 Filler 4:1 Grey
1: 400 Hardener HB 4:1 Grey
0-10%: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Meßstab

W5



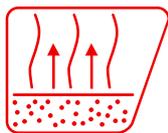
Ausrüstung

Düsengröße: 1,6 - 2,0 mm
Arbeitsdruck: 1,6 - 2,0 bar



Applikation

1-3 x 1 Schicht



Ablüftzeit

Zwischen den Schichten: 5-10 Minuten
Vor der Trocknung: 5-10 Minuten



Trocknung:

Schleifbar

20 °C

3 Stunden

60 °C

30 Minuten



Persönlicher Schutz

Geeigneten Atemschutz verwenden.

AkzoNobel Autoreparatur empfiehlt den Einsatz eines Atemschutzsystems.

Technische Informationen

Wanda 670 Filler HB 4:1 — W2.02.06



Produkte und Zusätze	670 Filler HB 4:1 Grey 400 Hardener HB 4:1 100 Thinner Slow 110 Thinner Standard 120 Thinner Rapid		
Grundmaterialien	Füller:	Acrylharz	
	Hardener:	Polyisocyanat-Harz	
Geeignete Untergründe	Originallacke einschließlich thermoplastischer Acrylate Stahl Verzinkter Stahl 660 1K Etch Primer 610 1K Plastic Primer Polyesterspachtel 2K Epoxy Primer		
Oberflächen-vorbehandlung	Originallacke: Entfetten und schleifen Sie mit einer Körnung von P220-P320 trocken oder P400-P600 nass Stahl: Entfetten und mit einer Körnung von P80-P180 trockenschleifen Verzinkter Stahl: Entfetten und mit einer Körnung von P220-P320 trockenschleifen Polyesterspachtel: Schleifen Sie mit einer Körnung von P220-P320		
Mischungsverhältnis	4:	670 Füller HB 4:1	
	1:	400 Hardener Filler HB 4:1	
	0-10%:	100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid	
	Meßstab W5 benutzen		
Viskosität	20-24 Sekunden DIN Becher 4 bei 20 °C		
Topfzeit	40 Minuten bei 20 °C		
Einstellungen Spritzpistole	Düsengröße	Druck	
	1,6-2,0 mm	1,6-2,0 bar*	
		HVLP max. 0,7 bar an der Luftdüse	
	*Siehe Bedienungsanleitung der verwendeten Spritzpistole		
Applikation	Schleifversion 1-3 Einzelschichten auftragen, dabei 5 bis 10 Minuten Abluftzeit zwischen den Schichten einhalten. Bei forcierter Trocknung sollte vor dem Trocknen eine Mindestablufzeit von 5-10 Minuten eingehalten werden.		
Reinigung Arbeitsgeräte	Wandabase Guncleaner		
Schichtdicke	70-90 µm pro Schicht		
Trocknungszeiten	Schleifbar:	20 °C	60 °C
		3 Stunden	30 Minuten

Technische Informationen

Wanda 670 Filler HB 4:1 — W2.02.06



Theoretische Ergiebigkeit	Gebrauchsfertige Mischung bei 1 Mikron Schichtdicke: $\pm 500 \text{ m}^2/\text{Liter}$ pro Schicht Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode und Applikationsumstände.
Empfohlenes Schleifpapier	Trockenschliff: Schleifen: P280-P320 Körnung Endschliff: P400-P500 Körnung Nassschleifen: Schleifen: P600 Körnung Endschliff: P800-P1000 Körnung
Überlackierbarkeit	Alle Wanda-Decklacke
Lagerung der Produkte	Die angegebene Produkthaltbarkeit gilt für ungeöffnete Lagerung bei 20 °C Extreme Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.
Haltbarkeitsdauer	Wanda 670 Filler HB 4:1: Grau: 1 Jahr bei Temperaturen zwischen 5 °C und 40 °C
Farbton	Grau
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IIB(c)(540)500 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.C) in gebrauchsfertiger Form ist max. 540 g/l Flüchtige organische Verbindungen (VOC). Der VOC-Gehalt dieses Produktes in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 500 g/l.

Akzo Nobel Coatings GmbH
Kruppstraße 30
D-70469 Stuttgart
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG
Adetswilerstrasse 4
CH-8344 Bäretswil
Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind nicht vollständig und basieren auf unserem derzeitigen Kenntnisstand sowie auf aktuellen gesetzlichen Bestimmungen. Der Einsatz dieses Produktes ohne vorheriges Einholen einer schriftlichen Erlaubnis durch uns in Bezug auf die Tauglichkeit für einen anderen Zweck als die ausdrücklich in diesem technischen Datenblatt angegebenen Zwecke erfolgt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Lesen Sie sich stets das Sicherheitsdatenblatt und das Technische Datenblatt für dieses Produkt durch, sofern dies verfügbar ist. Alle von uns gegebenen (in diesem Datenblatt enthaltenen oder anderweitig verfügbaren) Hinweise sowie Aussagen in Bezug auf dieses Produkt stützen sich auf unseren heutigen Kenntnisstand. Wir haben jedoch keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand von Untergründen bzw. vieler anderer Faktoren, die sich auf die Nutzung und Anwendung des Produkts auswirken. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen von oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Postfach 3, 2170 BA Sassenheim, Niederlande. www.Wandarefinish.com