

Technische Informationen

Wanda 830 Clear Matt—W1.05.09



Dieser VOC-konforme Mattierungslack ist einfach und schnell in der Verarbeitung. Im Zwei-Komponenten-System bieten die Mischoptionen maximale Flexibilität für unterschiedliche Glanzgrade, Bedingungen und Reparaturgrößen.



Mischungsverhältnis

2: 830 Clear Matt
 1: 300 Hardener Slow/310 Hardener Standard
 10 % 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Meßstab

W2



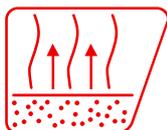
Ausrüstung

Düsengröße: 1,2 – 1,4 mm
 Arbeitsdruck: 1,7 - 2,2 bar
 *Siehe Bedienungsanleitung Pistolenhersteller



Applikation

2 x 1 Schicht



Ablüftzeit

Zwischen den Schichten: 5-10 Minuten
 Vor der Trocknung: 10-15 Minuten



Trocknung

310 Hardener Standard: 20 °C 2-3 Stunden 60 °C 20-25 Minuten*
 *Objekttemperatur



Persönlicher Schutz

Geeigneten Atemschutz verwenden.
 AkzoNobel Autoreparatur empfiehlt den Einsatz eines Atemschutzsystems.

Technische Informationen

Wanda 830 Clear Matt—W1.05.09



Produkte und Zusätze

830 Clear Matt
 300 Hardener Slow
 310 Hardener Standard
 330 Hardener HS
 100 Thinner Slow
 110 Thinner Standard
 120 Thinner Rapid
 130 Thinner HT
 140 Thinner HS

Grundmaterialien

830 Clear Matt: Polyolharze
 Hardener: Polyisocyanat-Harze

Geeignete Untergründe

OEM Originallacke
 Wasserbasislacke
 Lösemittelhaltige Basislacke

Mischungsverhältnis

830 Clear Matt
 2: 830 Clear Matt
 1: 300 Hardener Slow/310 Hardener Standard
 10 %: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Meßstab W2 benutzen

Viskosität

13-18 Sekunden DIN Becher 4 bei 20 °C

Topfzeit

2-3 Stunden bei 20°C

Technische Informationen

Wanda 830 Clear Matt—W1.05.09



830 Clear Matt mit 800 Clear VHS und 330 Hardener

Mattierung Matte Oberfläche (15-25 Glanzeinheiten)

Mischungsverhältnis 3: 830 Clear Matt
1: 330 Hardener HS
1: 130 Thinner HT/ 140 Thinner HS

Seidenmatt (35-45 Glanzeinheiten)

2: 830 Clear Matt: 800 Clear VHS - Mischung (4:1) nach Volumen
1: 330 Hardener HS
10 %: 130 Thinner HT/ 140 Thinner HS

Seidenglanz (60-75 Glanzeinheiten)

2: 830 Clear Matt: 800 Clear VHS Mischung (3:2) nach Volumen
1: 330 Hardener HS
10 %: 130 Thinner HT/ 140 Thinner HS

Es wird empfohlen, ein Spritzmuster zu erstellen, um den Glanzgrad zu überprüfen, da das Ergebnis durch die aufgebrauchte Schichtdicke und / oder die Trocknungsbedingungen beeinflusst werden kann.

830 Clear Matt mit 800 Clear VHS und 300 Hardener

Mattierung Matte Oberfläche (15-25 Glanzeinheiten)

Mischungsverhältnis 2: 830 Clear Matt
1: 300 Hardener Slow/310 Hardener Standard
10 %: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Seidenmatt (35-45 Glanzeinheiten)

2: 830 Clear Matt: 800 Clear VHS Mischung (4:1) nach Volumen
1: 300 Hardener Slow/310 Hardener Standard
10 %: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Halbmatt (50-75 Glanzeinheiten)

2: 830 Clear Matt: 800 Clear VHS Mischung (3:2) nach Volumen
1: 300 Hardener Slow/310 Hardener Standard
10 %: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Seidenglanz (70-85 Glanzeinheiten)

2: 830 Clear Matt: 800 Clear VHS Mischung (1:1) nach Volumen
1: 300 Hardener Slow/310 Hardener Standard
10 %: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Es wird empfohlen, ein Spritzmuster zu erstellen, um den Glanzgrad zu überprüfen, da das Ergebnis durch die aufgebrauchte Schichtdicke und / oder die Trocknungsbedingungen beeinflusst werden kann.

Technische Informationen

Wanda 830 Clear Matt—W1.05.09



830 Clear Matt mit 810 Clear AS

Mattierung	Matte Oberfläche (15-25 Glanzeinheiten)	
Mischungsverhältnis	2:	830 Clear Matt
	1:	300 Hardener Slow/310 Hardener Standard
	10 %:	100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

	Seidenmatt (35-45 Glanzeinheiten)	
	2:	830 Clear Matt: 810 Clear AS (4:1) v/v
	1:	300 Hardener Slow/310 Hardener Standard
	10 %:	100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

	Halbmatt (50-75 Glanzeinheiten)	
	2:	830 Clear Matt: 810 Clear AS (3:2) v/v
	1:	300 Hardener Slow/310 Hardener Standard
	10 %:	100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

	Seidenglanz (70-85 Glanzeinheiten)	
	2:	830 Clear Matt: 810 Clear AS (1:1) v/v
	1:	300 Hardener Slow/310 Hardener Standard
	10 %:	100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Es wird empfohlen, ein Spritzmuster zu erstellen, um den Glanzgrad zu überprüfen, da das Ergebnis durch die aufgebrauchte Schichtdicke und / oder die Trocknungsbedingungen beeinflusst werden kann.

Topfzeit	Clear 830 Matt / Clear 800 VHS Mischungen:	30 Minuten - 3 Stunden bei 20 °C
	Clear 830 Matt / Clear 810 AS Mischungen:	3 Stunden bei 20 °C

Einstellungen Spritzpistole	Düsengröße 1,2-1,4 mm	Druck 1,7-2,2 bar* HVLP max. 0,7 bar an der Luftdüse
	*Siehe Bedienungsanleitung der verwendeten Spritzpistole	

Applikation	Eine geschlossene Schicht auftragen, 10 Minuten bei 20 °C ablüften lassen. Anschließend eine volle verlaufende Schicht. Vor der Ofentrocknung mindestens 15 Minuten bei 20 °C ablüften.
--------------------	---

Technische Informationen

Wanda 830 Clear Matt—W1.05.09



Reinigung Arbeitsgeräte-	Wandabase Guncleaner	
Schichtdicke	Empfohlene Verarbeitung (2 Schichten)	40-50 µm
Theoretische Ergiebigkeit	Gebrauchsfertige Mischung bei 1 Mikron Schichtdicke: ± 496 m ² /Liter	
	Hinweis: Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode und Applikationsumstände.	
Lagerung der Produkte	Die angegebene Produkthaltbarkeit gilt für ungeöffnete Lagerung bei 20 °C Extreme Temperaturschwankungen sind zu vermeiden.	
Haltbarkeitsdauer	830 Clear Matt: 4 Jahre bei Temperaturen zwischen 5°C und 40°C.	
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	2004/42/IIB(e)(840)600 Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.C) in gebrauchsfertiger Form ist max. 840 g/l Flüchtige organische Verbindungen (VOC). Der VOC-Gehalt dieses Produktes in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 600 g/l.	

Akzo Nobel Coatings GmbH
Kruppstraße 30
D-70469 Stuttgart
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG
Adetswilerstrasse 4
CH-8344 Bäretswil
Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind nicht vollständig und basieren auf unserem derzeitigen Kenntnisstand sowie auf aktuellen gesetzlichen Bestimmungen. Der Einsatz dieses Produktes ohne vorheriges Einholen einer schriftlichen Erlaubnis durch uns in Bezug auf die Tauglichkeit für einen anderen Zweck als die ausdrücklich in diesem technischen Datenblatt angegebenen Zwecke erfolgt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Lesen Sie sich stets das Sicherheitsdatenblatt und das Technische Datenblatt für dieses Produkt durch, sofern dies verfügbar ist. Alle von uns gegebenen (in diesem Datenblatt enthaltenen oder anderweitig verfügbaren) Hinweise sowie Aussagen in Bezug auf dieses Produkt stützen sich auf unseren heutigen Kenntnisstand. Wir haben jedoch keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand von Untergründen bzw. vieler anderer Faktoren, die sich auf die Nutzung und Anwendung des Produkts auswirken. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen von oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Postfach 3, 2170 BA Sassenheim, Niederlande. www.Wandarefinish.com