

Technische Informationen

Wandabase MAX—W1.09.02



Wandabase MAX ist ein lösungsmittelbasierender Basislack. Wandabase MAX hat eine ausgezeichnete Deckkraft, schnelle Trocknungseigenschaften und eine hohe Farbtongenauigkeit. Dieses Produkt darf laut ChemVOCFarbV nicht für die Reparaturlackierung eingesetzt werden.



Mischungsverhältnis

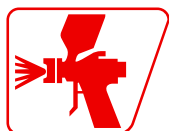
100: Wandabase MAX

50-80: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Meßstab

W11 / W12



Ausrüstung

Spritzpistoleinstellung: 1,2 - 1,4 mm

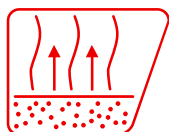
Arbeitsdruck: 1,7 - 2,2 bar

*Siehe Bedienungsanleitung Spritzpistole



Applikation

2-3 x 1 Schicht



Ablüßzeit

Zwischen den Schichten: 3-5 Minuten

Vor Klarlack: 15 Minuten



Persönlicher Schutz

Geeigneten Atemschutz verwenden.

AkzoNobel Autoreparatur empfiehlt den Einsatz eines Atemschutzsystems.

Technische Informationen

Wandabase MAX—W1.09.02



Produkt und Zusätze	Wandabase MAX 100 Thinner Slow 110 Thinner Standard 120 Thinner Rapid	
Grundmaterialien	Basislack: Physikalisch trocknende Bindemittel	
Geeignete Untergründe	Originallacke 610 1K Plastic Primer 620 Primer Light Grey/Dark Grey 630 2K Epoxy Primer 640 Filler Multi Grey 670 Filler HB 4:1 Grey Hinweis: Nicht direkt auf säurehaltige Grundierungen auftragen	
Mischungsverhältnis	100: Wandabase MAX 50-80: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid Meßstab W11/W11 benutzen	
Viskosität	13-17 Sekunden DIN Becher 4 bei 20 °C	
Topfzeit	6 Monate bei 20°C 4 Stunden bei 20°C unter Zugabe von Härter	
Einstellungen Spritzpistole	Düsengröße 1,2 -1,4 mm	Druck 1,7-2,2 bar* HVLP max. 0,7 bar an der Luftdüse
	*Siehe Bedienungsanleitung der verwendeten Spritzpistole	
Applikation	Metallic-Farbtöne und Farben mit Pearleffekt: Eine Schicht auftragen, ablüften lassen, bis die Schicht vollständig matt ist. Nachfolgend dünnere Schichten auftragen, bis die Deckfähigkeit erzielt ist. Mit einer Nebelschicht abschließen, indem der Betriebsdruck am Lufteintritt um 0,5 bar reduziert wird und der Abstand zwischen Spritzpistole und Objekt auf 30-40 cm vergrößert wird. Unifarbtöne: Eine vollständige, einzelne Schicht auftragen. Ablüften lassen bis die Schicht vollständig matt ist. Eine weitere Einzelschicht auftragen und diese Schicht wieder bis vollständig matt ablüften lassen. Vorgang wiederholen, bis die Deckfähigkeit erreicht ist. Bei Unibasislack ist keine Nebelschicht erforderlich. Spot-Reparaturen und Beilackieren: Arbeitsdruck verringern und dünne Schichten bis zum Erreichen der Deckfähigkeit auftragen. Eine Zwischenablüftzeit von 3-5 Minuten bei 20°C gewähren. Anschließend durch Ausweiten über die Kanten, bei gleichem Druck beilackieren. Bei Metallic-Farbtönen eine Nebelschicht auftragen, Abstand der Spritzpistole erhöhen. Vor dem Klarlackauftrag eine Ablüftzeit von 15 Minuten bei 20°C einhalten.	
Reinigung Arbeitsgeräte-	Wandabase Guncleaner	
Schichtdicke	Pro Schicht: 7-9 µm Empfohlene Verarbeitung (2 Schichten): 14-18 µm	

Technische Informationen

Wandabase MAX—W1.09.02



Überlackierungszeit	Wandabase MAX muss mit Klarlack überlackiert werden innerhalb von: Solid color: 5 Stunden Metallic-Farbtöne und Farben mit Pearleffekt: 24 Stunden (1 Tag) HINWEIS: Um die Überlackierzeit auf 48 Stunden (2 Tage) zu verlängern, 10 % Wanda-Härter zugeben. Diese Mischung gründlich umrühren, bevor Sie Wanda Verdünnung hinzufügen. Anschließend wieder gründlich umrühren.
Überlackierbarkeit	800 Clear VHS 810 Clear AS 830 Clear Matt
Theoretische Ergiebigkeit	Gebrauchsfertige Mischung bei 1 µm Trockenfilmstärke: ± 140 m ² /Liter Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode und Applikationsumstände.
Lagerung der Produkte	Die angegebene Produkthaltbarkeit gilt für ungeöffnete Lagerung bei 20 °C. Hohe Temperaturschwankungen vermeiden.
Haltbarkeitsdauer	Wandabase MAX Mischfarben: 4 Jahre bei Temperaturen zwischen 5 °C und 40 °C
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	Der VOC-Gehalt dieses Produktes in gebrauchsfertiger Form beträgt max. 600 g/l.

Akzo Nobel Coatings GmbH
Kruppstraße 30
D-70469 Stuttgart
Tel: +49 (0)711 8951 – 0

Akzo Nobel Coatings GmbH
Aubergstraße 7
A-5161 Elixhausen
Tel: +43 (0)662 48989 – 250

Akzo Nobel Car Refinishes AG
Adetswilerstrasse 4
CH-8344 Bäretswil
Tel: +41 (0)44 931 44 44

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind nicht vollständig und basieren auf unserem derzeitigen Kenntnisstand sowie auf aktuellen gesetzlichen Bestimmungen. Der Einsatz dieses Produktes ohne vorheriges Einholen einer schriftlichen Erlaubnis durch uns in Bezug auf die Tauglichkeit für einen anderen Zweck als die ausdrücklich in diesem technischen Datenblatt angegebenen Zwecke erfolgt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Lesen Sie sich stets das Sicherheitsdatenblatt und das Technische Datenblatt für dieses Produkt durch, sofern dies verfügbar ist. Alle von uns gegebenen (in diesem Datenblatt enthaltenen oder anderweitig verfügbaren) Hinweise sowie Aussagen in Bezug auf dieses Produkt stützen sich auf unseren heutigen Kenntnisstand. Wir haben jedoch keine Kontrolle über die Qualität oder den Zustand von Untergründen bzw. vieler anderer Faktoren, die sich auf die Nutzung und Anwendung des Produkts auswirken. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen von oder für AkzoNobel lizenziert.

Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., Postfach 3, 2170 BA Sassenheim, Niederlande. www.Wandarefinish.com