

WANDA 8100 2K CLEAR

418.08100

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Wanda 8100 2K Clear es una capa transparente de poliuretano que se usa como capa superior sobre la mano inicial de Wanda base HS. Wanda 8100K Clear ofrece excelente aplicación, secado rápido, gran brillo y buena durabilidad. Se puede utilizar para reparaciones pequeñas y nuevos rocíos totales.



- 4 Wanda 2K Clear 418.08100
1 Wanda 2K Hardener Std - 418.03093 o Hardener Slow - 418.03090 o Hardener Extra Slow - 418.03088



Utilice una vara mezcladora Wanda



Configuración de la pistola rociadora:

1.3-1.6 mm

HVLP máx. 10 psi en tapa de aire

Presión de aplicación

40-50 psi (entrada de aire de la pistola)

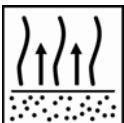
- o Verifique las especificaciones del fabricante de la pistola



Aplicación:

2-3 manos sencillas

Aplique 2-3 manos medianas, dejando un tiempo de oreo entre manos.



Entre manos:

5-10 minutos a 70°F (20°C)

Antes del curado:

0-5 minutos a 70°F (20°C)



Selección de endurecedor:

Wanda 2K Hardener Std - 418.3093

Wanda 2K Hardener Slow - 418.3090

Wanda 2K Hardener Extra Slow - 418.3088

70°F (20°C)

8-16 horas

10-18 horas

10-18 horas

140°F (60°C)

25 minutos

30 minutos

30 minutos



Utilice protección respiratoria adecuada

Akzo Nobel Car Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire

Lea toda la Hoja de Datos de Seguridad del Material para obtener información detallada sobre el producto

WANDA 8100 2K CLEAR

418.08100

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Wanda 8100 2K Clear es una capa transparente de poliuretano que se usa como capa superior sobre la mano inicial de Wanda base HS. Wanda 8100K Clear ofrece excelente aplicación, secado rápido, gran brillo y buena durabilidad. Se puede utilizar para reparaciones pequeñas y nuevos rocíos totales.

Productos y aditivos

Producto	- Wanda 8100 2K Clear - 418.08100
Endurecedor	- Wanda 2K Hardener Std – 418.03093; un endurecedor más rápido para zonas de reparación pequeñas y para los costados de los vehículos. - Wanda 2K Hardener Slow - 418.03090; un endurecedor universal para todos los tamaños de reparaciones. - Wanda 2K Hardener Extra Slow - 418.03090; un endurecedor extra lento para reparaciones de tamaños grandes y temperaturas muy altas.
Reductores	- Ninguno
Aditivos	- Wanda Flexible Additive- para aumentar la flexibilidad de High Speed Clear para usarlo en piezas flexibles.

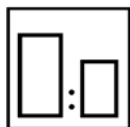
Materias primas básicas

- Wanda 8100 2K Clear - Resinas acrílicas, solventes y aditivos
- Wanda 2K Hardener Std -Resinas de poliisocianato y solventes
- Wanda 2K Hardener Slow - Resinas de poliisocianato y solventes
- Wanda 2K Hardener Extra Slow - Resinas de poliisocianato y solventes

Sustratos adecuados

- Mano inicial Wanda base HS; después de un período mínimo de oreo de 15 a 20 minutos a 70°F (20°C).
 - o La base Wandabase HS no se debe lijar antes de la aplicación de la capa transparente.
- Acabado existente que viene totalmente preparado, en caso de reparaciones pequeñas y desvanecidas.

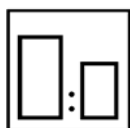
Preparación y mezclado del material



4 partes por volumen de Wanda 8100 2K Clear
1 parte por volumen de Wanda 2K Hardener Std o Hardener Slow o Hardener Extra Slow

- o Para una mezcla precisa y fácil, utilice la vara mezcladora Wanda

Piezas automotrices flexibles



Para aumentar la flexibilidad de Wanda 8100 2K Clear para el uso en partes flexibles.

Agregue 30% de Elastic Additive (volumen) a Wanda 8100 2K Clear antes de activar y reducir. Continúe con la relación de mezcla para capas transparentes.

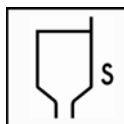
- o Para una mezcla precisa y fácil, utilice la vara mezcladora Wanda
- o Mezcle bien y finalice la mezcla según se indica en la relación de mezclado.

WANDA 8100 2K CLEAR

418.08100

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Viscosidad del rociado



18– 20 segundos - DIN copa #4 a 70°F (20°C)

Configuración de la pistola rociadora y presión de la aplicación



Pistola rociadora

Configuración de la punta de líquido

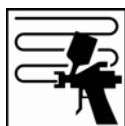
Presión de aplicación

Alimentación de sifón
Alimentación por gravedad
Gravedad HVLP
HVLP Alimentación a presión

1.5–1.6 mm
1.3–1.5 mm
1.3–1.5 mm
0.8–1.0 mm

40 a 50 psi en la entrada de aire de la pistola rociadora
40 a 50 psi en la entrada de aire de la pistola rociadora
HVLP máx. 10 psi en la tapa de aire
○ Verifique las especificaciones del fabricante de la pistola.

Proceso de aplicación



Aplique de 2 a 3 capas sencillas, dejando orear entre 5-10 minutos.

- Oree después de cada mano; en caso de aplicación en áreas más grandes se requiere un oreo mínimo después de cada mano.
- Sobre las superficies horizontales (cofres) se recomienda aplicar 3 manos. Esto proporciona mejor durabilidad y retención del brillo.

Vida de la mezcla

(La mezcla lista para rociar 4:1)

Wanda 2K Hardener Std	2 horas	A 70°F (20°C)
Wanda 2K Hardener Slow	3 horas	A 70°F (20°C)
Wanda 2K Hardener Extra Slow	3 horas	A 70°F (20°C)

Espesor de la película

Aproximadamente 0.8-1.0 milésimas de pulgada. (20-25 µm) por capa.

WANDA 8100 2K CLEAR

418.08100

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Tiempos de secado

Deje orear 5 minutos antes de mover el auto a un horno secador precalentado (cabina).
Todos los tiempos de secado se relacionan con la aplicación y la temperatura del objeto.



		Wanda 2K Hardener Std	Wanda 2K Hardener Slow	Wanda 2K Hardener Extra Slow
70 °F (20 °C)	Seco al polvo	15 minutos	20 minutos	20-25 minutos
	Seco para manejarlo	8-16 horas	10-18 horas	10-18 horas
122°F (50°C)	Seco al polvo	10 minutos	12 minutos	12 minutos
	Seco para manejarlo	45 minutos	50 minutos	50 minutos
140°F (60°C)	Seco al polvo	10 minutos	10 minutos	10 minutos
	Seco para manejarlo	25 minutos	30 minutos	30 minutos

Endurecimiento:

Después del ciclo de secado a 140°F (60°C) de temperatura en el objeto, deje que High Speed Clear se enfríe completamente a temperatura ambiente para completar el proceso de endurecimiento.

Capacidad para recubrir

Se puede recubrir consigo mismo después del ciclo completo de secado; es necesario lijar si hay defectos o después de 24 horas.

Propiedades de pulido



El polvo y los daños menores se pueden eliminar con pulido después de transcurridos los tiempos establecidos de secado al aire o después de un horneado completo a una temperatura del objeto de 140°F (60°C) seguido por enfriamiento del objeto a la temperatura ambiente.

Lije cuidadosamente las partículas de polvo y restaure la superficie de acuerdo con las recomendaciones de pulido.

- *Listo para pulir aproximadamente 30 minutos después de enfriar a temperatura ambiente.*
- Lije en húmedo con cuidado las partículas de polvo con lija #1500 y después #2000, y después pula con el compuesto adecuado.



WANDA 8100 2K CLEAR

418.08100

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Uso del material

Con la aplicación recomendada, el uso teórico del material es de ± 29 pies cuadrados/litro (9 m²/litro) por mano.

- o *El uso práctico del material depende de muchos factores como, por ejemplo, la forma del objeto, la aspereza de la superficie, las técnicas de aplicación, la presión, el método y las circunstancias de la aplicación.*

Limpieza del equipo

Utilice Wanda Reducer - 407.04001

COV

El contenido de COV de este producto (relación 4:1) en su forma lista para usar es 4.1 libras/galón (495 gr/l).

Almacenaje / vida de anaquel

Almacene los productos sin abrir y los productos usados con tapa cerrada entre 70°F - 95°F (20°C - 35°C)
Evite demasiada fluctuación de temperatura aproximadamente 70°F (20°C)

Vida de anaquel:

- Wanda 2K Clear - 3 años
- Wanda 2K Hardener Std - 1 año
- Wanda 2K Hardener Slow - 1 año
- Wanda 2K Hardener Extra Slow - 1 año

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

AVISO IMPORTANTE: La información de esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y se basa en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes. Cualquier persona que utilice este producto para cualquier fin distinto al recomendado específicamente en la hoja de datos técnicos sin obtener previa confirmación nuestra por escrito en cuanto a lo adecuado del producto para el objetivo deseado, lo hace a su propio riesgo. Siempre es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir con las exigencias establecidas en la legislación y los reglamentos locales. Siempre lea la Hoja de datos del material y la Hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración sobre el producto hecha por nosotros (ya sea que estén incluidos en esta hoja de datos o no) son correctos a nuestro leal saber y entender, pero no tenemos control sobre la calidad ni la condición del sustrato ni los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto ni por ninguna pérdida o daño que surja del uso de este. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos proporcionados están sujetos a nuestros términos y condiciones de venta normales. Debe solicitar una copia de este documento y revisarla detenidamente. La información que se incluye en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones ocasionales, según la experiencia y según nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja de datos esté actualizada antes de utilizar el producto.

Las marcas de las capas mencionadas en esta hoja de datos son marcas registradas de Akzo Nobel o cuentan con licencia para su uso.

Oficina central

Akzo Nobel Car Refinishes Inc. 5555 Spalding Drive Norcross, GA 30092, USA.