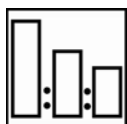


WANDA PU 2K HS

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Wanda PU 2K HS es un acabado de poliuretano de mano sencilla que ofrece buena opacidad, alto brillo, secado rápido y buena resistencia al clima. Es adecuado para reparación o nuevos rocíos generales.



4 Wanda PU 2K HS – Line 429
1 Wanda 2K Hardener Std - 418.03093 o Hardener Slow - 418.03090 o Hardener Extra Slow - 418.03088
10% Wanda 2K Reducer – 407.04001



Use la vara mezcladora



Configuración de la pistola rociadora:

1.4-1.6 mm

HVLP máx. 10 psi en tapa de aire

Presión de aplicación

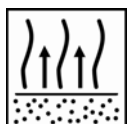
40-50 psi (entrada de aire de la pistola)

o Verifique las especificaciones del fabricante de la pistola



Aplicación:

3 manos sencillas o hasta lograr la opacidad completa



Entre manos:

5-10 minutos a 70°F (20°C)

Antes del curado:

0-5 minutos a 70°F (20°C)



Selección de endurecedor:

Wanda 2K Hardener Std 418.03093

Wanda 2K Hardener Slow 418.3090

Wanda 2K Hardener Extra Slow 418.3088

70°F (20°C)

8-18 horas

12-24 horas

12-24 horas

140°F (60°C)

25 minutos

30 minutos

30 minutos



Utilice protección respiratoria adecuada

Akzo Nobel Car Refinishes recomienda el uso de un respirador con suministro de aire

Lea toda la Hoja de Datos de Seguridad del Material para obtener información detallada sobre el producto

WANDA PU 2K HS

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Descripción

Wanda PU 2K HS es un acabado de poliuretano de mano sencilla que ofrece buena opacidad, alto brillo, secado rápido y buena resistencia al clima. Es adecuado para reparación o nuevos rocíos generales.

Productos y aditivos

- | | |
|--------------------|---|
| Producto | - Wanda PU 2K HS - 429 Line |
| | - Wanda 2K Hardener Std – 418.03093 - un endurecedor más rápido para zonas de reparación pequeñas y para los costados de los vehículos. |
| Endurecedor | - Wanda 2K Hardener Slow - 418.03090 - un endurecedor universal para todos los tamaños de reparaciones y temperaturas más altas. |
| | - Wanda 2K Hardener Extra Slow - 418.03088 - un endurecedor extra lento para reparaciones de tamaños grandes y temperaturas muy altas. |
| Reductores | - Wanda 2K Reducer - 407.04001 |
| Aditivos | - Wanda Flexible Additive - para incrementar la flexibilidad de Wanda PU 2K HS para usarlo en partes flexibles. |

Materias primas básicas

- Wanda PU 2K HS - line 429 - Resinas acrílicas, solventes y aditivos
- Wanda 2K Hardener Std - Resinas de poliisocianato y solventes
- Wanda 2K Hardener Slow - Resinas de poliisocianato y solventes
- Wanda 2K Hardener Extra Slow - Resinas de poliisocianato y solventes
- Wanda 2K Reducer - Ésteres y solventes aromáticos

Sustratos adecuados

- Acabados existentes
- Todos los imprimadores Wanda

Preparación de la superficie



Limpieza de la superficie:
Prelave la superficie con agua tibia y jabón y enjuáguela con agua limpia.

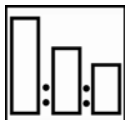


Pasos de lijado final; Lija seca #P500 - #P600 lija húmeda #P800 - #P1000.



Limpieza de la superficie:
Quite cualquier contaminación de la superficie antes de aplicar la capa superior utilizando Wanda Degreaser 408.10400.

Preparación y mezclado del material



4 partes en volumen de Wanda PU 2K HS
1 parte por volumen de Wanda 2K Hardener
10% 2K Reducer

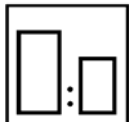
- o Para una mezcla precisa y fácil, utilice la vara mezcladora Wanda

WANDA PU 2K HS

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Piezas automotrices flexibles

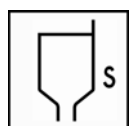
Para incrementar la flexibilidad de Wanda PU 2K HS para usarlo en partes flexibles.



Agregue 30% de Elastic Additive (volumen) a Wanda PU 2K HS antes de activar y reducir. Continúe con la relación de mezcla de Wanda PU 2K HS.


- Para una mezcla precisa y fácil, utilice el medidor Wanda
- Mezcle bien y finalice la mezcla según se indica en la relación de mezclado.

Viscosidad del rociado

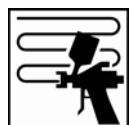


18– 20 segundos - DIN copa #4 a 70°F (20°C)

Configuración de la pistola rociadora y presión de la aplicación

Pistola rociadora	Configuración de la punta de líquido	Presión de aplicación
	Alimentación de sifón	1.5–1.6 mm 40 a 50 psi en la entrada de aire de la pistola rociadora
	Alimentación por gravedad	1.5–1.6 mm 40 a 50 psi en la entrada de aire de la pistola rociadora
	Gravedad HVLP	1.4–1.6 mm HVLP máx. 10 psi en la tapa de aire ○ Verifique las especificaciones del fabricante de la pistola.

Proceso de aplicación



Aplique de 2 a 3 capas sencillas, dejando orear entre 5-10 minutos.

- Oree después de cada mano; en caso de aplicación sobre áreas más grandes se requiere un oreo mínimo después de cada mano.

Vida de la mezcla

(La mezcla lista para rociar 4:1:10%)

Wanda 2K Hardener Std;	1.5 horas	a 70°F (20°C)
Wanda 2K Hardener Slow;	3 horas	a 70°F (20°C)
Wanda 2K Hardener Extra Slow;	3 horas	a 70°F (20°C)

Espesor de la película



Aproximadamente 0.8-1.2 milésimas de pulgada. (20-30 µm) por capa.

Tiempos de secado

Deje orear 5 minutos antes de mover el auto a un horno secador precalentado (cabina). Todos los tiempos de secado se relacionan con la aplicación y la temperatura del objeto.

WANDA PU 2K HS

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

		Wanda 2K Hardener Std	Wanda 2K Hardener Slow	Wanda 2K Hardener Extra Slow
70°F (20°C)	Seco al polvo	20 minutos	30 minutos	35 minutos
	Seco para manejarlo	8-18 horas	12-24 horas	12-24 horas
122°F (50°C)	Seco al polvo	10 minutos	12 minutos	12 minutos
	Seco para manejarlo	45 minutos	50 minutos	50 minutos
140°F (60°C)	Seco al polvo	10 minutos	10 minutos	10 minutos
	Seco para manejarlo	25 minutos	30 minutos	30 minutos
Endurecimiento:				
Después del ciclo de secado a 140°F (60°C) de temperatura en la superficie, deje que Wanda PU 2K HS se enfríe completamente a temperatura ambiente para completar el proceso de endurecimiento.				
Capacidad para recubrir				
Se puede recubrir consigo mismo después del ciclo completo de secado; es necesario lijar si hay defectos o después de 24 horas.				
Propiedades de pulido				
	<p>El polvo y los daños menores se pueden eliminar con pulido después de transcurridos los tiempos establecidos de secado al aire o después de un horneado completo a una temperatura del objeto de 140°F (60°C) seguido por enfriamiento del objeto a la temperatura ambiente.</p> <p>Lije cuidadosamente las partículas de polvo y restaure la superficie de acuerdo con las recomendaciones de pulido.</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ <i>Listo para pulir aproximadamente 30 minutos después de enfriar a temperatura ambiente.</i> ○ Lije con cuidado las partículas de polvo con lija húmeda #1500 y después #2000, y después pula con el compuesto adecuado. 			
Uso del material				
<p>Con la aplicación recomendada, el uso teórico de material es ± 26 pies cuadrados/litro (8 m²/litro) por mano.</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ <i>El uso práctico del material depende de muchos factores como, por ejemplo, la forma del objeto, la aspereza de la superficie, las técnicas de aplicación, la presión, el método y las circunstancias de la aplicación.</i> 				



WANDA PU 2K HS

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

Limpieza del equipo

Utilice Wanda Reducer - 407.04001

COV

El contenido máximo de COV de este producto (relación 4:1:10%) en su forma lista para usar es de 5.0 libras/galón (600 gr/l).

Almacenaje / vida de anaquel

Almacene los productos sin abrir y los productos usados con tapa cerrada entre 70°F - 95°F (20°C - 35°C)
Evite demasiada fluctuación de temperatura aproximadamente 70°F (20°C)

Vida de anaquel:

- Wanda PU HS 4:1 - mínimo 3 años
- Wanda 2K Hardener Std - 1 año
- Wanda 2K Hardener Slow - 1 año
- Wanda 2K Hardener Extra Slow - 1 año

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

AVISO IMPORTANTE: La información de esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y se basa en el estado actual de nuestro conocimiento y en las leyes vigentes. Cualquier persona que utilice este producto para cualquier fin distinto al recomendado específicamente en la hoja de datos técnicos sin obtener previa confirmación nuestra por escrito en cuanto a lo adecuado del producto para el objetivo deseado, lo hace a su propio riesgo. Siempre es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir con las exigencias establecidas en la legislación y los reglamentos locales. Siempre lea la Hoja de datos del material y la Hoja de datos técnicos de este producto si están disponibles. Todos los consejos que damos o cualquier declaración sobre el producto hecha por nosotros (ya sea que estén incluidos en esta hoja de datos o no) son correctos a nuestro leal saber y entender, pero no tenemos control sobre la calidad ni la condición del sustrato ni los muchos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptamos ninguna responsabilidad por el rendimiento del producto ni por ninguna pérdida o daño que surja del uso de este. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos proporcionados están sujetos a nuestros términos y condiciones de venta normales. Debe solicitar una copia de este documento y revisarla detenidamente. La información que se incluye en esta hoja de datos está sujeta a modificaciones ocasionales, según la experiencia y según nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja de datos esté actualizada antes de utilizar el producto.

Las marcas de las capas mencionadas en esta hoja de datos son marcas registradas de Akzo Nobel o cuentan con licencia para su uso.

Oficina central

Akzo Nobel Car Refinishes Inc. 5555 Spalding Drive Norcross, GA 30092, USA.